

Observaciones generales (General observations)

-Es responsabilidad del usuario establecer la calibración del equipo. El tiempo y validez de los resultados informados en este documento depende de las características propias del equipo y de las condiciones de operación de las buenas prácticas y cuidado.

(It is the responsibility of the user to establish the calibration of the equipment. The time and validity of the results reported in this document depends on the characteristics of the equipment, the operating conditions and good use and practices)

-El uso de los resultados de la calibración que da el usuario.

(The use of calibration results is the responsibility of the user)

-Los resultados y niveles de incertidumbres de la calibración corresponden exclusivamente al instrumento de medida en la hoja 1

(The results and levels of uncertainty of the calibration correspond exclusively to the instrument used at the moment of the calibration)

-Los resultados que se presentan en este documento tienen validez de acuerdo a los patrones nacionales.

(The results presented in this document have validity according to national standards)

-La incertidumbre expandida se expresa con un factor de cobertura de $k=2$, que asegura un nivel de confianza de aproximadamente 95%.

(The expanded uncertainty is expressed with a coverage factor of $k=2$, which ensures a confidence level of approximately 95%).

-La incertidumbre de medida fue estimada según MX-CH-140-IMN G2002 "Guía para la expresión de incertidumbre en las mediciones".

(The uncertainty of the measurement was estimated according to the IMX-CH140-IMN G2002 "Guide for the expression of uncertainty in the measurements")

Descripción del método (Description of method)

-El valor actual se obtiene de un promedio de mediciones realizadas para cada punto.

(The actual value is obtained from an average of measurements performed for each point)

-El error de indicación se obtiene de la diferencia entre el valor actual y el valor de la longitud.

(The indication error is obtained from the difference between the actual value and the length value)

-El método de medición es la medición directa de los bloques patrón o el uso de estos en un comparador.

(The measurement method is the direct measurement of the standard blocks or the use of these in a comparator)

-La fuerza de medición se obtiene del promedio de mediciones realizadas.

(The measurement force is obtained from the average of measurement readings)

-La planitud de la superficie se revisa cuando las puntas de las sondas, para ello se emplea un plano óptico que se presiona ligeramente sobre cada una de las superficies de medición hasta lograr la menor cantidad de franjas o bandas de interferencia.

(The flatness is only checked when the tips of the probes are used, for this purpose an optical plane is used, which is pressed lightly on each of the measuring surfaces until the least amount of interference bands is achieved)

-El paralelismo se obtiene colocando un bloque patrón en 4 posiciones diferentes y se toman lecturas. El paralelismo es la mayor diferencia entre las lecturas. Esta comprobación se realiza para cada una de las varillas de medición.

(The parallelism is obtained by placing a standard block in 4 different positions and 4 readings are taken. Parallelism is the biggest difference between the readings. This check is performed for each of the measuring rods)

-Cuando el equipo se calibra en sistema inglés se toman las siguientes referencias: 1 pulgada (símbolo) = 1 pulgada (traducción).

(When the equipment is calibrated in the English system the following references are taken: 1 inch = 1 inch (symbol) = 1 inch (translation))

-Cuando el equipo se calibra en sistema métrico se toman las siguientes referencias: 1 pulgada = 25.4 mm.

(When the equipment is calibrated in the metric system the following references are taken: 1 inch = 25.4 mm)

-La calibración se realiza en referencia a la norma MX-CH-099-IMN G2005 Especificaciones geométricas para medición de exteriores / JSB 7502-2016 Micrometer Callipers (Calibration in reference to the standard IMX-CH099-IMN G2005 - Geometric specifications for external measurement / JSB 7502-2016 Micrometer Callipers)