

## **Observaciones generales** (*General observations*)

-**Responsabilidad del usuario establecer la fidelidad del equipo.** El tiempo validez de los resultados en este documento depende de las características del equipo, de las condiciones de operación de las buenas prácticas de uso.   
*(It is the responsibility of the user to establish the fidelity of the equipment. The time and validity of this document depends on the characteristics of the equipment, the operating conditions and good use and its period.)*

-**El uso de los resultados de la calibración queda a consideración del usuario.**  
*(The use of calibration results is at the discretion of the user)*

-**Los resultados de niveles de incertidumbres de la calibración corresponden exclusivamente al instrumento descrito en la hoja 1.**  
*(The results and below are the levels of uncertainty of calibration of each component individually at the moment of the calibration)*

-**Los resultados que se presentan en este certificado tienen validez para patrones nacionales.**  
*(The results presented in this certificate have the validity of national standards)*

-**La incertidumbre expandida se expresa con un factor de cobertura de  $k=2$ , que asegura un nivel de confianza de aproximadamente 95 %.**  
*(The expanded uncertainty is expressed with a coverage factor of  $k = 2$ , which ensures a confidence level of approximately 95%).*

-**La incertidumbre medida se estimada según la NMRAE-2002 "Guía para la expresión de la incertidumbres de evaluaciones".**  
*(The uncertainty of measurement was estimated according to the NMRAE-2002 "Guide to the expression of uncertainty in measurement")*

## **Descripción del método** (*Description of method*)

-**El valor medido se obtiene de un promedio de 5 mediciones realizadas para cada punto.**  
*(The measured value is obtained from an average of 5 measurements for each point)*

-**Error de indicación se obtiene de la diferencia entre la medida y el valor de la longitud.**  
*(The indication error is obtained from the difference between the measured value and the length value)*

-**Para la determinación de los errores de indicación se procede a medir 10 puntos que abarcan todo el intervalo de medida. El BCy es el promedio más uniformemente distribuido posible.**  
*(For the determination of indication errors we proceed to measure 10 points that cover the entire range of measurement and as evenly distributed as possible)*

-**Quando el equipo se libra en sistema inglés tom a reaclusamiento referencias: 1 pieza = 1 (simbolo)= (indicación).**  
*(When the equipment is weighed in the English system it is done by the following means: 1 piece = 1 inch (symbol) = 1 inch (indication))*

-**Quando el equipo se libra en sistema aingles tom a reaclusamiento fator de conversão 1 pieza = 25.4 mm.**  
*(When the equipment is weighed in the English system it is done by the following conversion factor 1 piece = 25.4 mm)*

-**Calibración realizada en referencia a estándar NIST-2004 Instrumentos de medida dimensionais tipo vernier y medidas de profundidad JIS B 7507: 2016 Vernier digital de milímetros.**  
*(Calibration in reference to standard NIST-2004 Dimensional measuring instruments type vernier gauge / JIS B 7507: 2016 Vernier digital mm) (millimeters)*