| | | | |
|---|---|---|---|
| grupo mess all about metrology | **Carta de trazabilidad MESS-P-ALA-01_2** | Formato: *(Format)* | MESS-CA-FOR-017 |
| | | Revisión: *(Revision)* | 3 |
| | | Página: *(Page)* | 1 de 1 |

*PATRONES PRIMARIOS: CENAM*

**Unidad de longitud**
**CENAM: CNM-PNM-2**

*PATRONES DE REFERENCIA CENAM CALIBRADOS POR: CENAM/NPL*

**Interferómetro Láser Agilent**
Modelo: 5519B
Serie: US40100339
Certificado de calibración CENAM:
CNM-CC-740-285/2021

**Interferómetro automático**
Marca: NPL-TESA
Modelo: AGI-1-300
No. de serie: 014

**Láser estabilizado a 633 nm**
Certificado de Calibración CENAM:
CNM-CC-740-633/2021

**Láser estabilizado a 543 nm**
Certificado de Calibración NPL:
2017100320-LL03

*PATRONES DE REFERENCIA MESS CALIBRADOS POR: CENAM*

**Interferómetro láser**
**ID: MESS-P-LAS-72**
Marca: Renishaw
Modelo: XL-80
No. de Serie: 131J99
Informe de medición CENAM:
CNM-IM-740-011/2021
Alcance calibrado: 0.0 m a 2.5 m
Incertidumbre:
Sin compensación:
U= (0.03+0.18 * L) µm;[L]= m
Con compensación:
U= (0.02+0.005 * L) µm;[L]= m

**Juego de bloques patrón grado K**
**ID: MESS-P-BLO-88_2**
Marca: Feinmess Jena
Modelo: S/R
No. de serie: 303196 - 301265 - 300351 - 300207 - 303981 - 302707 - 304002 - 302694 - 301025 - 301617 - 303624
Certificado de calibración CENAM:
CNM-CC-740-138/2023
Alcance calibrado: 2.5 mm a 100 mm
Incertidumbre:
U= 23 nm a 48 nm

*PATRONES DE REFERENCIA MESS CALIBRADOS POR: MESS*

**Maquina de longitud universal**
**ID: MESS-ML-01**
Marca: Microrep
Modelo: DMS 680
No. de serie: 1240
Certificado de calibración MESS:
MESS-CC-LCA-0092/2023
Alcance calibrado:
2.5 mm a 100 mm
Incertidumbre:
U= 0.25 µm a 0.41 µm

*PATRONES DE REFERENCIA MESS CALIBRADOS POR: MESS*

**Juego de alambres**
**ID: MESS-P-ALA-01_2**
Marca: Feinmess Jena
Modelo: S/R
No. de serie: S/R
Certificado de calibración MESS:
MESS-CC-LCE-4336/2023
Alcance calibrado:
0.173 mm a 3.464 mm
Incertidumbre:
U= 0.86 µm
Vigencia: 2025-11

*ITEM DEL CLIENTE*

**Item calibrado**

*U= Ver certificado de calibración*

| Elaboró: | Aprobó: | Revisó: |
|---|---|---|
| Ing. María Guadalupe Suárez Palomino | Ing. María de la Paz Cruz Cruz | Ing.María Fernanda Espino Torre |

Fecha de revisión: 2023-11-22



Prohibida la reproducción parcial o total del presente documento sin la autorización correspondiente.