

Observaciones generales
(General observations)

-Es responsabilidad del usuario establecer la fidelidad del equipo. El tiempo válido de los resultados en este documento depende de las características del equipo, de las condiciones de operación y las buenas prácticas de uso. (The responsibility of the user is to establish the reliability of the equipment. The time and validity of the results in this document depends on the characteristics of the equipment, the operating conditions and good use and operation.)

-El uso de los resultados de la calibración queda a consideración del usuario.
(The use of calibration results is at the discretion of the user.)

-Los resultados y niveles de incertidumbres de la calibración responden exclusivamente al instrumento descrito en la hoja 1.
(The results and levels of uncertainties of the calibration of the instrument correspond exclusively to the instrument described in the sheet of the calibration.)

-Los resultados que se presentan en este certificado tienen validez para patrones nacionales.
(The results presented in this certificate have validity for national standards.)

-La incertidumbre expandida se expresa con un factor de cobertura de $k=2$, que asegura un nivel de confianza de aproximadamente 95 %.
(The expanded uncertainty is expressed with a coverage factor of $k = 2$, which assures a confidence level of approximately 95%).

-La incertidumbre de medida se estima de acuerdo a la NMX-HC02 "Guía para la expresión de la incertidumbre de medición".
(The uncertainty of measurement was estimated according to NMX-HC02 "Guide for expressing the uncertainty of measurement".)

Descripción del método
(Description of method)

-El valor medido se obtiene de un promedio de 5 mediciones realizadas para cada punto.
(The measured value is obtained from an average of 5 measurements performed for each point.)

-El error de indicación se obtiene de la diferencia entre el medido y el valor de la longitud.
(The reading error is obtained from the difference between the measured value and the length value.)

-Para la determinación de los errores de indicación se tomó un promedio de 10 puntos que cubren todo el rango de medida del BO, estando más uniformemente distribuidos que los puntos de medición.
(For the determination of the reading errors, a mean of 10 points was taken that cover the entire range of the BO, being more uniformly distributed than the measurement points.)

-Cuando el equipo se libra en sistema inglés tomara los siguientes referencias: 1 pieza = 1 in (simbolo)= (índice de medida).
(When the equipment is weighed in the English system it takes the following references: 1 piece = 1 in (symbol) = (index of measurement))

-Cuando el equipo se libra en sistema inglés toma la siguiente factor de conversión: pieza = 25.4 mm.
(When the equipment is weighed in the English system it takes the following conversion factor: piece = 25.4 mm)

-La calibración se realizó en referencia al estándar NMX-HC02-004 Instrumentos de medida dimensionales tipo vernier y medidores de profundidad/JIS B 7507: 2016 Vernier digital calliper.
(Calibration is made in accordance with NMX-HC02-004 Dimensional measuring instruments calliper gages / JIS B 7507: 2016 Vernier digital callipers.)



"La emisión de certificados de calibración/informes de medición o ensayo es de manera electrónica en cumplimiento de los estándares"

