

Observaciones generales
(General observations)

- Es responsabilidad del usuario establecer condiciones de calibración del equipo. El tiempo y valores resultantes informados en este documento dependen de las características propias del equipo y las condiciones de operación de las buenas prácticas y/o ayuda.

- El uso de los resultados de la calibración que considera el usuario.

- Los resultados y niveles de incertidumbre de este certificado de calibración corresponden únicamente al instrumento descrito en la hoja 1.

- Los resultados que se presentan en este certificado tienen trazabilidad a patrones nacionales.

- La incertidumbre expandida se expresa con un factor de cobertura de $k=2$, que asegura un nivel de confianza de aproximadamente 95%.

- La incertidumbre de medida fue estimada según MX-CH-140-IMNC 2002 "Guía para la expresión de incertidumbre en las mediciones".

Descripción del método
(Description of method)

- El valor actual se obtiene de un promedio de mediciones realizadas para cada punto.

- El error de indicación se obtiene de la diferencia entre el valor actual y el valor de la longitud.

- El método de medición es la medición directa de los bloques patrón o el empleo de estos en el método de comparación.

- La fuerza de medición se obtiene del promedio de mediciones realizadas.

- La planitud del objeto se revisa con las puntas de las varillas, para ello se emplea un plano óptico que se presiona ligeramente sobre cada una de las superficies de medición hasta lograr la menor cantidad de franjas o bandas de interferencia.

- El paralelismo se obtiene colocando un bloque patrón en 4 posiciones diferentes y se toman lecturas. El paralelismo es la mayor diferencia entre las lecturas. Esta comprobación se realiza para cada una de las varillas de medición.

- Cuando el equipo se calibra en sistema inglés se arrojan las siguientes referencias: 1 pulgada (símbolo) = 1 inches (traducción).

- Cuando el equipo se calibra en sistema inglés se arroja el siguiente factor de conversión: 1 pulgada = 25.4 mm.

- La calibración se realiza en referencia a la norma MX-CH-99-IMNC 2005 Especificaciones geométricas para medición de exteriores / JSB 7502-2016 Micrometer Calipers.



