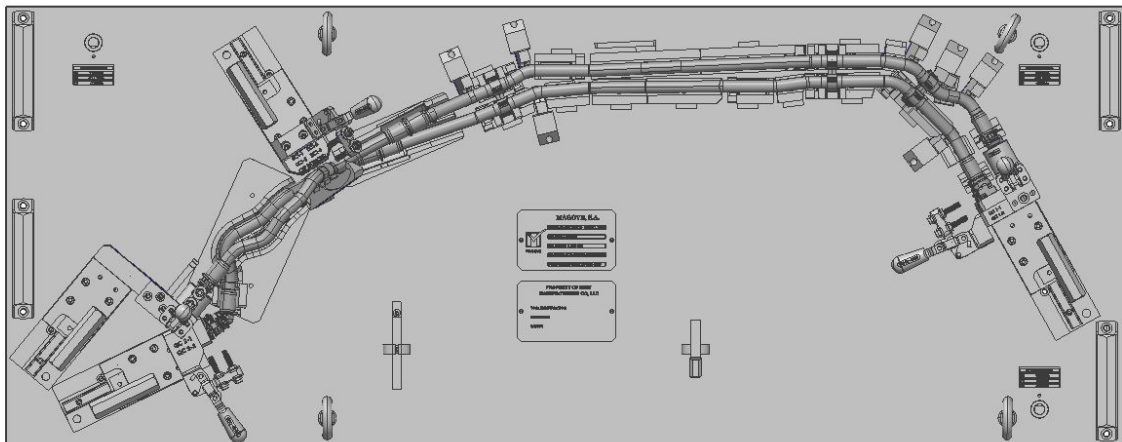


 mundo
 mejor ajuste objetos med. 1



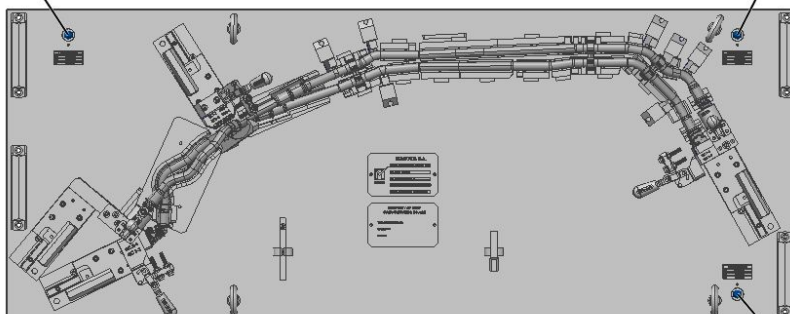
Customer: Magove
Operator: Gamaliel Lugo
E-mail: gamaliel@gmail.com
Workspace: PROGRAMAS 10-04-2025
Project: AVX082 - pieza 1

Part name: AVX082
Part number: 5 A6D 2C2
Drawing : S/R
Device: MESS-BRAA-003

mundo
mejor ajuste objetos med. 1

	Nom.	Medición	Desv	Prueba
X	2748.900	2748.816	-0.084	○
Y	-711.200	-711.200	0.000	○
Z	-228.000	-228.000	0.000	○

	Nom.	Medición	Desv	Prueba
X	1569.000	1569.000	0.000	○
Y	-711.200	-711.200	0.000	○
Z	-228.000	-228.000	0.000	○



	Nom.	Medición	Desv	Prueba
X	1569.000	1569.028	0.028	○
Y	-254.000	-254.021	-0.021	○
Z	-228.000	-228.000	0.000	○



Tabla de entidad geométrica

Unidades de longitud Milímetros

• BUJE 1

Control	Nom.	Medición	Tol.	Desv	Prueba
X	1569.000	1569.000	±0.100	0.000	Pasa
Y	-711.200	-711.200	±0.100	0.000	Pasa
Z	-228.000	-228.000	±0.100	0.000	Pasa

• BUJE 2

Control	Nom.	Medición	Tol.	Desv	Prueba
X	2748.900	2748.816	±0.100	-0.084	Pasa
Y	-711.200	-711.200	±0.100	0.000	Pasa
Z	-228.000	-228.000	±0.100	0.000	Pasa

• BUJE 3

Control	Nom.	Medición	Tol.	Desv	Prueba
X	1569.000	1569.028	±0.100	0.028	Pasa
Y	-254.000	-254.021	±0.100	-0.021	Pasa
Z	-228.000	-228.000	±0.100	0.000	Pasa

Customer: Magove
Operator: Gamaliel Lugo
E-mail: gamaliel@gmail.com

Part name: AVX082
Part number: 5 A6D 2C2
Piece: pieza 1

mundo
mejor ajuste objetos med. 1

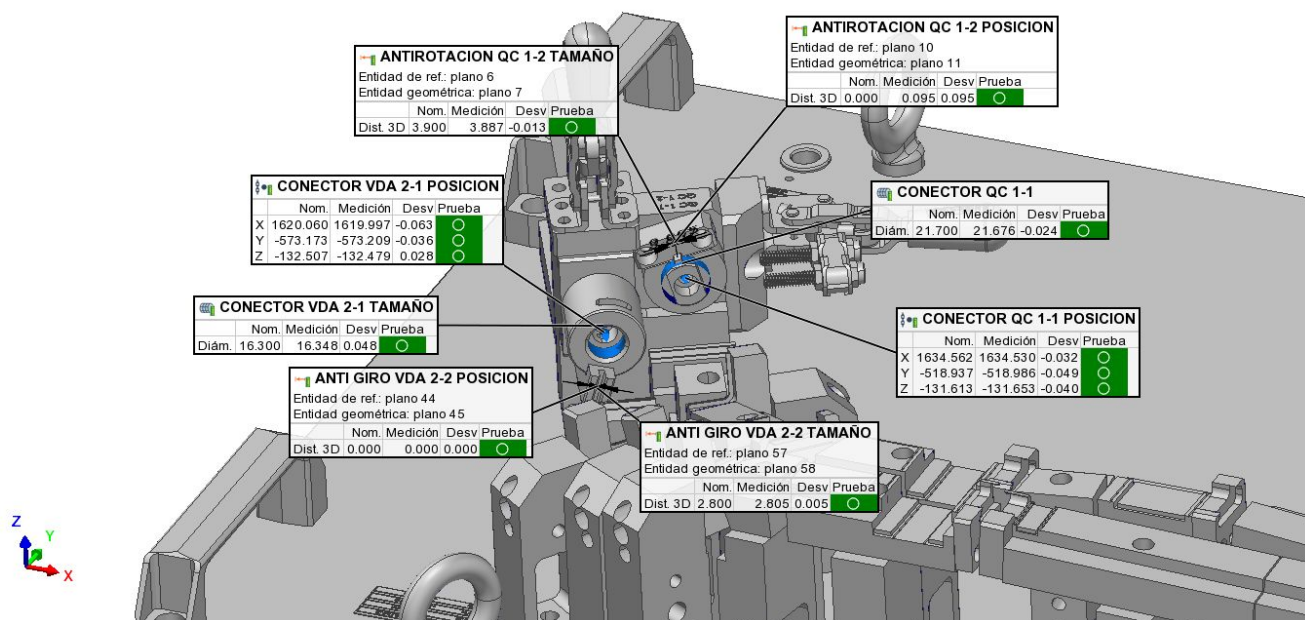


Tabla de entidad geométrica

Unidades de longitud Milímetros

CONECTOR QC 1-1

Control	Nom.	Medición	Tol.	Desv	Prueba
Diámetro	21.700	21.676	0.000/-0.050	-0.024	Pasa

• CONECTOR QC 1-1 POSICION

Control	Nom.	Medición	Tol.	Desv	Prueba
X	1634.562	1634.530	±0.100	-0.032	Pasa
Y	-518.937	-518.986	±0.100	-0.049	Pasa
Z	-131.613	-131.653	±0.100	-0.040	Pasa

ANTIROTACION QC 1-2 TAMAÑO

Control	Nom.	Medición	Tol.	Desv	Prueba
Distancia 3D	3.900	3.887	0.000/-0.050	-0.013	Pasa

ANTIROTACION QC 1-2 POSICION

Control	Nom.	Medición	Tol.	Desv	Prueba
Distancia 3D	0.000	0.095	±0.100	0.095	Pasa

CONECTOR VDA 2-1 TAMAÑO

Customer: Magove

Part name: AVX082

Operator: Camelia Lupa

Part number: 5 AGD 200

CONECTOR VDA 2-1 POSICION

CONECTOR VDA 2-1 TAMAÑO

Control	Nom.	Medición	Tol.	Desv	Prueba
Diámetro	16.300	16.348	+0.050/0.000	0.048	Pasa

• CONECTOR VDA 2-1 POSICION

Control	Nom.	Medición	Tol.	Desv	Prueba
X	1620.060	1619.997	±0.100	-0.063	Pasa
Y	-573.173	-573.209	±0.100	-0.036	Pasa
Z	-132.507	-132.479	±0.100	0.028	Pasa

ANTI GIRO VDA 2-2 TAMAÑO

Control	Nom.	Medición	Tol.	Desv	Prueba
Distancia 3D	2.800	2.805	+0.050/0.000	0.005	Pasa

ANTI GIRO VDA 2-2 POSICION

Control	Nom.	Medición	Tol.	Desv	Prueba
Distancia 3D	0.000	0.000	±0.100	0.000	Pasa

Customer: Magove
 Operator: Gamaliel Lugo
 E-mail: gamaliel@gmail.com

Part name: AVX082
 Part number: 5 A6D 2C2
 Piece: pieza 1

• mundo
• mejor ajuste objetos med. 1

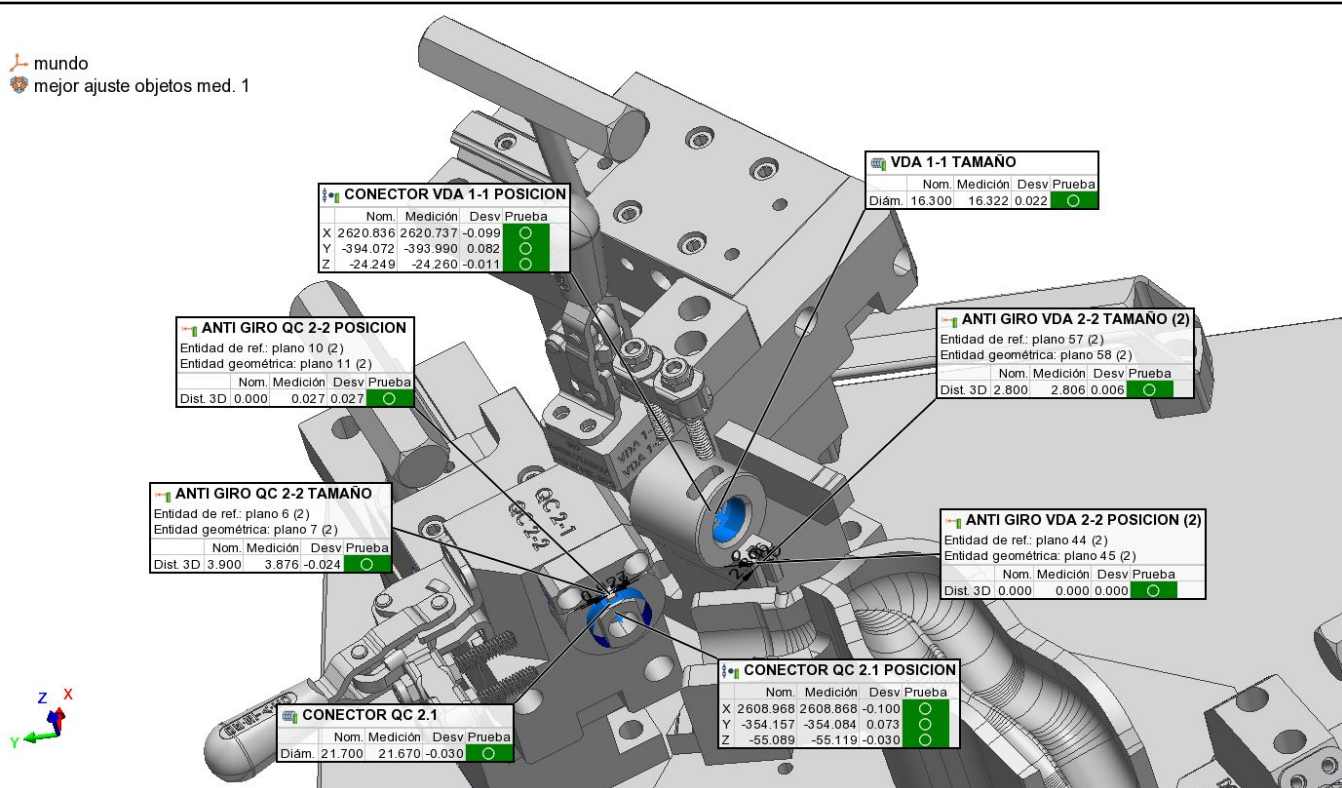


Tabla de entidad geométrica

Unidades de longitud Milímetros

CONECTOR QC 2.1

Control	Nom.	Medición	Tol.	Desv	Prueba
Diámetro	21.700	21.670	0.000/-0.050	-0.030	Pasa

• CONECTOR QC 2.1 POSICION

Control	Nom.	Medición	Tol.	Desv	Prueba
X	2608.968	2608.868	±0.100	-0.100	Pasa
Y	-354.157	-354.084	±0.100	0.073	Pasa
Z	-55.089	-55.119	±0.100	-0.030	Pasa

ANTI GIRO QC 2-2 TAMAÑO

Control	Nom.	Medición	Tol.	Desv	Prueba
Distancia 3D	3.900	3.876	0.000/-0.050	-0.024	Pasa

ANTI GIRO QC 2-2 POSICION

Control	Nom.	Medición	Tol.	Desv	Prueba
Distancia 3D	0.000	0.027	±0.100	0.027	Pasa

VDA 1-1 TAMAÑO

Control	Nom.	Medición	Tol.	Desv	Prueba
Diámetro	16.300	16.322	+0.050/0.000	0.022	Pasa

CONECTOR VDA 1-1 POSICION

Operator: Gamaliel Lago

E-mail: gamaliel@gmail.com

Part number: 3 A00 202

Piece: pieza 1

• CONECTOR VDA 1-1 POSICION

Control	Nom.	Medición	Tol.	Desv	Prueba
X	2620.836	2620.737	±0.100	-0.099	Pasa
Y	-394.072	-393.990	±0.100	0.082	Pasa
Z	-24.249	-24.260	±0.100	-0.011	Pasa

↔ ANTI GIRO VDA 2-2 TAMAÑO (2)

Control	Nom.	Medición	Tol.	Desv	Prueba
Distancia 3D	2.800	2.806	+0.050/0.000	0.006	Pasa

↔ ANTI GIRO VDA 2-2 POSICION (2)

Control	Nom.	Medición	Tol.	Desv	Prueba
Distancia 3D	0.000	0.000	±0.100	0.000	Pasa

Customer: Magove
 Operator: Gamaliel Lugo
 E-mail: gamaliel@gmail.com

Part name: AVX082
 Part number: 5 A6D 2C2
 Piece: pieza 1

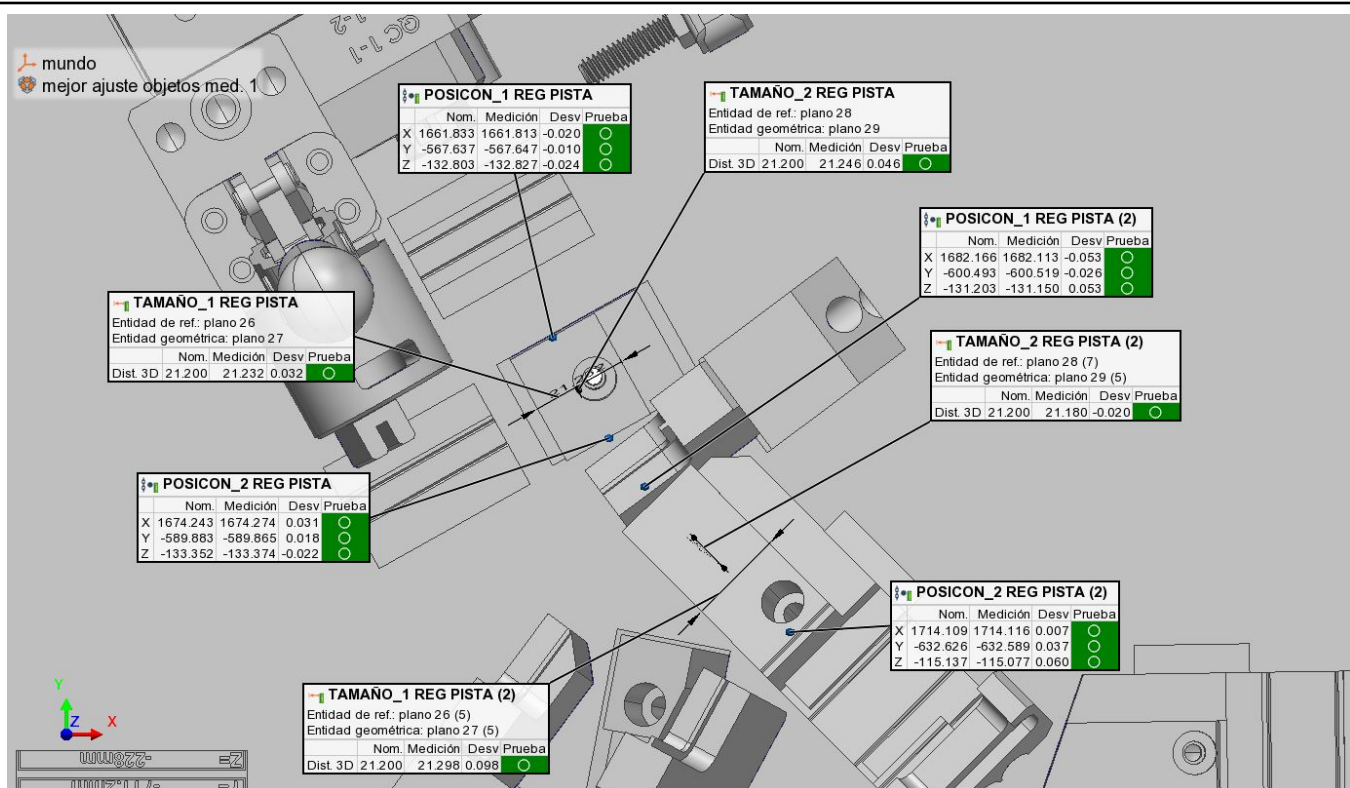


Tabla de entidad geométrica

Unidades de longitud Milímetros

TAMAÑO_1 REG PISTA

Control	Nom.	Medición	Tol.	Desv	Prueba
Distancia 3D	21.200	21.232	±0.100	0.032	Pasa

TAMAÑO_2 REG PISTA

Control	Nom.	Medición	Tol.	Desv	Prueba
Distancia 3D	21.200	21.246	±0.100	0.046	Pasa

• POSICON_1 REG PISTA

Control	Nom.	Medición	Tol.	Desv	Prueba
X	1661.833	1661.813	±0.150	-0.020	Pasa
Y	-567.637	-567.647	±0.150	-0.010	Pasa
Z	-132.803	-132.827	±0.150	-0.024	Pasa

• POSICON_2 REG PISTA

Control	Nom.	Medición	Tol.	Desv	Prueba
X	1674.243	1674.274	±0.150	0.031	Pasa
Y	-589.883	-589.865	±0.150	0.018	Pasa
Z	-133.352	-133.374	±0.150	-0.022	Pasa

TAMAÑO_1 REG PISTA (2)

Customer: magove

Operator: Gamaliel Lugo

TAMAÑO_2 REG PISTA (2)

Part name: 5 A6D 2C2

Part number: 5 A6D 2C2

↔ TAMAÑO_1 REG PISTA (2)

Control	Nom.	Medición	Tol.	Desv	Prueba
Distancia 3D	21.200	21.298	±0.100	0.098	Pasa

↔ TAMAÑO_2 REG PISTA (2)

Control	Nom.	Medición	Tol.	Desv	Prueba
Distancia 3D	21.200	21.180	±0.100	-0.020	Pasa

• POSICON_1 REG PISTA (2)

Control	Nom.	Medición	Tol.	Desv	Prueba
X	1682.166	1682.113	±0.150	-0.053	Pasa
Y	-600.493	-600.519	±0.150	-0.026	Pasa
Z	-131.203	-131.150	±0.150	0.053	Pasa

• POSICON_2 REG PISTA (2)

Control	Nom.	Medición	Tol.	Desv	Prueba
X	1714.109	1714.116	±0.150	0.007	Pasa
Y	-632.626	-632.589	±0.150	0.037	Pasa
Z	-115.137	-115.077	±0.150	0.060	Pasa

Customer: Magove
 Operator: Gamaliel Lugo
 E-mail: gamaliel@gmail.com

Part name: AVX082
 Part number: 5 A6D 2C2
 Piece: pieza 1

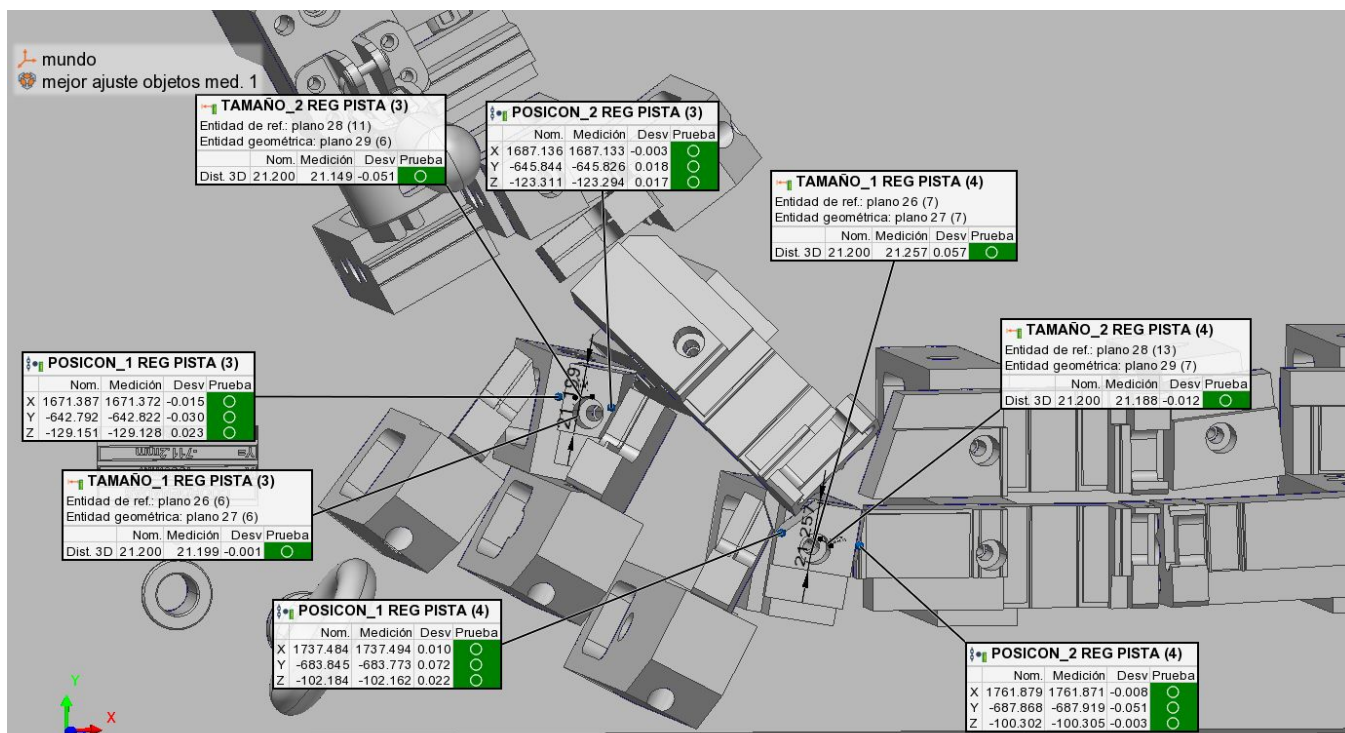


Tabla de entidad geométrica

Unidades de longitud Milímetros

TAMANO_1 REG PISTA (3)

Control	Nom.	Medición	Tol.	Desv	Prueba
Distancia 3D	21.200	21.199	±0.100	-0.001	Pasa

TAMANO_2 REG PISTA (3)

Control	Nom.	Medición	Tol.	Desv	Prueba
Distancia 3D	21.200	21.149	±0.100	-0.051	Pasa

• POSICON_1 REG PISTA (3)

Control	Nom.	Medición	Tol.	Desv	Prueba
X	1671.387	1671.372	±0.150	-0.015	Pasa
Y	-642.792	-642.822	±0.150	-0.030	Pasa
Z	-129.151	-129.128	±0.150	0.023	Pasa

• POSICON_2 REG PISTA (3)

Control	Nom.	Medición	Tol.	Desv	Prueba
X	1687.136	1687.133	±0.150	-0.003	Pasa
Y	-645.844	-645.826	±0.150	0.018	Pasa
Z	-123.311	-123.294	±0.150	0.017	Pasa

TAMANO_1 REG PISTA (4)

Operator: Gamaliel Lugo

Part number: 5 A6D 2C2

TAMANO_2 REG PISTA (4)

POSICON_1 REG PISTA (4)

↔ TAMAÑO_1 REG PISTA (4)

Control	Nom.	Medición	Tol.	Desv	Prueba
Distancia 3D	21.200	21.257	±0.100	0.057	Pasa

↔ TAMAÑO_2 REG PISTA (4)

Control	Nom.	Medición	Tol.	Desv	Prueba
Distancia 3D	21.200	21.188	±0.100	-0.012	Pasa

• POSICON_1 REG PISTA (4)

Control	Nom.	Medición	Tol.	Desv	Prueba
X	1737.484	1737.494	±0.150	0.010	Pasa
Y	-683.845	-683.773	±0.150	0.072	Pasa
Z	-102.184	-102.162	±0.150	0.022	Pasa

• POSICON_2 REG PISTA (4)

Control	Nom.	Medición	Tol.	Desv	Prueba
X	1761.879	1761.871	±0.150	-0.008	Pasa
Y	-687.868	-687.919	±0.150	-0.051	Pasa
Z	-100.302	-100.305	±0.150	-0.003	Pasa

Customer: Magove
 Operator: Gamaliel Lugo
 E-mail: gamaliel@gmail.com

Part name: AVX082
 Part number: 5 A6D 2C2
 Piece: pieza 1

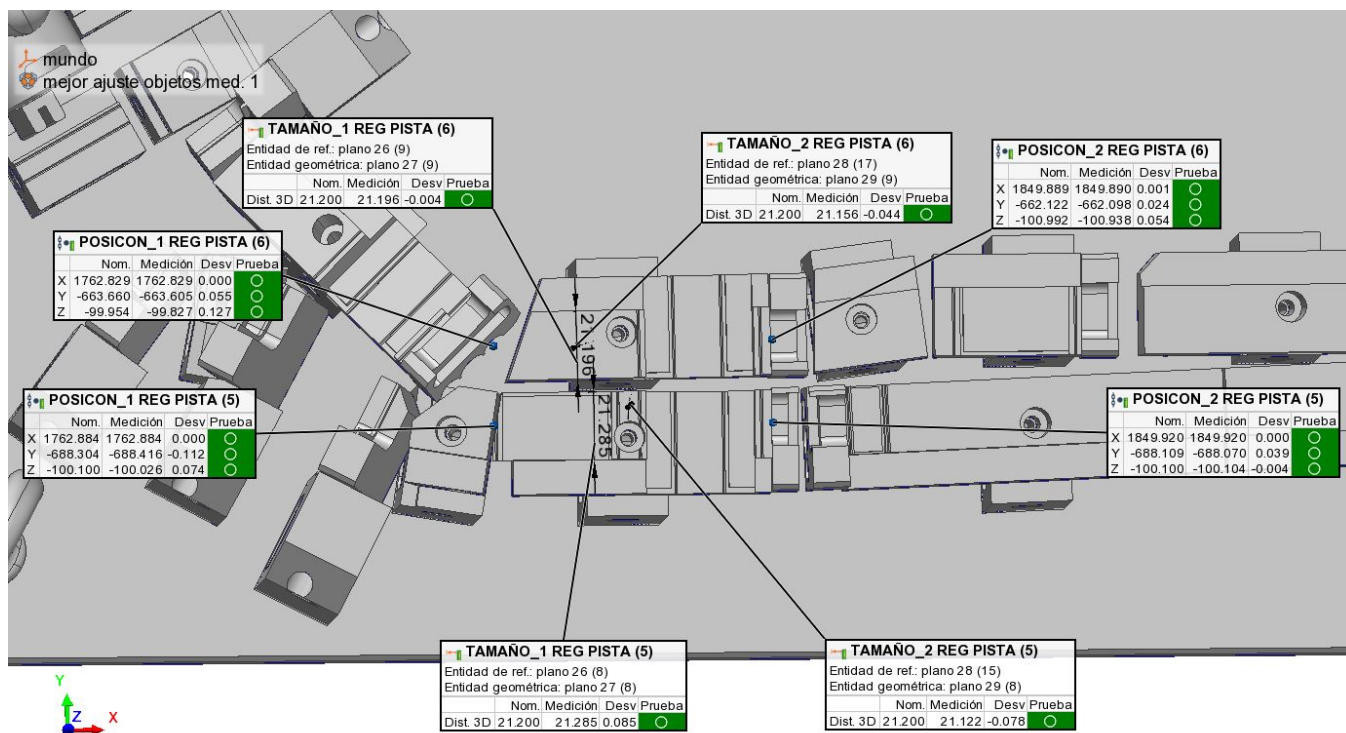


Tabla de entidad geométrica

Unidades de longitud Milímetros

TAMAÑO_1 REG PISTA (5)

Control	Nom.	Medición	Tol.	Desv	Prueba
Distancia 3D	21.200	21.285	±0.100	0.085	Pasa

TAMAÑO_2 REG PISTA (5)

Control	Nom.	Medición	Tol.	Desv	Prueba
Distancia 3D	21.200	21.122	±0.100	-0.078	Pasa

• POSICON_1 REG PISTA (5)

Control	Nom.	Medición	Tol.	Desv	Prueba
X	1762.884	1762.884	±0.150	0.000	Pasa
Y	-688.304	-688.416	±0.150	-0.112	Pasa
Z	-100.100	-100.026	±0.150	0.074	Pasa

• POSICON_2 REG PISTA (5)

Control	Nom.	Medición	Tol.	Desv	Prueba
X	1849.920	1849.920	±0.150	0.000	Pasa
Y	-688.109	-688.070	±0.150	0.039	Pasa
Z	-100.100	-100.104	±0.150	-0.004	Pasa

TAMAÑO_1 REG PISTA (6)

Operator: Gamaliel Lugo

Part number: 5 A6D 2C2

TAMAÑO_2 REG PISTA (6)

↔ TAMAÑO_1 REG PISTA (6)

Control	Nom.	Medición	Tol.	Desv	Prueba
Distancia 3D	21.200	21.196	±0.100	-0.004	Pasa

↔ TAMAÑO_2 REG PISTA (6)

Control	Nom.	Medición	Tol.	Desv	Prueba
Distancia 3D	21.200	21.156	±0.100	-0.044	Pasa

• POSICON_1 REG PISTA (6)

Control	Nom.	Medición	Tol.	Desv	Prueba
X	1762.829	1762.829	±0.150	0.000	Pasa
Y	-663.660	-663.605	±0.150	0.055	Pasa
Z	-99.954	-99.827	±0.150	0.127	Pasa

• POSICON_2 REG PISTA (6)

Control	Nom.	Medición	Tol.	Desv	Prueba
X	1849.889	1849.890	±0.150	0.001	Pasa
Y	-662.122	-662.098	±0.150	0.024	Pasa
Z	-100.992	-100.938	±0.150	0.054	Pasa

Customer: Magove
Operator: Gamaliel Lugo
E-mail: gamaliel@gmail.com

Part name: AVX082
Part number: 5 A6D 2C2
Piece: pieza 1

mundo
mejor ajuste objetos med. 1

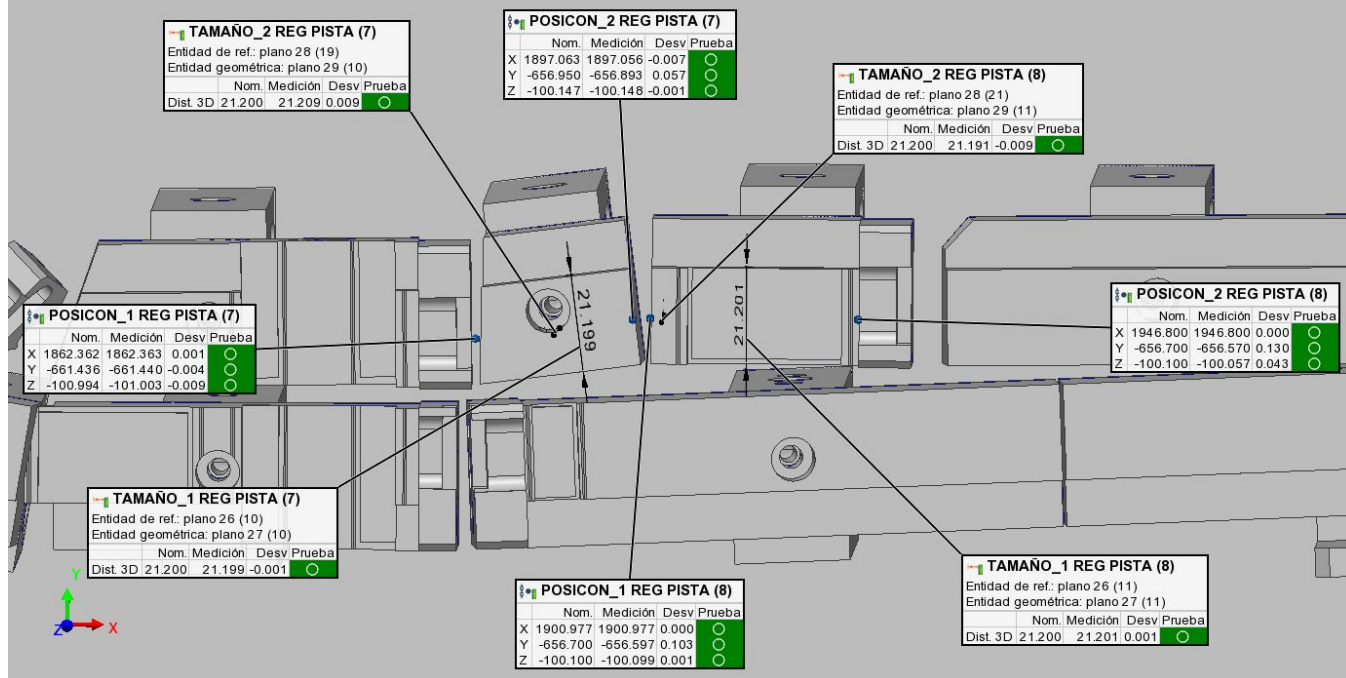


Tabla de entidad geométrica

Unidades de longitud Milímetros

TAMANO_1 REG PISTA (7)

Control	Nom.	Medición	Tol.	Desv	Prueba
Distancia 3D	21.200	21.199	±0.100	-0.001	Pasa

TAMANO_2 REG PISTA (7)

Control	Nom.	Medición	Tol.	Desv	Prueba
Distancia 3D	21.200	21.209	±0.100	0.009	Pasa

• POSICON_1 REG PISTA (7)

Control	Nom.	Medición	Tol.	Desv	Prueba
X	1862.362	1862.363	±0.150	0.001	Pasa
Y	-661.436	-661.440	±0.150	-0.004	Pasa
Z	-100.994	-101.003	±0.150	-0.009	Pasa

• POSICON_2 REG PISTA (7)

Control	Nom.	Medición	Tol.	Desv	Prueba
X	1897.063	1897.056	±0.150	-0.007	Pasa
Y	-656.950	-656.893	±0.150	0.057	Pasa
Z	-100.147	-100.148	±0.150	-0.001	Pasa

TAMANO_1 REG PISTA (8)

Operator: Gamaliel Lugo

Part number: 5 A6D 2C2

TAMANO_2 REG PISTA (8)

POSICON_1 REG PISTA (8)

↔ TAMAÑO_1 REG PISTA (8)

Control	Nom.	Medición	Tol.	Desv	Prueba
Distancia 3D	21.200	21.201	±0.100	0.001	Pasa

↔ TAMAÑO_2 REG PISTA (8)

Control	Nom.	Medición	Tol.	Desv	Prueba
Distancia 3D	21.200	21.191	±0.100	-0.009	Pasa

• POSICON_1 REG PISTA (8)

Control	Nom.	Medición	Tol.	Desv	Prueba
X	1900.977	1900.977	±0.150	0.000	Pasa
Y	-656.700	-656.597	±0.150	0.103	Pasa
Z	-100.100	-100.099	±0.150	0.001	Pasa

• POSICON_2 REG PISTA (8)

Control	Nom.	Medición	Tol.	Desv	Prueba
X	1946.800	1946.800	±0.150	0.000	Pasa
Y	-656.700	-656.570	±0.150	0.130	Pasa
Z	-100.100	-100.057	±0.150	0.043	Pasa

Customer: Magove
 Operator: Gamaliel Lugo
 E-mail: gamaliel@gmail.com

Part name: AVX082
 Part number: 5 A6D 2C2
 Piece: pieza 1

mundo
mejor ajuste objetos med. 1

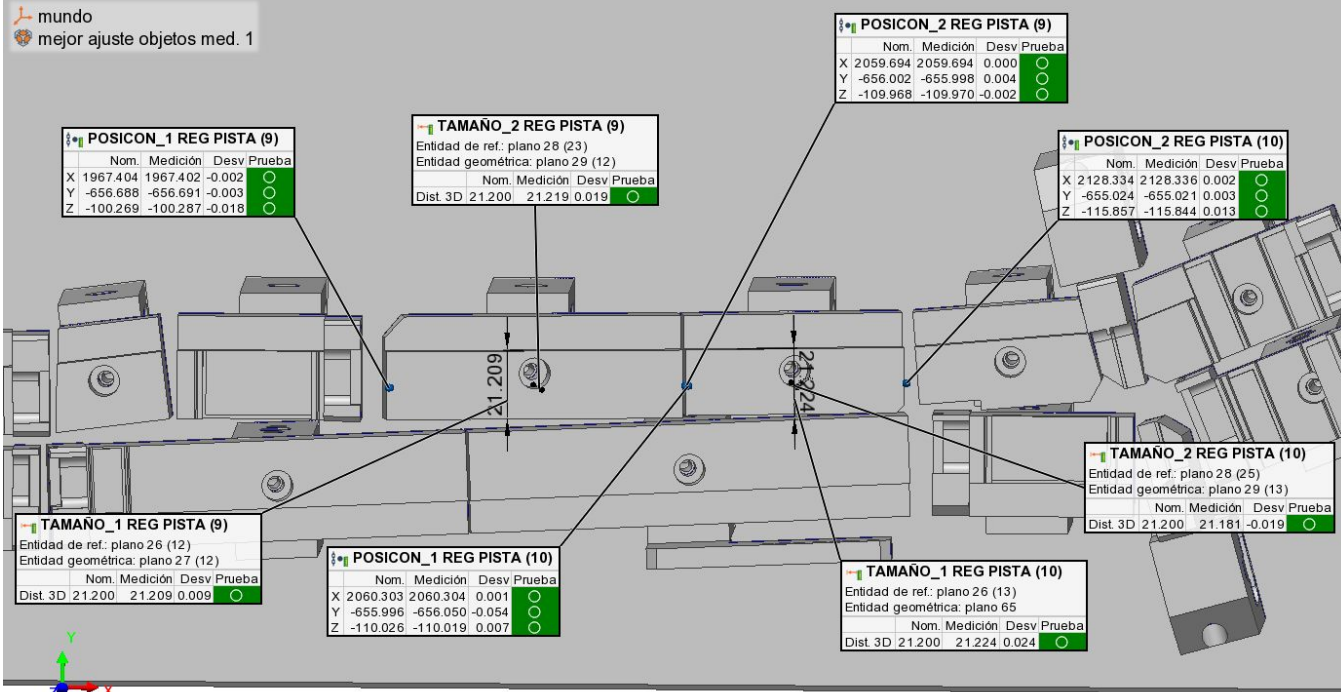


Tabla de entidad geométrica

Unidades de longitud Milímetros

TAMAÑO_1 REG PISTA (9)

Control	Nom.	Medición	Tol.	Desv	Prueba
Distancia 3D	21.200	21.209	±0.100	0.009	Pasa

TAMAÑO_2 REG PISTA (9)

Control	Nom.	Medición	Tol.	Desv	Prueba
Distancia 3D	21.200	21.219	±0.100	0.019	Pasa

• POSICON_1 REG PISTA (9)

Control	Nom.	Medición	Tol.	Desv	Prueba
X	1967.404	1967.402	±0.150	-0.002	Pasa
Y	-656.688	-656.691	±0.150	-0.003	Pasa
Z	-100.269	-100.287	±0.150	-0.018	Pasa

• POSICON_2 REG PISTA (9)

Control	Nom.	Medición	Tol.	Desv	Prueba
X	2059.694	2059.694	±0.150	0.000	Pasa
Y	-656.002	-655.998	±0.150	0.004	Pasa
Z	-109.968	-109.970	±0.150	-0.002	Pasa

TAMAÑO_1 REG PISTA (10)

Customer: magoro

Operator: Gamaliel Lugo

TAMAÑO_2 REG PISTA (10)

Part name: 5 A6D 2C2

Part number: 5 A6D 2C2

↔ TAMAÑO_1 REG PISTA (10)

Control	Nom.	Medición	Tol.	Desv	Prueba
Distancia 3D	21.200	21.224	±0.100	0.024	Pasa

↔ TAMAÑO_2 REG PISTA (10)

Control	Nom.	Medición	Tol.	Desv	Prueba
Distancia 3D	21.200	21.181	±0.100	-0.019	Pasa

• POSICON_1 REG PISTA (10)

Control	Nom.	Medición	Tol.	Desv	Prueba
X	2060.303	2060.304	±0.150	0.001	Pasa
Y	-655.996	-656.050	±0.150	-0.054	Pasa
Z	-110.026	-110.019	±0.150	0.007	Pasa

• POSICON_2 REG PISTA (10)

Control	Nom.	Medición	Tol.	Desv	Prueba
X	2128.334	2128.336	±0.150	0.002	Pasa
Y	-655.024	-655.021	±0.150	0.003	Pasa
Z	-115.857	-115.844	±0.150	0.013	Pasa

Customer: Magove
Operator: Gamaliel Lugo
E-mail: gamaliel@gmail.com

Part name: AVX082
Part number: 5 A6D 2C2
Piece: pieza 1

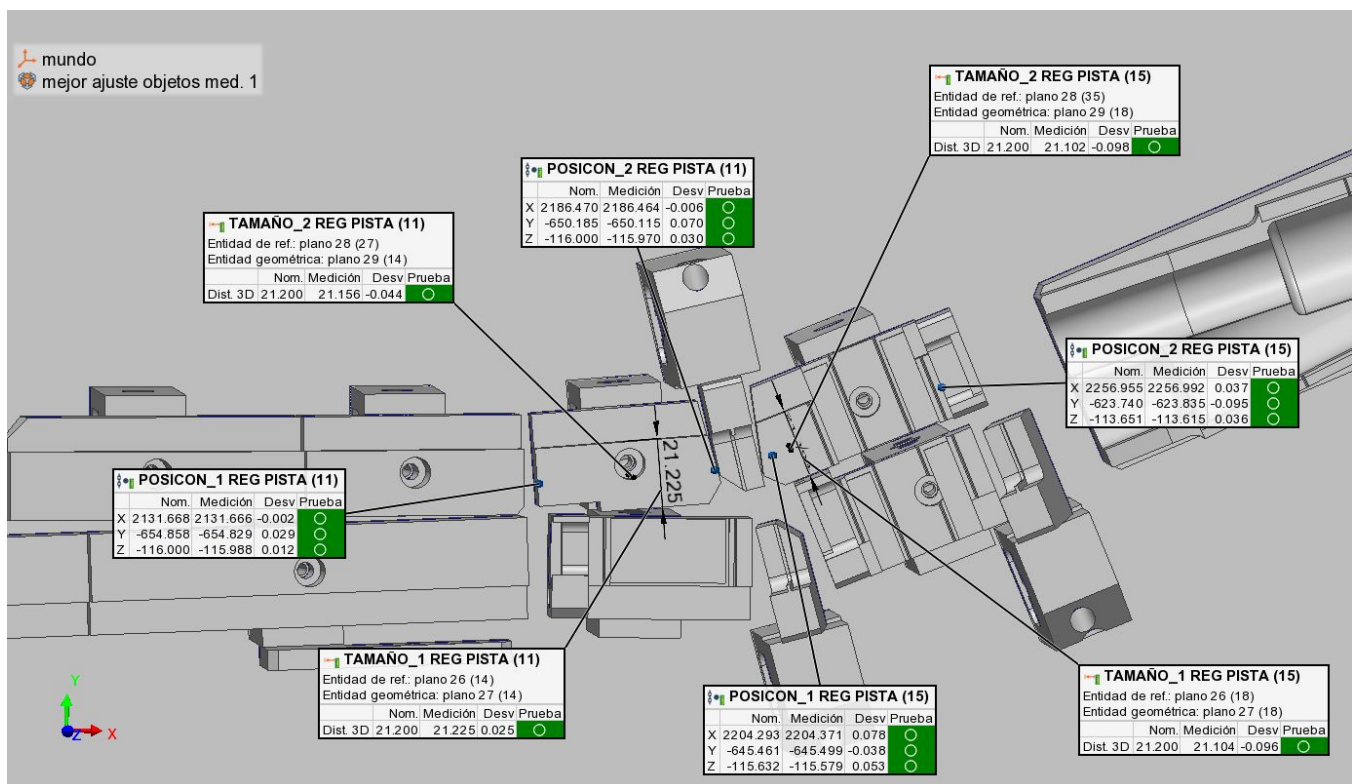


Tabla de entidad geométrica

Unidades de longitud Milímetros

TAMANO_1 REG PISTA (11)

Control	Nom.	Medición	Tol.	Desv	Prueba
Distancia 3D	21.200	21.225	±0.100	0.025	Pasa

TAMANO_2 REG PISTA (11)

Control	Nom.	Medición	Tol.	Desv	Prueba
Distancia 3D	21.200	21.156	±0.100	-0.044	Pasa

• POSICON_1 REG PISTA (11)

Control	Nom.	Medición	Tol.	Desv	Prueba
X	2131.668	2131.666	±0.150	-0.002	Pasa
Y	-654.858	-654.829	±0.150	0.029	Pasa
Z	-116.000	-115.988	±0.150	0.012	Pasa

• POSICON_2 REG PISTA (11)

Control	Nom.	Medición	Tol.	Desv	Prueba
X	2186.470	2186.464	±0.150	-0.006	Pasa
Y	-650.185	-650.115	±0.150	0.070	Pasa
Z	-116.000	-115.970	±0.150	0.030	Pasa

TAMANO_1 REG PISTA (15)

Operator: Gamaliel Lugo

Part number: 5 A6D 2C2

TAMANO_2 REG PISTA (15)

POSICON_1 REG PISTA (15)

↔ TAMAÑO_1 REG PISTA (15)

Control	Nom.	Medición	Tol.	Desv	Prueba
Distancia 3D	21.200	21.104	±0.100	-0.096	Pasa

↔ TAMAÑO_2 REG PISTA (15)

Control	Nom.	Medición	Tol.	Desv	Prueba
Distancia 3D	21.200	21.102	±0.100	-0.098	Pasa

• POSICON_1 REG PISTA (15)

Control	Nom.	Medición	Tol.	Desv	Prueba
X	2204.293	2204.371	±0.150	0.078	Pasa
Y	-645.461	-645.499	±0.150	-0.038	Pasa
Z	-115.632	-115.579	±0.150	0.053	Pasa

• POSICON_2 REG PISTA (15)

Control	Nom.	Medición	Tol.	Desv	Prueba
X	2256.955	2256.992	±0.150	0.037	Pasa
Y	-623.740	-623.835	±0.150	-0.095	Pasa
Z	-113.651	-113.615	±0.150	0.036	Pasa

Customer: Magove
Operator: Gamaliel Lugo
E-mail: gamaliel@gmail.com

Part name: AVX082
Part number: 5 A6D 2C2
Piece: pieza 1

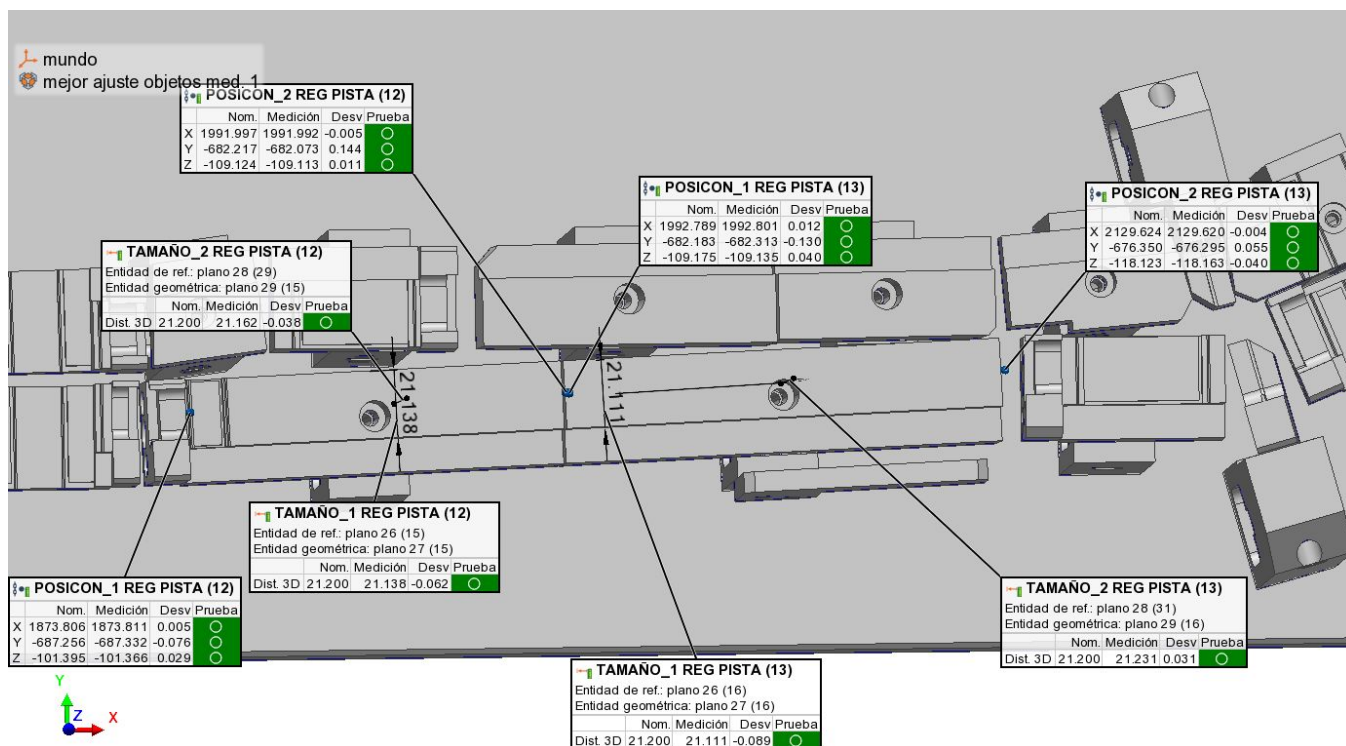


Tabla de entidad geométrica

Unidades de longitud Milímetros

TAMAÑO_1 REG PISTA (12)

Control	Nom.	Medición	Tol.	Desv	Prueba
Distancia 3D	21.200	21.138	±0.100	-0.062	Pasa

TAMAÑO_2 REG PISTA (12)

Control	Nom.	Medición	Tol.	Desv	Prueba
Distancia 3D	21.200	21.162	±0.100	-0.038	Pasa

• POSICON_1 REG PISTA (12)

Control	Nom.	Medición	Tol.	Desv	Prueba
X	1873.806	1873.811	±0.150	0.005	Pasa
Y	-687.256	-687.332	±0.150	-0.076	Pasa
Z	-101.395	-101.366	±0.150	0.029	Pasa

• POSICON_2 REG PISTA (12)

Control	Nom.	Medición	Tol.	Desv	Prueba
X	1991.997	1991.992	±0.150	-0.005	Pasa
Y	-682.217	-682.073	±0.150	0.144	Pasa
Z	-109.124	-109.113	±0.150	0.011	Pasa

TAMAÑO_1 REG PISTA (13)

Operator: Gamaliel Lugo

Part number: 5 A6D 2C2

TAMAÑO_2 REG PISTA (13)

POSICON_1 REG PISTA (13)

↔ TAMAÑO_1 REG PISTA (13)

Control	Nom.	Medición	Tol.	Desv	Prueba
Distancia 3D	21.200	21.111	±0.100	-0.089	Pasa

↔ TAMAÑO_2 REG PISTA (13)

Control	Nom.	Medición	Tol.	Desv	Prueba
Distancia 3D	21.200	21.231	±0.100	0.031	Pasa

• POSICON_1 REG PISTA (13)

Control	Nom.	Medición	Tol.	Desv	Prueba
X	1992.789	1992.801	±0.150	0.012	Pasa
Y	-682.183	-682.313	±0.150	-0.130	Pasa
Z	-109.175	-109.135	±0.150	0.040	Pasa

• POSICON_2 REG PISTA (13)

Control	Nom.	Medición	Tol.	Desv	Prueba
X	2129.624	2129.620	±0.150	-0.004	Pasa
Y	-676.350	-676.295	±0.150	0.055	Pasa
Z	-118.123	-118.163	±0.150	-0.040	Pasa

Customer: Magove
 Operator: Gamaliel Lugo
 E-mail: gamaliel@gmail.com

Part name: AVX082
 Part number: 5 A6D 2C2
 Piece: pieza 1

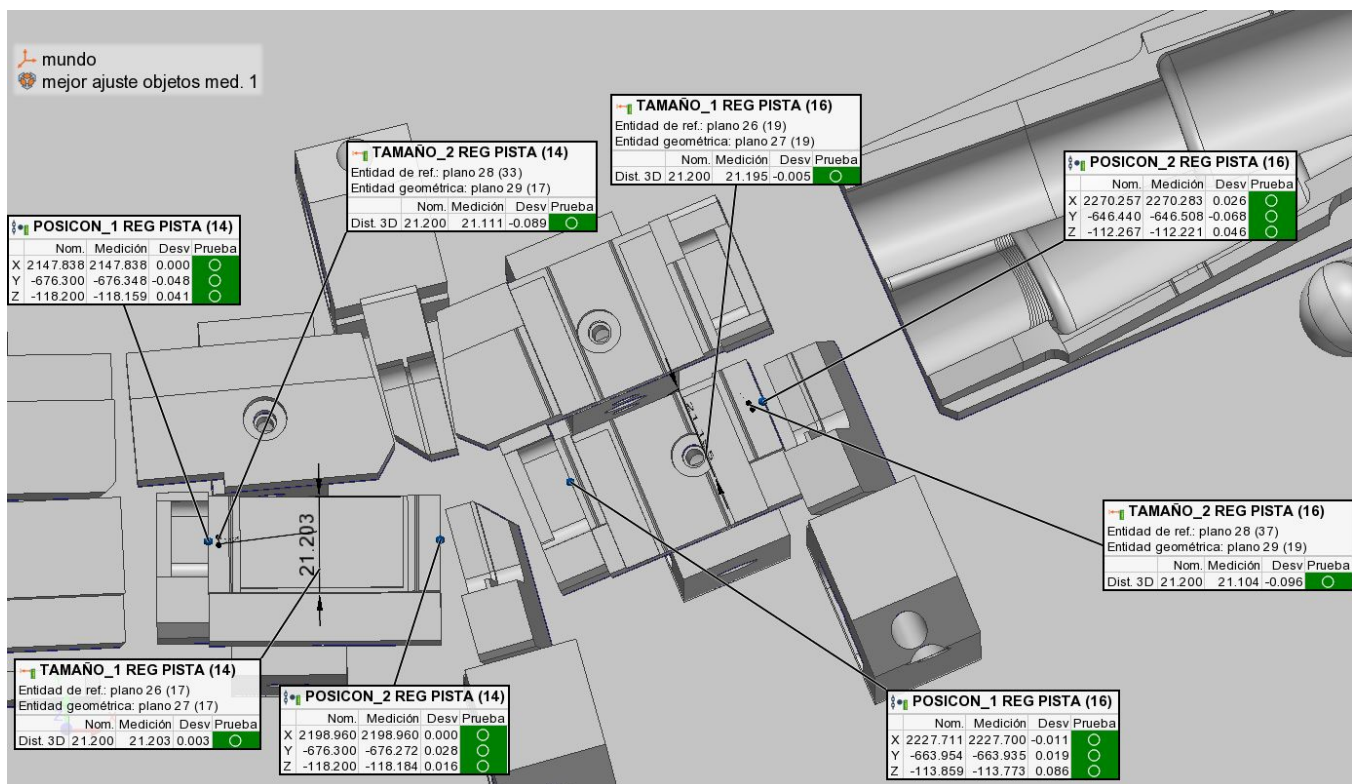


Tabla de entidad geométrica

Unidades de longitud Milímetros

TAMANO_1 REG PISTA (14)

Control	Nom.	Medición	Tol.	Desv	Prueba
Distancia 3D	21.200	21.203	±0.100	0.003	Pasa

TAMANO_2 REG PISTA (14)

Control	Nom.	Medición	Tol.	Desv	Prueba
Distancia 3D	21.200	21.111	±0.100	-0.089	Pasa

• POSICON_1 REG PISTA (14)

Control	Nom.	Medición	Tol.	Desv	Prueba
X	2147.838	2147.838	±0.150	0.000	Pasa
Y	-676.300	-676.348	±0.150	-0.048	Pasa
Z	-118.200	-118.159	±0.150	0.041	Pasa

• POSICON_2 REG PISTA (14)

Control	Nom.	Medición	Tol.	Desv	Prueba
X	2198.960	2198.960	±0.150	0.000	Pasa
Y	-676.300	-676.272	±0.150	0.028	Pasa
Z	-118.200	-118.184	±0.150	0.016	Pasa

TAMANO_1 REG PISTA (16)

Operator: Gamaliel Lugo

Part number: 5 A6D 2C2

TAMANO_2 REG PISTA (16)

POSICON_1 REG PISTA (16)

↔ TAMAÑO_1 REG PISTA (16)

Control	Nom.	Medición	Tol.	Desv	Prueba
Distancia 3D	21.200	21.195	±0.100	-0.005	Pasa

↔ TAMAÑO_2 REG PISTA (16)

Control	Nom.	Medición	Tol.	Desv	Prueba
Distancia 3D	21.200	21.104	±0.100	-0.096	Pasa

• POSICON_1 REG PISTA (16)

Control	Nom.	Medición	Tol.	Desv	Prueba
X	2227.711	2227.700	±0.150	-0.011	Pasa
Y	-663.954	-663.935	±0.150	0.019	Pasa
Z	-113.859	-113.773	±0.150	0.086	Pasa

• POSICON_2 REG PISTA (16)

Control	Nom.	Medición	Tol.	Desv	Prueba
X	2270.257	2270.283	±0.150	0.026	Pasa
Y	-646.440	-646.508	±0.150	-0.068	Pasa
Z	-112.267	-112.221	±0.150	0.046	Pasa

Customer: Magove
 Operator: Gamaliel Lugo
 E-mail: gamaliel@gmail.com

Part name: AVX082
 Part number: 5 A6D 2C2
 Piece: pieza 1

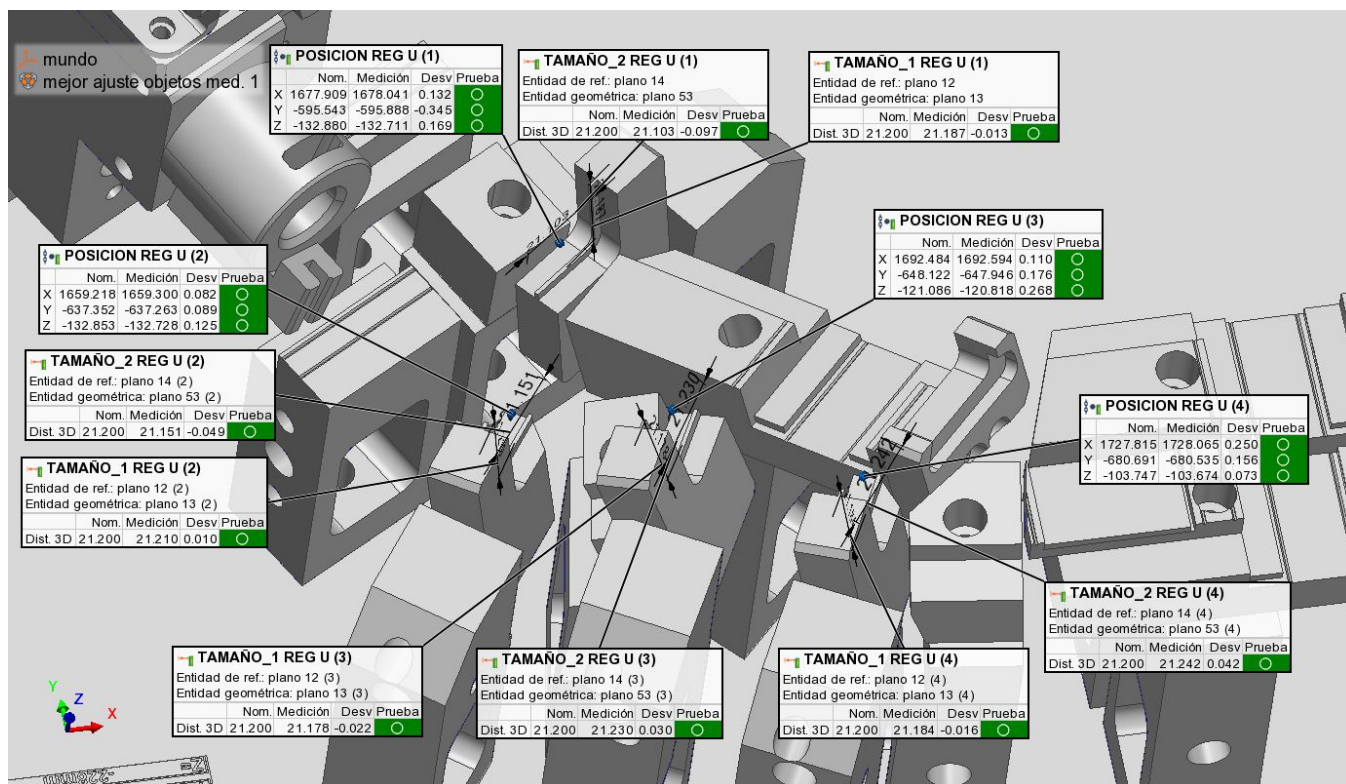


Tabla de entidad geométrica

Unidades de longitud Milímetros

TAMAÑO_1 REG U (1)

Control	Nom.	Medición	Tol.	Desv	Prueba
Distancia 3D	21.200	21.187	±0.100	-0.013	Pasa

TAMAÑO_2 REG U (1)

Control	Nom.	Medición	Tol.	Desv	Prueba
Distancia 3D	21.200	21.103	±0.100	-0.097	Pasa

• POSICION REG U (1)

Control	Nom.	Medición	Tol.	Desv	Prueba
X	1677.909	1678.041	±0.500	0.132	Pasa
Y	-595.543	-595.888	±0.500	-0.345	Pasa
Z	-132.880	-132.711	±0.500	0.169	Pasa

TAMAÑO_1 REG U (2)

Control	Nom.	Medición	Tol.	Desv	Prueba
Distancia 3D	21.200	21.210	±0.100	0.010	Pasa

TAMAÑO_2 REG U (2)

Customer: Magove

Part name: AVX082

Operator: Camelia Horia

Part number: 5 162 000

POSICION REG U (2)

↔ TAMAÑO_2 REG U (2)

Control	Nom.	Medición	Tol.	Desv	Prueba
Distancia 3D	21.200	21.151	±0.100	-0.049	Pasa

• POSICION REG U (2)

Control	Nom.	Medición	Tol.	Desv	Prueba
X	1659.218	1659.300	±0.500	0.082	Pasa
Y	-637.352	-637.263	±0.500	0.089	Pasa
Z	-132.853	-132.728	±0.500	0.125	Pasa

↔ TAMAÑO_1 REG U (3)

Control	Nom.	Medición	Tol.	Desv	Prueba
Distancia 3D	21.200	21.178	±0.100	-0.022	Pasa

↔ TAMAÑO_2 REG U (3)

Control	Nom.	Medición	Tol.	Desv	Prueba
Distancia 3D	21.200	21.230	±0.100	0.030	Pasa

• POSICION REG U (3)

Control	Nom.	Medición	Tol.	Desv	Prueba
X	1692.484	1692.594	±0.500	0.110	Pasa
Y	-648.122	-647.946	±0.500	0.176	Pasa
Z	-121.086	-120.818	±0.500	0.268	Pasa

↔ TAMAÑO_1 REG U (4)

Control	Nom.	Medición	Tol.	Desv	Prueba
Distancia 3D	21.200	21.184	±0.100	-0.016	Pasa

↔ TAMAÑO_2 REG U (4)

Control	Nom.	Medición	Tol.	Desv	Prueba
Distancia 3D	21.200	21.242	±0.100	0.042	Pasa

• POSICION REG U (4)

Control	Nom.	Medición	Tol.	Desv	Prueba
X	1727.815	1728.065	±0.500	0.250	Pasa
Y	-680.691	-680.535	±0.500	0.156	Pasa
Z	-103.747	-103.674	±0.500	0.073	Pasa

Customer: Magove
 Operator: Gamaliel Lugo
 E-mail: gamaliel@gmail.com

Part name: AVX082
 Part number: 5 A6D 2C2
 Piece: pieza 1

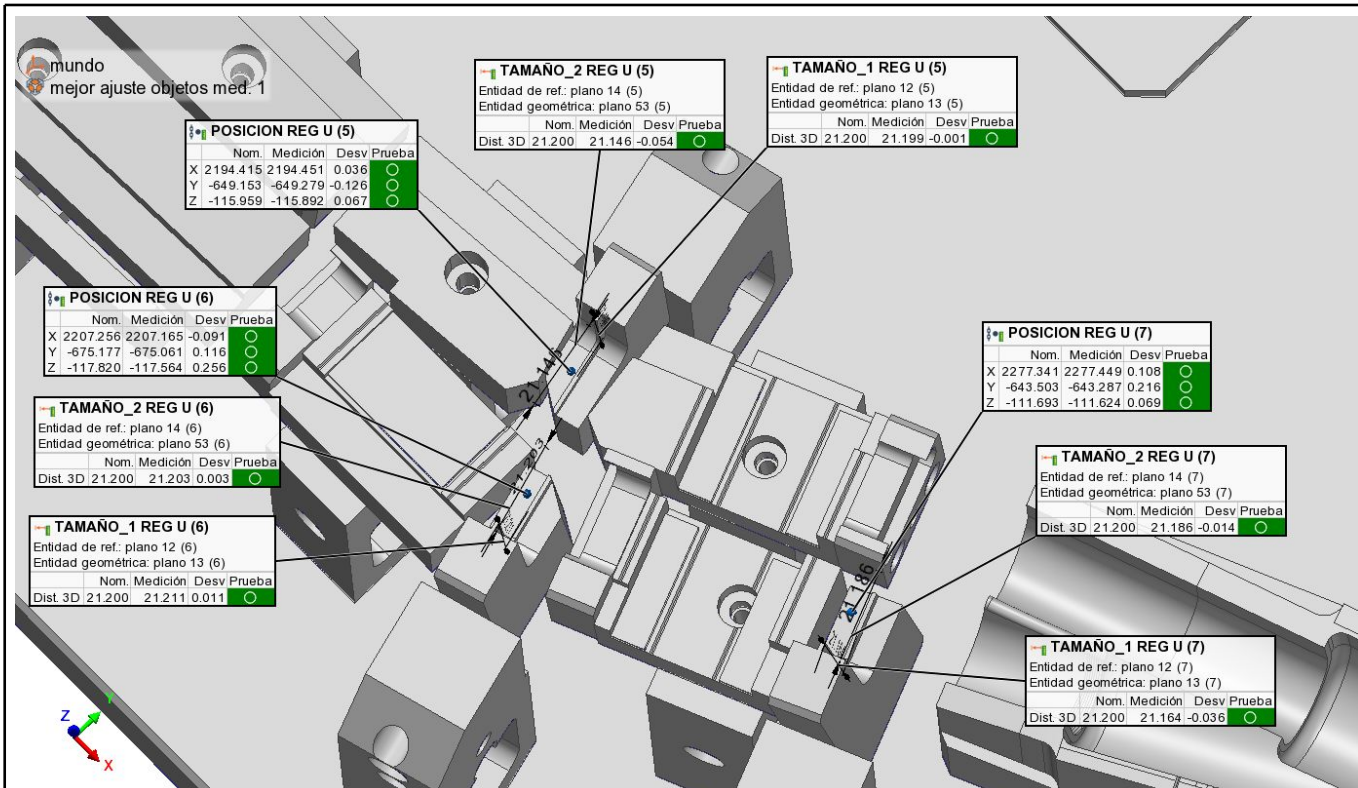


Tabla de entidad geométrica

Unidades de longitud Milímetros

TAMANO_1 REG U (5)

Control	Nom.	Medición	Tol.	Desv	Prueba
Distancia 3D	21.200	21.199	±0.100	-0.001	Pasa

TAMANO_2 REG U (5)

Control	Nom.	Medición	Tol.	Desv	Prueba
Distancia 3D	21.200	21.146	±0.100	-0.054	Pasa

• POSICION REG U (5)

Control	Nom.	Medición	Tol.	Desv	Prueba
X	2194.415	2194.451	±0.500	0.036	Pasa
Y	-649.153	-649.279	±0.500	-0.126	Pasa
Z	-115.959	-115.892	±0.500	0.067	Pasa

TAMANO_1 REG U (6)

Control	Nom.	Medición	Tol.	Desv	Prueba
Distancia 3D	21.200	21.211	±0.100	0.011	Pasa

TAMANO_2 REG U (6)

Control	Nom.	Medición	Tol.	Desv	Prueba
Distancia 3D	21.200	21.203	±0.100	0.003	Pasa

POSICION REG U (6)

Operator: Gamaliel Lugo
E-mail: gamaliel@gmail.com

Part number: 5 A6D 2C2
Piece: pieza 1

TAMANO_1 REG U (7)

• POSICION REG U (6)

Control	Nom.	Medición	Tol.	Desv	Prueba
X	2207.256	2207.165	±0.500	-0.091	Pasa
Y	-675.177	-675.061	±0.500	0.116	Pasa
Z	-117.820	-117.564	±0.500	0.256	Pasa

↔ TAMAÑO_1 REG U (7)

Control	Nom.	Medición	Tol.	Desv	Prueba
Distancia 3D	21.200	21.164	±0.100	-0.036	Pasa

↔ TAMAÑO_2 REG U (7)

Control	Nom.	Medición	Tol.	Desv	Prueba
Distancia 3D	21.200	21.186	±0.100	-0.014	Pasa

• POSICION REG U (7)

Control	Nom.	Medición	Tol.	Desv	Prueba
X	2277.341	2277.449	±0.500	0.108	Pasa
Y	-643.503	-643.287	±0.500	0.216	Pasa
Z	-111.693	-111.624	±0.500	0.069	Pasa

Customer: Magove
 Operator: Gamaliel Lugo
 E-mail: gamaliel@gmail.com

Part name: AVX082
 Part number: 5 A6D 2C2
 Piece: pieza 1

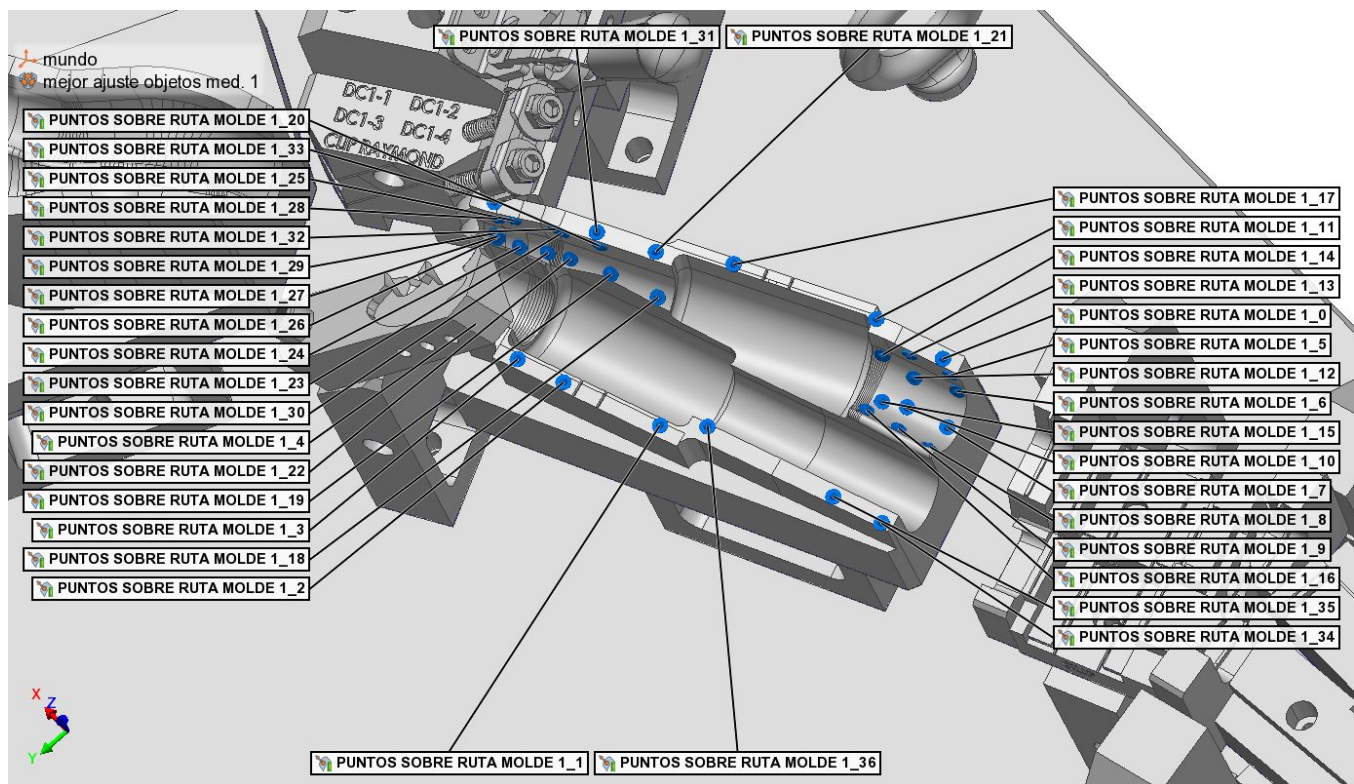


Tabla de punto de comparación

Unidades Milímetros

Nombre	Control	Nom.	Medición	Tol.	Desv	Prueba
PUNTOS SOBRE RUTA MOLDE 1_0	Distancia desde superficie		-0.057	±0.200	-0.057	Pasa
PUNTOS SOBRE RUTA MOLDE 1_11	Distancia desde superficie		-0.058	±0.200	-0.058	Pasa
PUNTOS SOBRE RUTA MOLDE 1_17	Distancia desde superficie		-0.042	±0.200	-0.042	Pasa
PUNTOS SOBRE RUTA MOLDE 1_21	Distancia desde superficie		-0.040	±0.200	-0.040	Pasa
PUNTOS SOBRE RUTA MOLDE 1_31	Distancia desde superficie		-0.031	±0.200	-0.031	Pasa
PUNTOS SOBRE RUTA MOLDE 1_33	Distancia desde superficie		-0.016	±0.200	-0.016	Pasa
PUNTOS SOBRE RUTA MOLDE 1_34	Distancia desde superficie		-0.040	±0.200	-0.040	Pasa
PUNTOS SOBRE RUTA MOLDE 1_35	Distancia desde superficie		-0.044	±0.200	-0.044	Pasa
PUNTOS SOBRE RUTA MOLDE 1_36	Distancia desde superficie		-0.034	±0.200	-0.034	Pasa
PUNTOS SOBRE RUTA MOLDE 1_1	Distancia desde superficie		-0.021	±0.200	-0.021	Pasa
PUNTOS SOBRE RUTA MOLDE 1_2	Distancia desde superficie		-0.013	±0.200	-0.013	Pasa
PUNTOS SOBRE RUTA MOLDE 1_3	Distancia desde superficie		-0.006	±0.200	-0.006	Pasa
PUNTOS SOBRE RUTA MOLDE 1_4	Distancia desde superficie		-0.051	±0.200	-0.051	Pasa
PUNTOS SOBRE RUTA MOLDE 1_5	Distancia desde superficie		0.025	±0.200	0.025	Pasa
PUNTOS SOBRE RUTA MOLDE 1_6	Distancia desde superficie		-0.013	±0.200	-0.013	Pasa
PUNTOS SOBRE RUTA MOLDE 1_7	Distancia desde superficie		-0.043	±0.200	-0.043	Pasa
PUNTOS SOBRE RUTA MOLDE 1_8	Distancia desde superficie		0.010	±0.200	0.010	Pasa
PUNTOS SOBRE RUTA MOLDE 1_9	Distancia desde superficie		-0.022	±0.200	-0.022	Pasa
PUNTOS SOBRE RUTA MOLDE 1_10	Distancia desde superficie		-0.041	±0.200	-0.041	Pasa
PUNTOS SOBRE RUTA MOLDE 1_12	Distancia desde superficie		-0.004	±0.200	-0.004	Pasa

Customer: Magove
Operator: Gamaliel Lugo
E-mail: gamaliel@gmail.com

Part name: AVX082
Part number: 5 A6D 2C2
Piece: pieza 1

	PUNTOS SOBRE RUTA MOLDE 1_13	Distancia desde superficie	0.038	±0.200	0.038	Pasa
	PUNTOS SOBRE RUTA MOLDE 1_14	Distancia desde superficie	0.023	±0.200	0.023	Pasa
	PUNTOS SOBRE RUTA MOLDE 1_15	Distancia desde superficie	-0.029	±0.200	-0.029	Pasa
	PUNTOS SOBRE RUTA MOLDE 1_16	Distancia desde superficie	-0.030	±0.200	-0.030	Pasa
	PUNTOS SOBRE RUTA MOLDE 1_18	Distancia desde superficie	0.038	±0.200	0.038	Pasa
	PUNTOS SOBRE RUTA MOLDE 1_19	Distancia desde superficie	0.086	±0.200	0.086	Pasa
	PUNTOS SOBRE RUTA MOLDE 1_20	Distancia desde superficie	0.172	±0.200	0.172	Pasa
	PUNTOS SOBRE RUTA MOLDE 1_22	Distancia desde superficie	0.113	±0.200	0.113	Pasa
	PUNTOS SOBRE RUTA MOLDE 1_23	Distancia desde superficie	0.181	±0.200	0.181	Pasa
	PUNTOS SOBRE RUTA MOLDE 1_24	Distancia desde superficie	0.113	±0.200	0.113	Pasa
	PUNTOS SOBRE RUTA MOLDE 1_25	Distancia desde superficie	0.189	±0.200	0.189	Pasa
	PUNTOS SOBRE RUTA MOLDE 1_26	Distancia desde superficie	0.143	±0.200	0.143	Pasa
	PUNTOS SOBRE RUTA MOLDE 1_27	Distancia desde superficie	0.152	±0.200	0.152	Pasa
	PUNTOS SOBRE RUTA MOLDE 1_28	Distancia desde superficie	0.186	±0.200	0.186	Pasa
	PUNTOS SOBRE RUTA MOLDE 1_29	Distancia desde superficie	0.155	±0.200	0.155	Pasa
	PUNTOS SOBRE RUTA MOLDE 1_30	Distancia desde superficie	0.096	±0.200	0.096	Pasa
	PUNTOS SOBRE RUTA MOLDE 1_32	Distancia desde superficie	0.155	±0.200	0.155	Pasa

Customer:	Magove	Part name:	AVX082
Operator:	Gamaliel Lugo	Part number:	5 A6D 2C2
E-mail:	gamaliel@gmail.com	Piece:	pieza 1

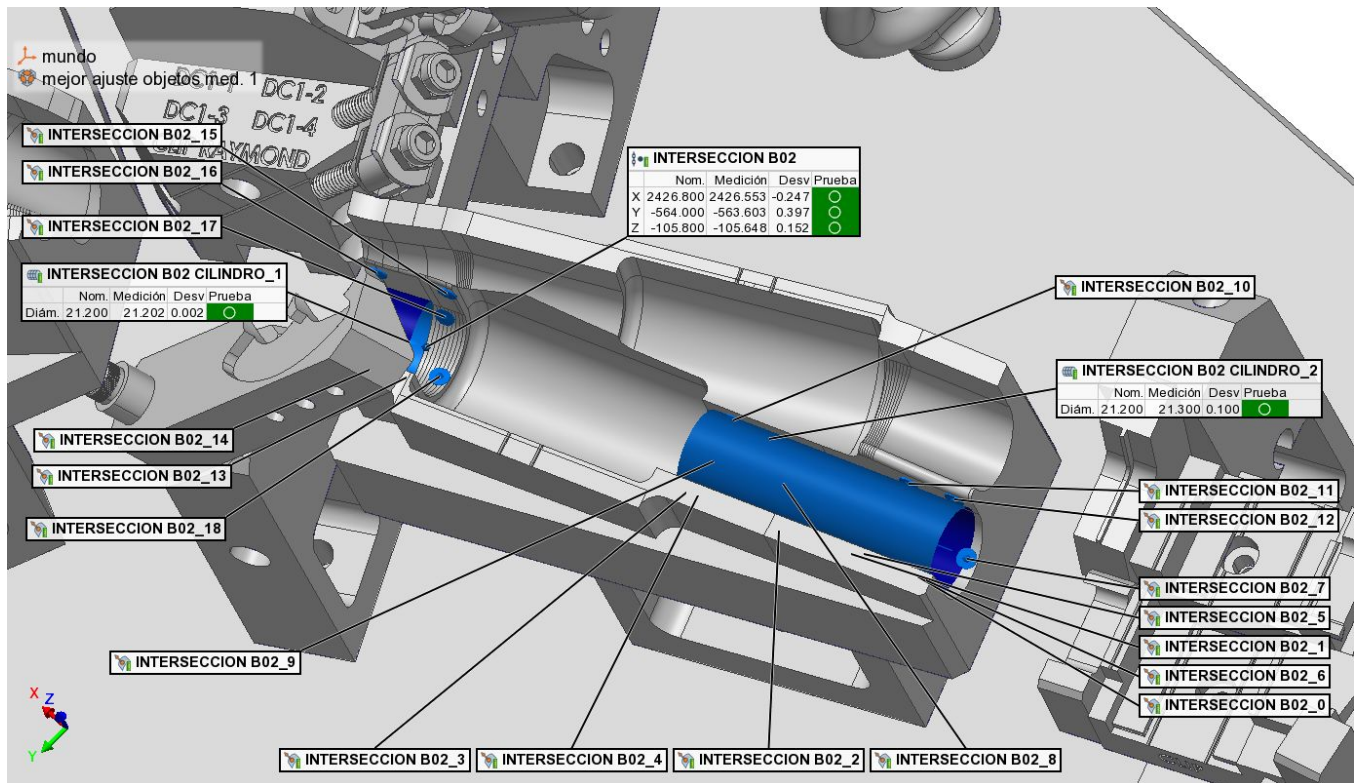


Tabla de entidad geométrica

Unidades de longitud Milímetros

INTERSECCION B02 CILINDRO_1

Control	Nom.	Medición	Tol.	Desv	Prueba
Diámetro	21.200	21.202	±0.100	0.002	Pasa

INTERSECCION B02 CILINDRO_2

Control	Nom.	Medición	Tol.	Desv	Prueba
Diámetro	21.200	21.300	±0.100	0.100	Pasa

• INTERSECCION B02

Control	Nom.	Medición	Tol.	Desv	Prueba
X	2426.800	2426.553	±0.500	-0.247	Pasa
Y	-564.000	-563.603	±0.500	0.397	Pasa
Z	-105.800	-105.648	±0.500	0.152	Pasa

Customer: Magove
 Operator: Gamaliel Lugo
 E-mail: gamaliel@gmail.com

Part name: AVX082
 Part number: 5 A6D 2C2
 Piece: pieza 1

Tabla de punto de comparación

Unidades Milímetros

Nombre	Control	Nom.	Medición	Tol.	Desv	Prueba
 INTERSECCION B02_0	Distancia desde superficie		0.073	±0.200	0.073	Pasa
 INTERSECCION B02_1	Distancia desde superficie		0.054	±0.200	0.054	Pasa
 INTERSECCION B02_2	Distancia desde superficie		0.058	±0.200	0.058	Pasa
 INTERSECCION B02_3	Distancia desde superficie		0.006	±0.200	0.006	Pasa
 INTERSECCION B02_4	Distancia desde superficie		-0.050	±0.200	-0.050	Pasa
 INTERSECCION B02_5	Distancia desde superficie		-0.023	±0.200	-0.023	Pasa
 INTERSECCION B02_6	Distancia desde superficie		-0.009	±0.200	-0.009	Pasa
 INTERSECCION B02_7	Distancia desde superficie		-0.053	±0.200	-0.053	Pasa
 INTERSECCION B02_8	Distancia desde superficie		-0.024	±0.200	-0.024	Pasa
 INTERSECCION B02_9	Distancia desde superficie		-0.009	±0.200	-0.009	Pasa
 INTERSECCION B02_10	Distancia desde superficie		0.128	±0.200	0.128	Pasa
 INTERSECCION B02_11	Distancia desde superficie		0.051	±0.200	0.051	Pasa
 INTERSECCION B02_12	Distancia desde superficie		0.032	±0.200	0.032	Pasa
 INTERSECCION B02_13	Distancia desde superficie		-0.105	±0.200	-0.105	Pasa
 INTERSECCION B02_14	Distancia desde superficie		-0.118	±0.200	-0.118	Pasa
 INTERSECCION B02_15	Distancia desde superficie		0.184	±0.200	0.184	Pasa
 INTERSECCION B02_16	Distancia desde superficie		0.199	±0.200	0.199	Pasa
 INTERSECCION B02_17	Distancia desde superficie		0.157	±0.200	0.157	Pasa
 INTERSECCION B02_18	Distancia desde superficie		-0.043	±0.200	-0.043	Pasa

Customer: Magove
 Operator: Gamaliel Lugo
 E-mail: gamaliel@gmail.com

Part name: AVX082
 Part number: 5 A6D 2C2
 Piece: pieza 1

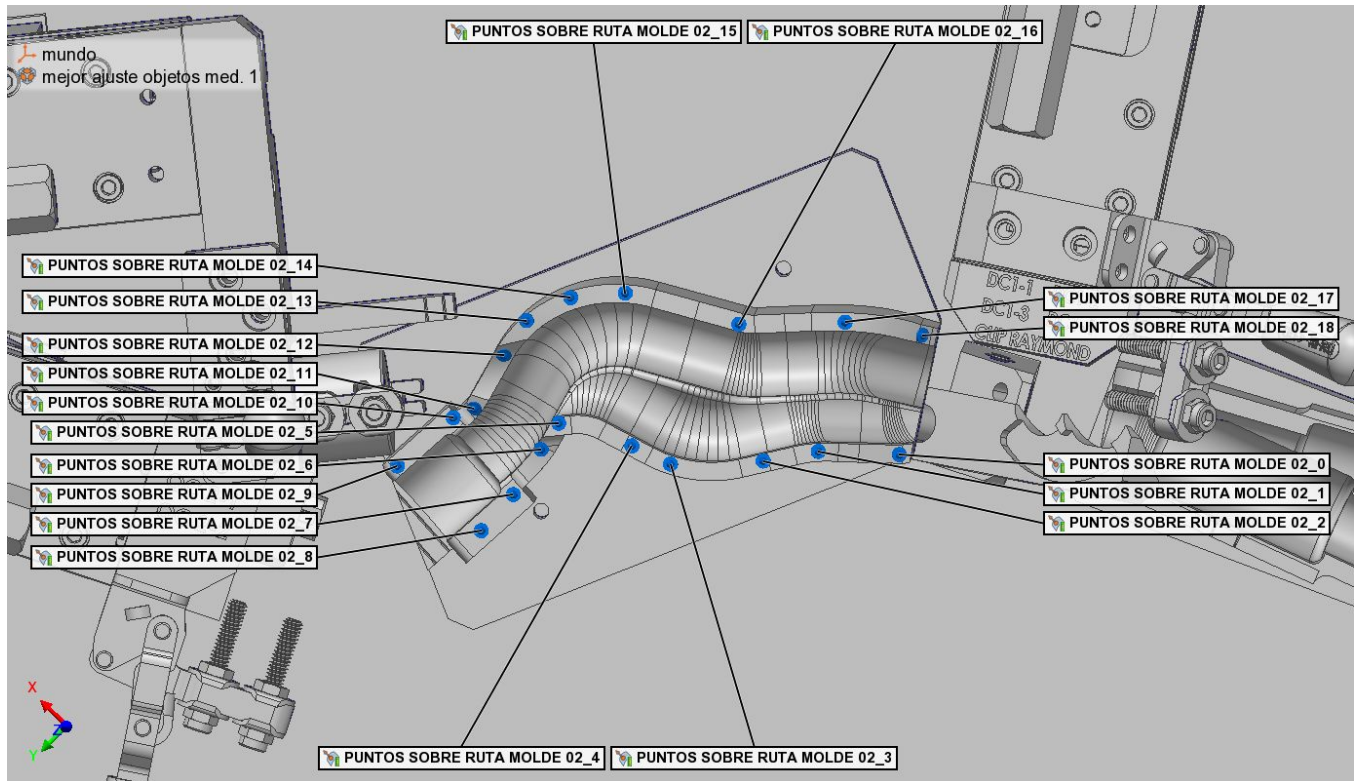


Tabla de punto de comparación

Unidades Milímetros

Nombre	Control	Nom.	Medición	Tol.	Desv	Prueba
 PUNTOS SOBRE RUTA MOLDE 02_0	Distancia desde superficie		-0.016	±0.200	-0.016	Pasa
 PUNTOS SOBRE RUTA MOLDE 02_1	Distancia desde superficie		0.008	±0.200	0.008	Pasa
 PUNTOS SOBRE RUTA MOLDE 02_2	Distancia desde superficie		0.036	±0.200	0.036	Pasa
 PUNTOS SOBRE RUTA MOLDE 02_3	Distancia desde superficie		0.034	±0.200	0.034	Pasa
 PUNTOS SOBRE RUTA MOLDE 02_4	Distancia desde superficie		0.029	±0.200	0.029	Pasa
 PUNTOS SOBRE RUTA MOLDE 02_5	Distancia desde superficie		0.032	±0.200	0.032	Pasa
 PUNTOS SOBRE RUTA MOLDE 02_6	Distancia desde superficie		0.064	±0.200	0.064	Pasa
 PUNTOS SOBRE RUTA MOLDE 02_7	Distancia desde superficie		0.036	±0.200	0.036	Pasa
 PUNTOS SOBRE RUTA MOLDE 02_8	Distancia desde superficie		0.032	±0.200	0.032	Pasa
 PUNTOS SOBRE RUTA MOLDE 02_9	Distancia desde superficie		0.014	±0.200	0.014	Pasa
 PUNTOS SOBRE RUTA MOLDE 02_10	Distancia desde superficie		0.019	±0.200	0.019	Pasa
 PUNTOS SOBRE RUTA MOLDE 02_11	Distancia desde superficie		0.144	±0.200	0.144	Pasa
 PUNTOS SOBRE RUTA MOLDE 02_12	Distancia desde superficie		0.097	±0.200	0.097	Pasa
 PUNTOS SOBRE RUTA MOLDE 02_13	Distancia desde superficie		0.064	±0.200	0.064	Pasa
 PUNTOS SOBRE RUTA MOLDE 02_14	Distancia desde superficie		0.039	±0.200	0.039	Pasa
 PUNTOS SOBRE RUTA MOLDE 02_15	Distancia desde superficie		0.011	±0.200	0.011	Pasa
 PUNTOS SOBRE RUTA MOLDE 02_16	Distancia desde superficie		0.006	±0.200	0.006	Pasa
 PUNTOS SOBRE RUTA MOLDE 02_17	Distancia desde superficie		-0.033	±0.200	-0.033	Pasa
 PUNTOS SOBRE RUTA MOLDE 02_18	Distancia desde superficie		-0.175	±0.200	-0.175	Pasa

Customer: Magove
 Operator: Gamaliel Lugo
 E-mail: gamaliel@gmail.com

Part name: AVX082
 Part number: 5 A6D 2C2
 Piece: pieza 1

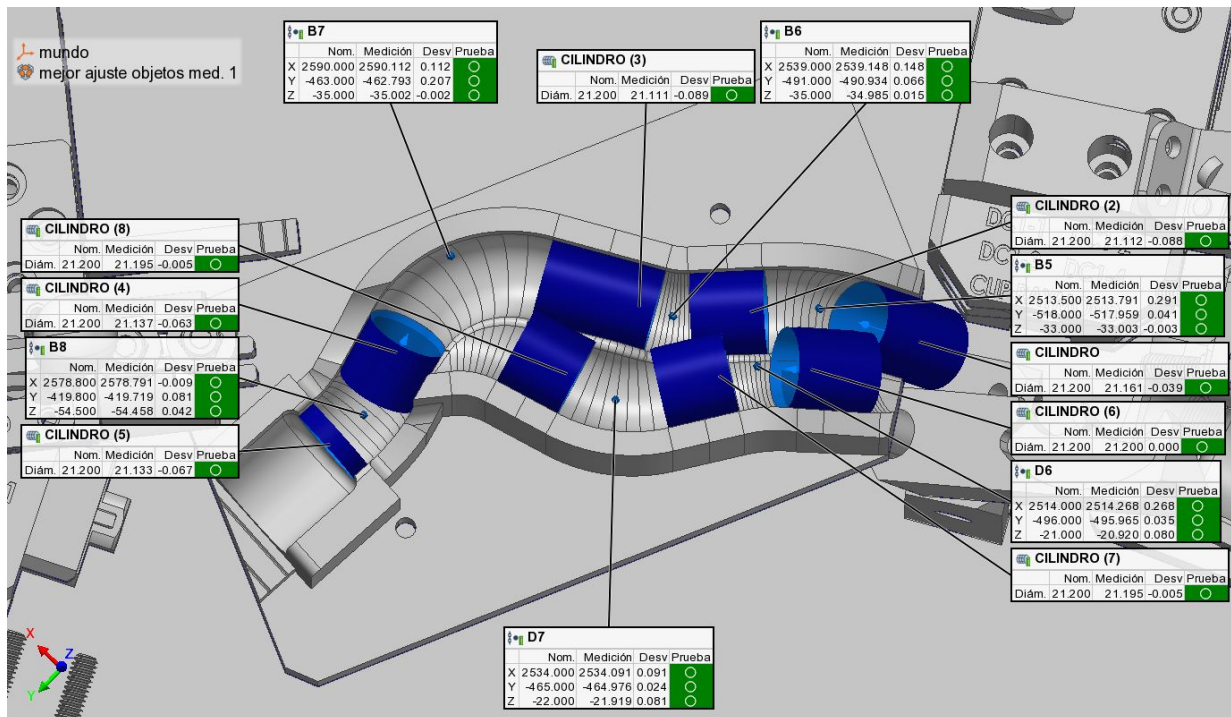


Tabla de entidad geométrica

Unidades de longitud Milímetros

CILINDRO

Control	Nom.	Medición	Tol.	Desv	Prueba
Diámetro	21.200	21.161	±0.100	-0.039	Pasa

CILINDRO (2)

Control	Nom.	Medición	Tol.	Desv	Prueba
Diámetro	21.200	21.112	±0.100	-0.088	Pasa

• B5

Control	Nom.	Medición	Tol.	Desv	Prueba
X	2513.500	2513.791	±0.500	0.291	Pasa
Y	-518.000	-517.959	±0.500	0.041	Pasa
Z	-33.000	-33.003	±0.500	-0.003	Pasa

CILINDRO (3)

Control	Nom.	Medición	Tol.	Desv	Prueba
Diámetro	21.200	21.111	±0.100	-0.089	Pasa

• B6

Control	Nom.	Medición	Tol.	Desv	Prueba
X	2539.000	2539.148	±0.500	0.148	Pasa
Y	-491.000	-490.934	±0.500	0.066	Pasa
Z	-35.000	-34.985	±0.500	0.015	Pasa

CILINDRO (4)

Operator: Gamaliel Lugo

Part number: 5 A6D 2C2

B7

CILINDRO (4)

Control	Nom.	Medición	Tol.	Desv	Prueba
Diámetro	21.200	21.137	±0.100	-0.063	Pasa

• B7

Control	Nom.	Medición	Tol.	Desv	Prueba
X	2590.000	2590.112	±0.500	0.112	Pasa
Y	-463.000	-462.793	±0.500	0.207	Pasa
Z	-35.000	-35.002	±0.500	-0.002	Pasa

CILINDRO (5)

Control	Nom.	Medición	Tol.	Desv	Prueba
Diámetro	21.200	21.133	±0.100	-0.067	Pasa

• B8

Control	Nom.	Medición	Tol.	Desv	Prueba
X	2578.800	2578.791	±0.500	-0.009	Pasa
Y	-419.800	-419.719	±0.500	0.081	Pasa
Z	-54.500	-54.458	±0.500	0.042	Pasa

CILINDRO (6)

Control	Nom.	Medición	Tol.	Desv	Prueba
Diámetro	21.200	21.200	±0.100	0.000	Pasa

CILINDRO (7)

Control	Nom.	Medición	Tol.	Desv	Prueba
Diámetro	21.200	21.195	±0.100	-0.005	Pasa

• D6

Control	Nom.	Medición	Tol.	Desv	Prueba
X	2514.000	2514.268	±0.500	0.268	Pasa
Y	-496.000	-495.965	±0.500	0.035	Pasa
Z	-21.000	-20.920	±0.500	0.080	Pasa

CILINDRO (8)

Control	Nom.	Medición	Tol.	Desv	Prueba
Diámetro	21.200	21.195	±0.100	-0.005	Pasa

• D7

Control	Nom.	Medición	Tol.	Desv	Prueba
X	2534.000	2534.091	±0.500	0.091	Pasa
Y	-465.000	-464.976	±0.500	0.024	Pasa
Z	-22.000	-21.919	±0.500	0.081	Pasa

Customer: Magove
 Operator: Gamaliel Lugo
 E-mail: gamaliel@gmail.com

Part name: AVX082
 Part number: 5 A6D 2C2
 Piece: pieza 1

mundo
mejor ajuste objetos med. 1

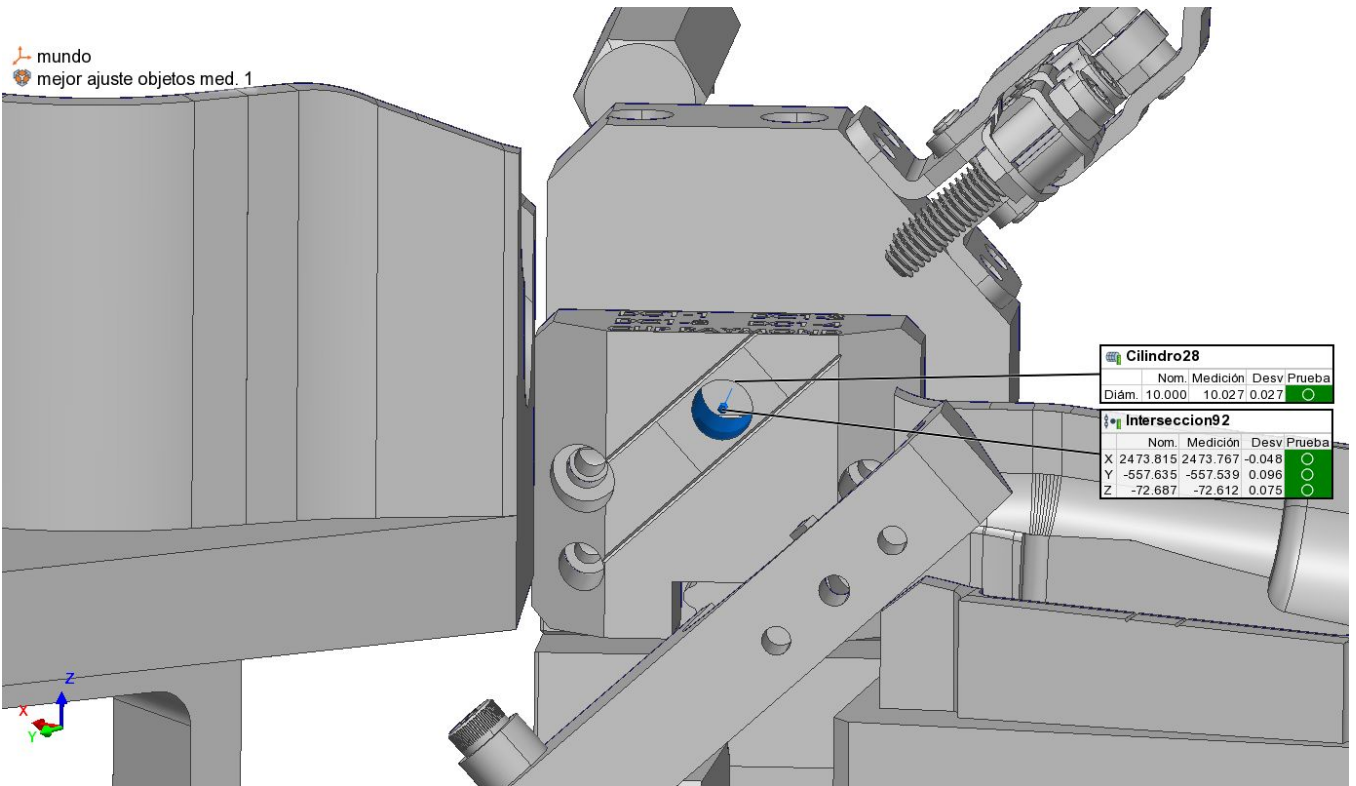


Tabla de entidad geométrica

Unidades de longitud Milímetros

Cilindro28

Control	Nom.	Medición	Tol.	Desv	Prueba
Diámetro	10.000	10.027	+0.050/0.000	0.027	Pasa

• Interseccion92

Control	Nom.	Medición	Tol.	Desv	Prueba
X	2473.815	2473.767	±0.100	-0.048	Pasa
Y	-557.635	-557.539	±0.100	0.096	Pasa
Z	-72.687	-72.612	±0.100	0.075	Pasa

Customer: Magove
Operator: Gamaliel Lugo
E-mail: gamaliel@gmail.com

Part name: AVX082
Part number: 5 A6D 2C2
Piece: pieza 1



Tabla de entidad geométrica

Unidades de longitud Milímetros

POSICION DE CONECTOR QC 1-1_1

Control	Nom.	Medición	Tol.	Desv	Prueba
Distancia 3D	3.000	2.985	±0.200	-0.015	Pasa

POSICION DE CONECTOR QC 1-1_2

Control	Nom.	Medición	Tol.	Desv	Prueba
Distancia 3D	3.000	2.972	±0.200	-0.028	Pasa

OSICION DE CONECTOR VDA 2-1_1

Control	Nom.	Medición	Tol.	Desv	Prueba
Distancia 3D	3.000	3.129	±0.200	0.129	Pasa

OSICION DE CONECTOR VDA 2-1_2

Control	Nom.	Medición	Tol.	Desv	Prueba
Distancia 3D	3.000	2.872	±0.200	-0.128	Pasa

POSICION DE ESTAMPADO H (2)

Control	Nom.	Medición	Tol.	Desv	Prueba
Distancia 3D	2.000	2.188	±0.200	0.188	Pasa

POSICION DE ESTAMPADO H (3)

Control	Nom.	Medición	Tol.	Desv	Prueba
Distancia 3D	36.000	35.819	±0.200	-0.181	Pasa

Customer: Magove
Operator: Gamaliel Lugo
E-mail: gamaliel@gmail.com

Part name: AVX082
Part number: 5 A6D 2C2
Piece: pieza 1

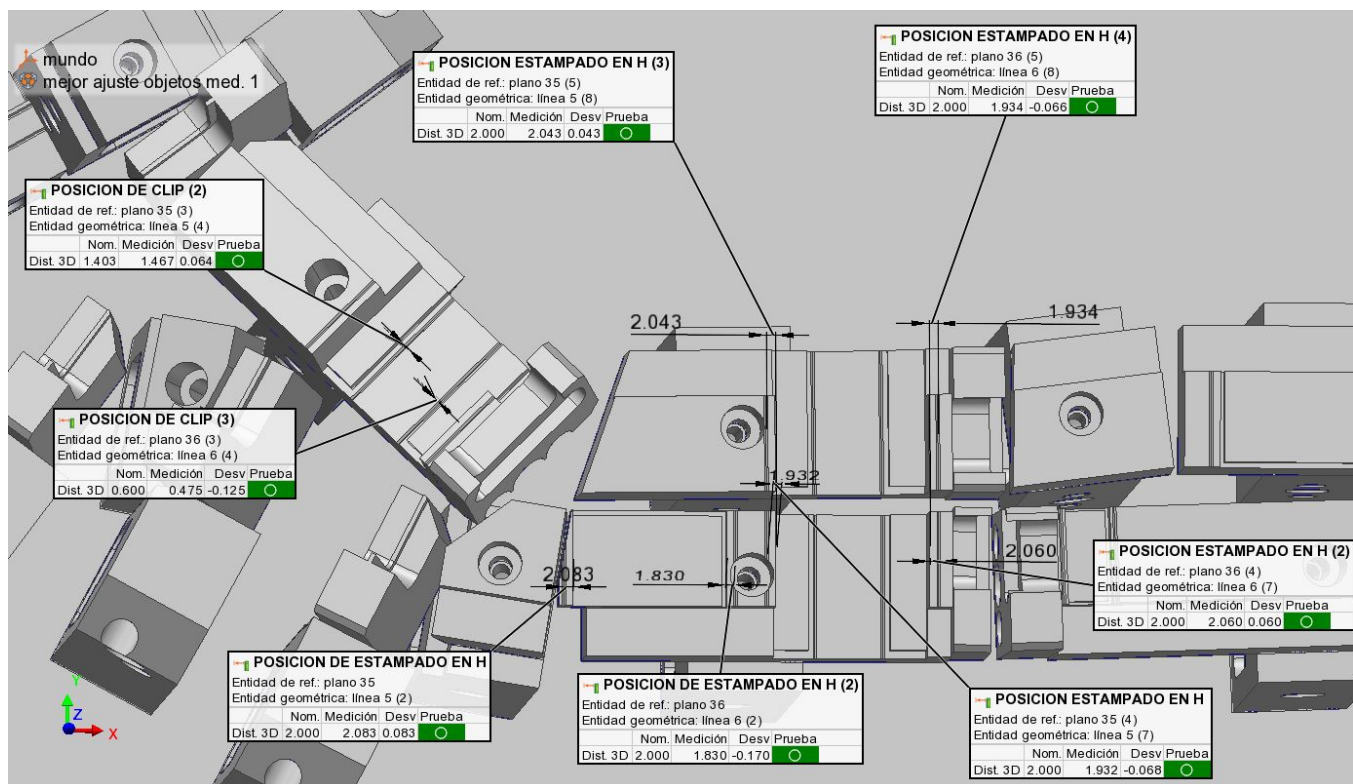


Tabla de entidad geométrica

Unidades de longitud Milímetros

POSICION DE CLIP (2)

Control	Nom.	Medición	Tol.	Desv	Prueba
Distancia 3D	1.403	1.467	±0.200	0.064	Pasa

POSICION DE CLIP (3)

Control	Nom.	Medición	Tol.	Desv	Prueba
Distancia 3D	0.600	0.475	±0.200	-0.125	Pasa

POSICION DE ESTAMPADO EN H

Control	Nom.	Medición	Tol.	Desv	Prueba
Distancia 3D	2.000	2.083	±0.200	0.083	Pasa

POSICION DE ESTAMPADO EN H (2)

Control	Nom.	Medición	Tol.	Desv	Prueba
Distancia 3D	2.000	1.830	±0.200	-0.170	Pasa

POSICION ESTAMPADO EN H

Control	Nom.	Medición	Tol.	Desv	Prueba
Distancia 3D	2.000	1.932	±0.200	-0.068	Pasa

POSICION ESTAMPADO EN H (2)

Operator: Gamaliel Lugo

Part number: 5 A6D 2C2

POSICION ESTAMPADO EN H (3)

POSICION ESTAMPADO EN H (4)

POSICION ESTAMPADO EN H (2)

Control	Nom.	Medición	Tol.	Desv	Prueba
Distancia 3D	2.000	2.060	±0.200	0.060	Pasa

POSICION ESTAMPADO EN H (3)

Control	Nom.	Medición	Tol.	Desv	Prueba
Distancia 3D	2.000	2.043	±0.200	0.043	Pasa

POSICION ESTAMPADO EN H (4)

Control	Nom.	Medición	Tol.	Desv	Prueba
Distancia 3D	2.000	1.934	±0.200	-0.066	Pasa

Customer: Magove
 Operator: Gamaliel Lugo
 E-mail: gamaliel@gmail.com

Part name: AVX082
 Part number: 5 A6D 2C2
 Piece: pieza 1

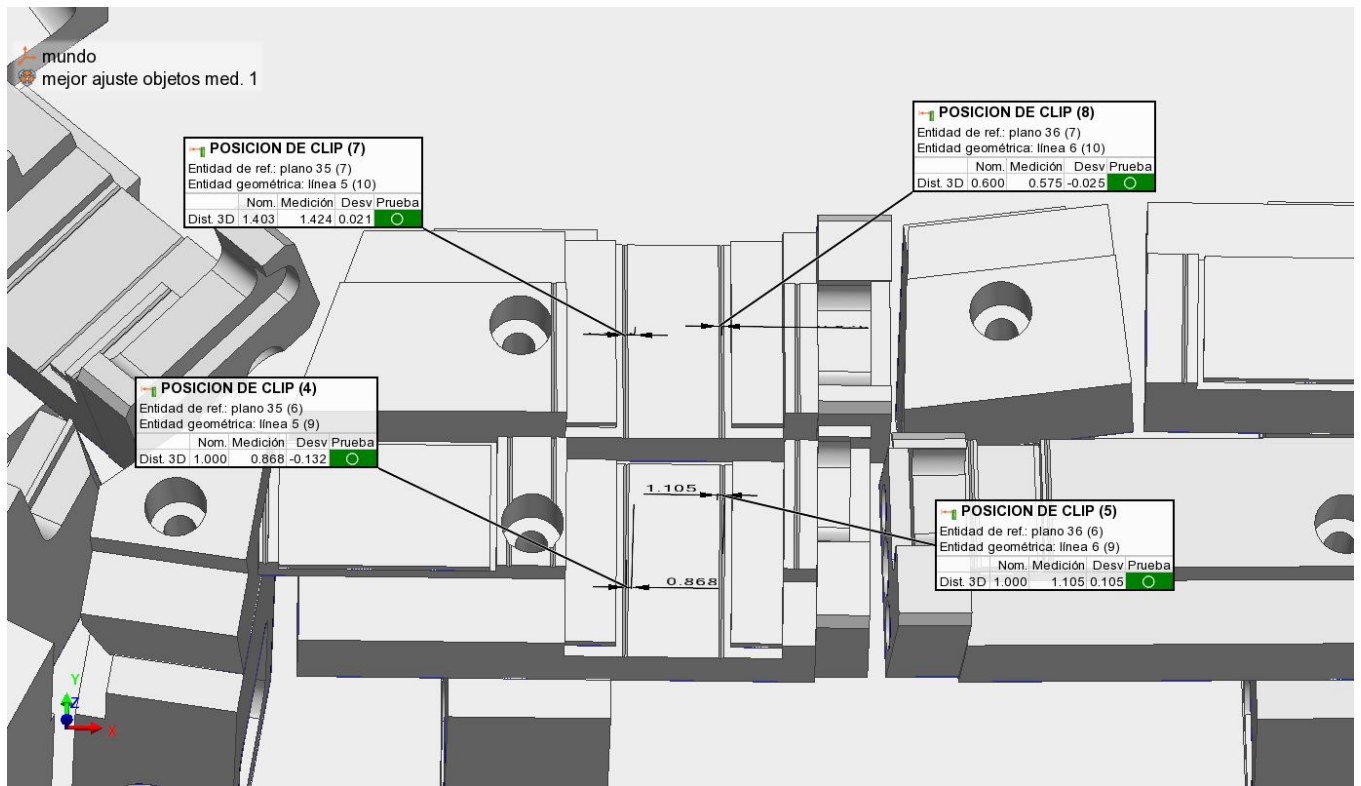


Tabla de entidad geométrica

Unidades de longitud Milímetros

POSICION DE CLIP (4)

Control	Nom.	Medición	Tol.	Desv	Prueba
Distancia 3D	1.000	0.868	±0.200	-0.132	Pasa

POSICION DE CLIP (5)

Control	Nom.	Medición	Tol.	Desv	Prueba
Distancia 3D	1.000	1.105	±0.200	0.105	Pasa

POSICION DE CLIP (7)

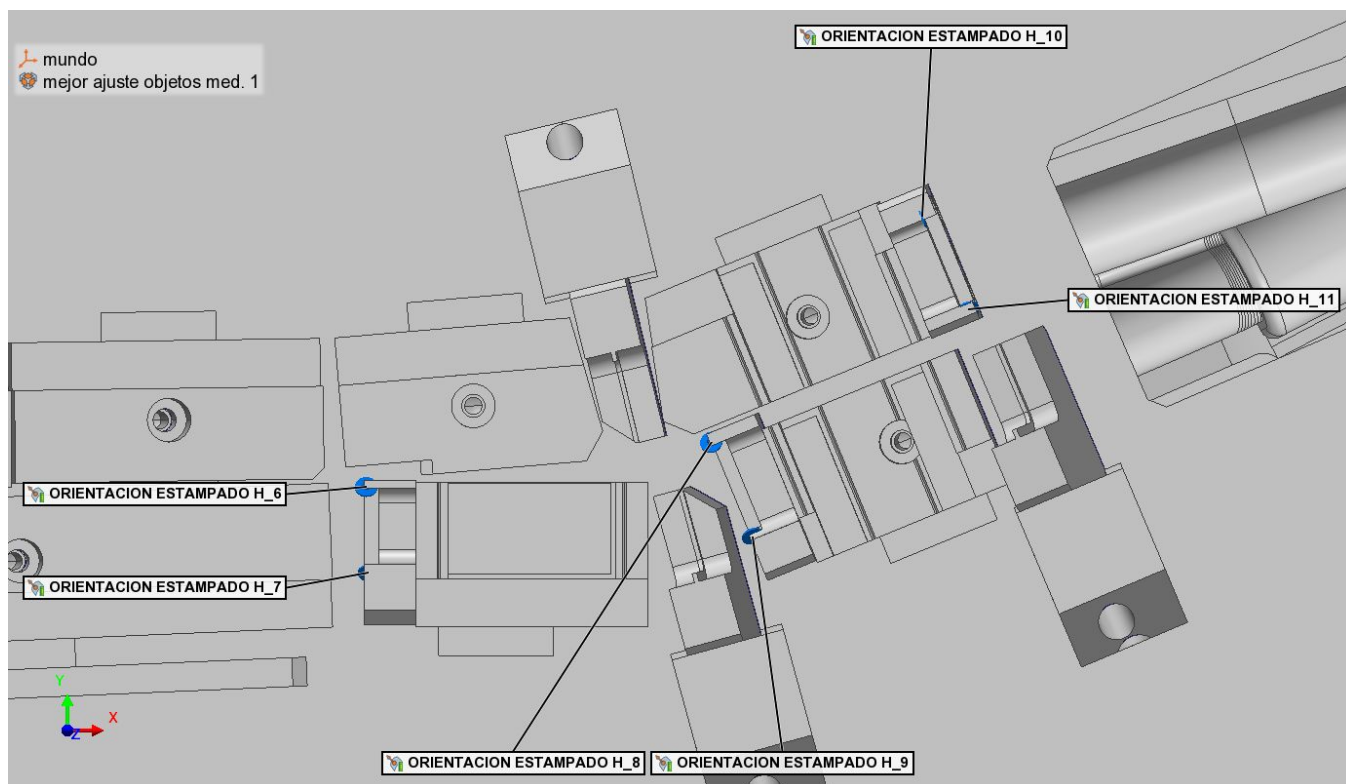
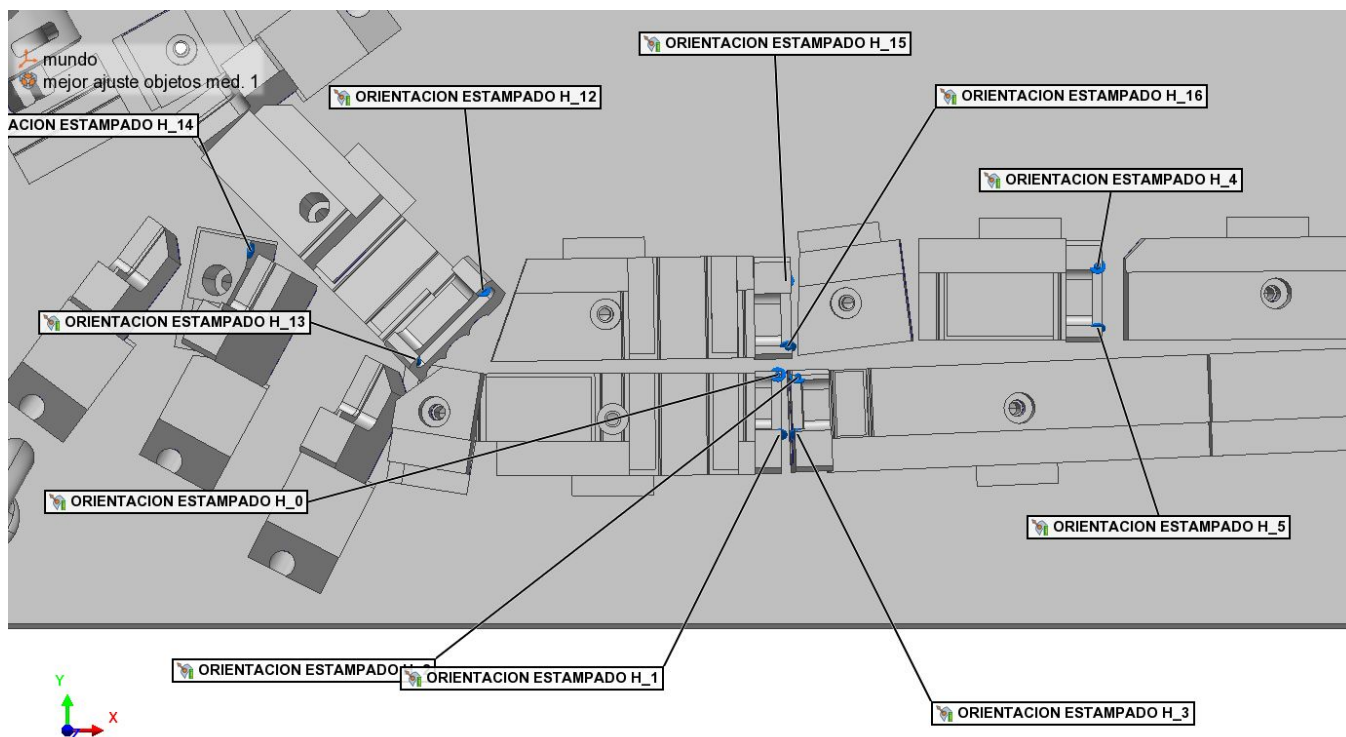
Control	Nom.	Medición	Tol.	Desv	Prueba
Distancia 3D	1.403	1.424	±0.200	0.021	Pasa

POSICION DE CLIP (8)

Control	Nom.	Medición	Tol.	Desv	Prueba
Distancia 3D	0.600	0.575	±0.200	-0.025	Pasa

Customer: Magove
Operator: Gamaliel Lugo
E-mail: gamaliel@gmail.com

Part name: AVX082
Part number: 5 A6D 2C2
Piece: pieza 1



Customer: Magove
 Operator: Gamaliel Lugo
 E-mail: gamaliel@gmail.com

Part name: AVX082
 Part number: 5 A6D 2C2
 Piece: pieza 1

Tabla de punto de comparación

Unidades Milímetros

Nombre	Control	Nom.	Medición	Tol.	Desv	Prueba
 ORIENTACION ESTAMPADO H_12	Distancia desde superficie		-0.102	±0.200	-0.102	Pasa
 ORIENTACION ESTAMPADO H_13	Distancia desde superficie		-0.056	±0.200	-0.056	Pasa
 ORIENTACION ESTAMPADO H_14	Distancia desde superficie		-0.065	±0.200	-0.065	Pasa
 ORIENTACION ESTAMPADO H_15	Distancia desde superficie		-0.156	±0.200	-0.156	Pasa
 ORIENTACION ESTAMPADO H_16	Distancia desde superficie		0.100	±0.200	0.100	Pasa
 ORIENTACION ESTAMPADO H_0	Distancia desde superficie		-0.161	±0.200	-0.161	Pasa
 ORIENTACION ESTAMPADO H_1	Distancia desde superficie		-0.079	±0.200	-0.079	Pasa
 ORIENTACION ESTAMPADO H_2	Distancia desde superficie		-0.176	±0.200	-0.176	Pasa
 ORIENTACION ESTAMPADO H_3	Distancia desde superficie		-0.023	±0.200	-0.023	Pasa
 ORIENTACION ESTAMPADO H_4	Distancia desde superficie		0.061	±0.200	0.061	Pasa
 ORIENTACION ESTAMPADO H_5	Distancia desde superficie		0.001	±0.200	0.001	Pasa
 ORIENTACION ESTAMPADO H_6	Distancia desde superficie		-0.018	±0.200	-0.018	Pasa
 ORIENTACION ESTAMPADO H_7	Distancia desde superficie		-0.122	±0.200	-0.122	Pasa
 ORIENTACION ESTAMPADO H_8	Distancia desde superficie		-0.158	±0.200	-0.158	Pasa
 ORIENTACION ESTAMPADO H_9	Distancia desde superficie		-0.193	±0.200	-0.193	Pasa
 ORIENTACION ESTAMPADO H_10	Distancia desde superficie		-0.057	±0.200	-0.057	Pasa
 ORIENTACION ESTAMPADO H_11	Distancia desde superficie		0.033	±0.200	0.033	Pasa

Customer: Magove
Operator: Gamaliel Lugo
E-mail: gamaliel@gmail.com

Part name: AVX082
Part number: 5 A6D 2C2
Piece: pieza 1

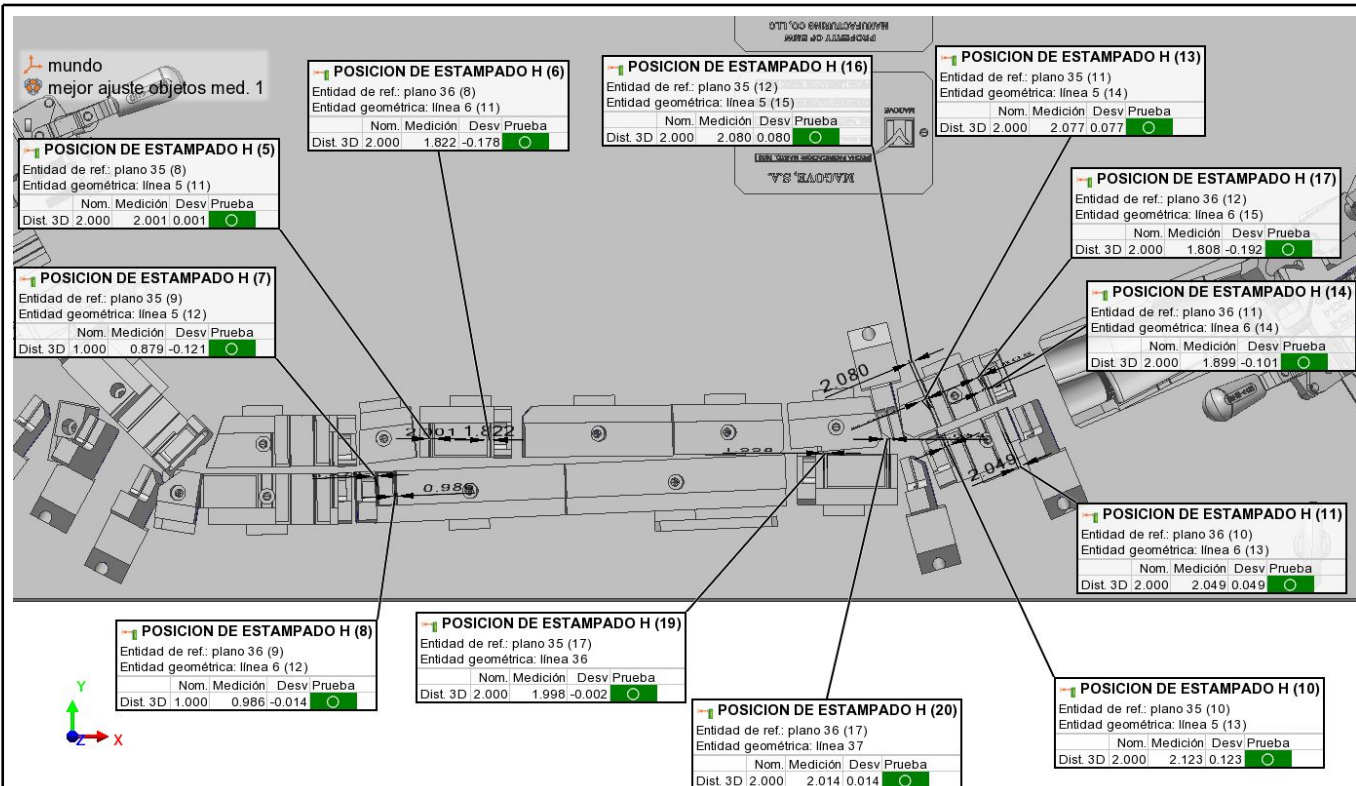


Tabla de entidad geométrica

Unidades de longitud Milímetros

POSICION DE ESTAMPADO H (7)

Control	Nom.	Medición	Tol.	Desv	Prueba
Distancia 3D	1.000	0.879	±0.200	-0.121	Pasa

POSICION DE ESTAMPADO H (8)

Control	Nom.	Medición	Tol.	Desv	Prueba
Distancia 3D	1.000	0.986	±0.200	-0.014	Pasa

POSICION DE ESTAMPADO H (5)

Control	Nom.	Medición	Tol.	Desv	Prueba
Distancia 3D	2.000	2.001	±0.200	0.001	Pasa

POSICION DE ESTAMPADO H (6)

Control	Nom.	Medición	Tol.	Desv	Prueba
Distancia 3D	2.000	1.822	±0.200	-0.178	Pasa

POSICION DE ESTAMPADO H (10)

Control	Nom.	Medición	Tol.	Desv	Prueba
Distancia 3D	2.000	2.123	±0.200	0.123	Pasa

POSICION DE ESTAMPADO H (11)

Customer: Magove

Operator: Gamaliel Ludo

POSICION DE ESTAMPADO H (13)

Part name: AVX082

Part number: 5 A6D 2C2

POSICION DE ESTAMPADO H (14)

POSICION DE ESTAMPADO H (11)

Control	Nom.	Medición	Tol.	Desv	Prueba
Distancia 3D	2.000	2.049	±0.200	0.049	Pasa

POSICION DE ESTAMPADO H (13)

Control	Nom.	Medición	Tol.	Desv	Prueba
Distancia 3D	2.000	2.077	±0.200	0.077	Pasa

POSICION DE ESTAMPADO H (14)

Control	Nom.	Medición	Tol.	Desv	Prueba
Distancia 3D	2.000	1.899	±0.200	-0.101	Pasa

POSICION DE ESTAMPADO H (16)

Control	Nom.	Medición	Tol.	Desv	Prueba
Distancia 3D	2.000	2.080	±0.200	0.080	Pasa

POSICION DE ESTAMPADO H (17)

Control	Nom.	Medición	Tol.	Desv	Prueba
Distancia 3D	2.000	1.808	±0.200	-0.192	Pasa

POSICION DE ESTAMPADO H (19)

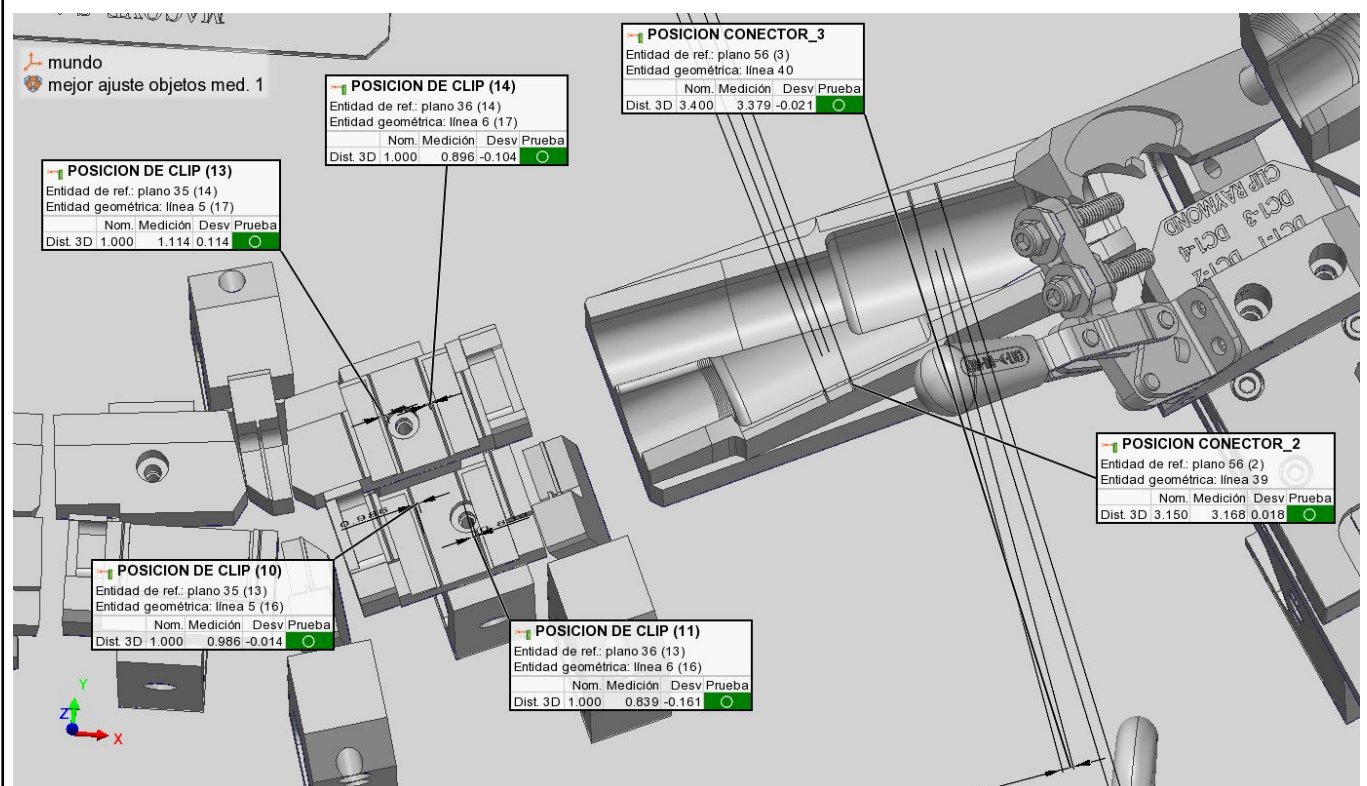
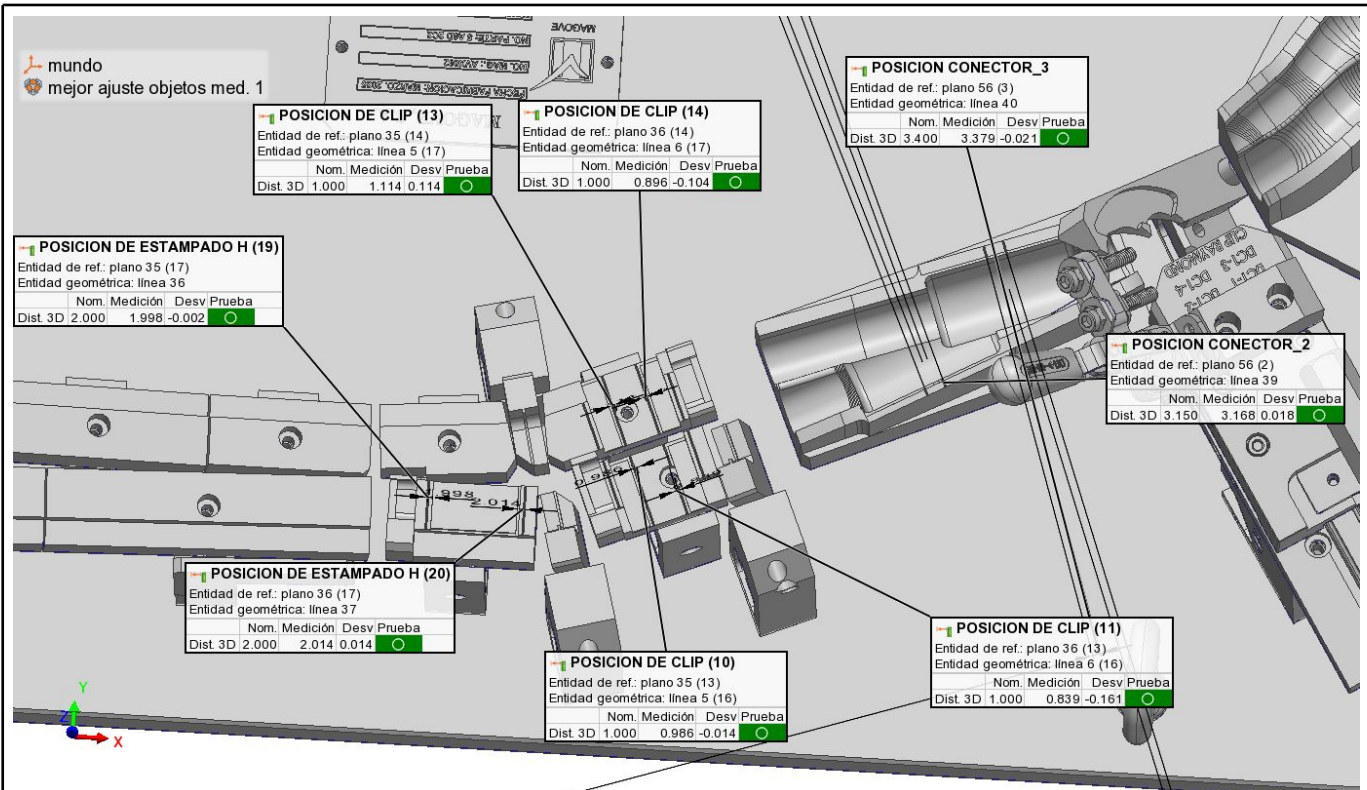
Control	Nom.	Medición	Tol.	Desv	Prueba
Distancia 3D	2.000	1.998	±0.200	-0.002	Pasa

POSICION DE ESTAMPADO H (20)

Control	Nom.	Medición	Tol.	Desv	Prueba
Distancia 3D	2.000	2.014	±0.200	0.014	Pasa

Customer: Magove
Operator: Gamaliel Lugo
E-mail: gamaliel@gmail.com

Part name: AVX082
Part number: 5 A6D 2C2
Piece: pieza 1



Customer: Magove
Operator: Gamaliel Lugo
E-mail: gamaliel@gmail.com

Part name: AVX082
Part number: 5 A6D 2C2
Piece: pieza 1

Tabla de entidad geométrica

Unidades de longitud Milímetros

POSICION DE CLIP (10)

Control	Nom.	Medición	Tol.	Desv	Prueba
Distancia 3D	1.000	0.986	±0.200	-0.014	Pasa

POSICION DE CLIP (11)

Control	Nom.	Medición	Tol.	Desv	Prueba
Distancia 3D	1.000	0.839	±0.200	-0.161	Pasa

POSICION DE CLIP (13)

Control	Nom.	Medición	Tol.	Desv	Prueba
Distancia 3D	1.000	1.114	±0.200	0.114	Pasa

POSICION DE CLIP (14)

Control	Nom.	Medición	Tol.	Desv	Prueba
Distancia 3D	1.000	0.896	±0.200	-0.104	Pasa

POSICION CONECTOR_1

Control	Nom.	Medición	Tol.	Desv	Prueba
Distancia 3D	3.150	3.194	±0.200	0.044	Pasa

POSICION CONECTOR_2

Control	Nom.	Medición	Tol.	Desv	Prueba
Distancia 3D	3.150	3.168	±0.200	0.018	Pasa

POSICION CONECTOR_3

Control	Nom.	Medición	Tol.	Desv	Prueba
Distancia 3D	3.400	3.379	±0.200	-0.021	Pasa

POSICION CONECTOR_4

Control	Nom.	Medición	Tol.	Desv	Prueba
Distancia 3D	3.400	3.375	±0.200	-0.025	Pasa

Customer: Magove
Operator: Gamaliel Lugo
E-mail: gamaliel@gmail.com

Part name: AVX082
Part number: 5 A6D 2C2
Piece: pieza 1

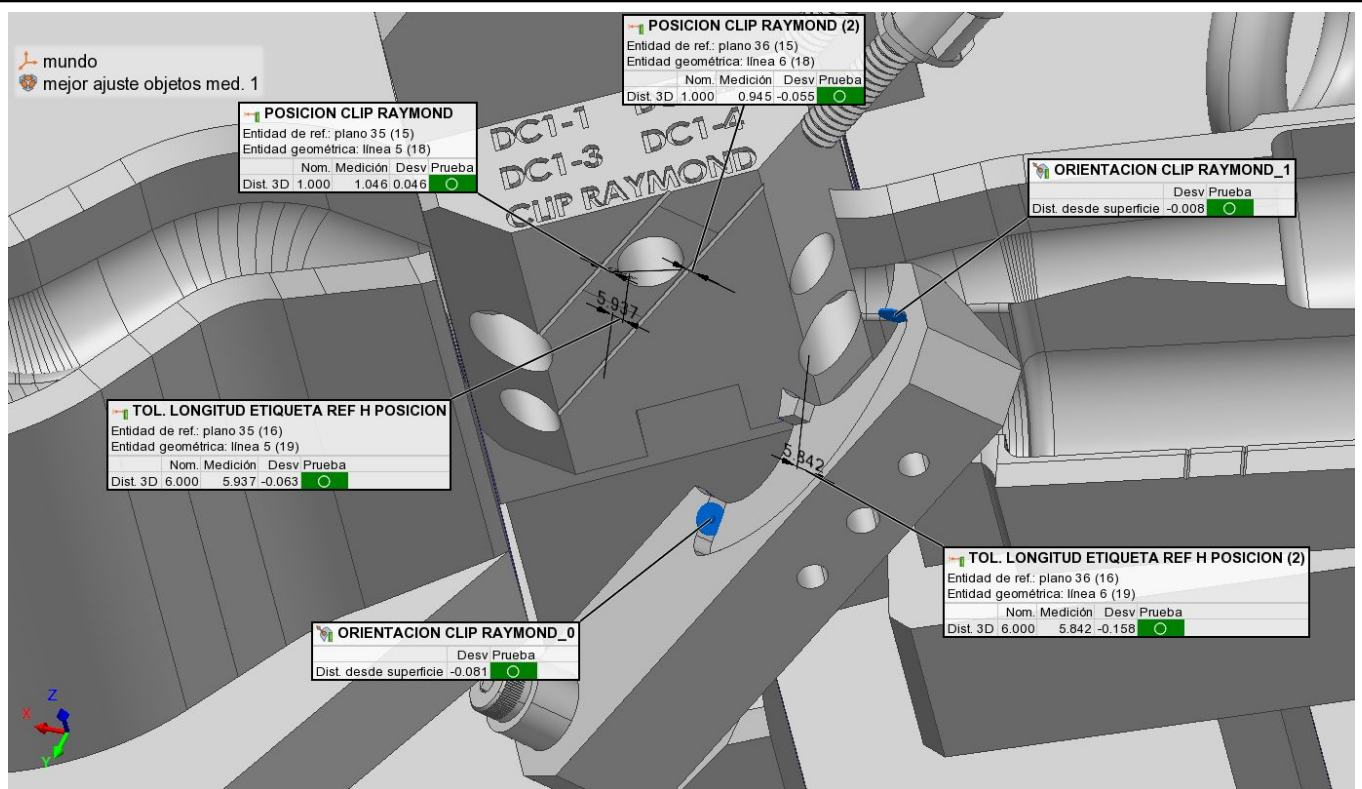


Tabla de entidad geométrica

Unidades de longitud Milímetros

POSICION CLIP RAYMOND

Control	Nom.	Medición	Tol.	Desv	Prueba
Distancia 3D	1.000	1.046	±0.200	0.046	Pasa

POSICION CLIP RAYMOND (2)

Control	Nom.	Medición	Tol.	Desv	Prueba
Distancia 3D	1.000	0.945	±0.200	-0.055	Pasa

TOL. LONGITUD ETIQUETA REF H POSICION

Control	Nom.	Medición	Tol.	Desv	Prueba
Distancia 3D	6.000	5.937	±0.200	-0.063	Pasa

TOL. LONGITUD ETIQUETA REF H POSICION (2)

Control	Nom.	Medición	Tol.	Desv	Prueba
Distancia 3D	6.000	5.842	±0.200	-0.158	Pasa

Nombre	Control	Nom.	Medición	Tol.	Desv	Prueba
ORIENTACION CLIP RAYMOND_0	Distancia desde superficie		-0.081	±0.200	-0.081	Pasa
ORIENTACION CLIP RAYMOND_1	Distancia desde superficie		-0.008	±0.200	-0.008	Pasa

Customer: Magove
Operator: Gamaliel Lugo
E-mail: gamaliel@gmail.com

Part name: AVX082
Part number: 5 A6D 2C2
Piece: pieza 1

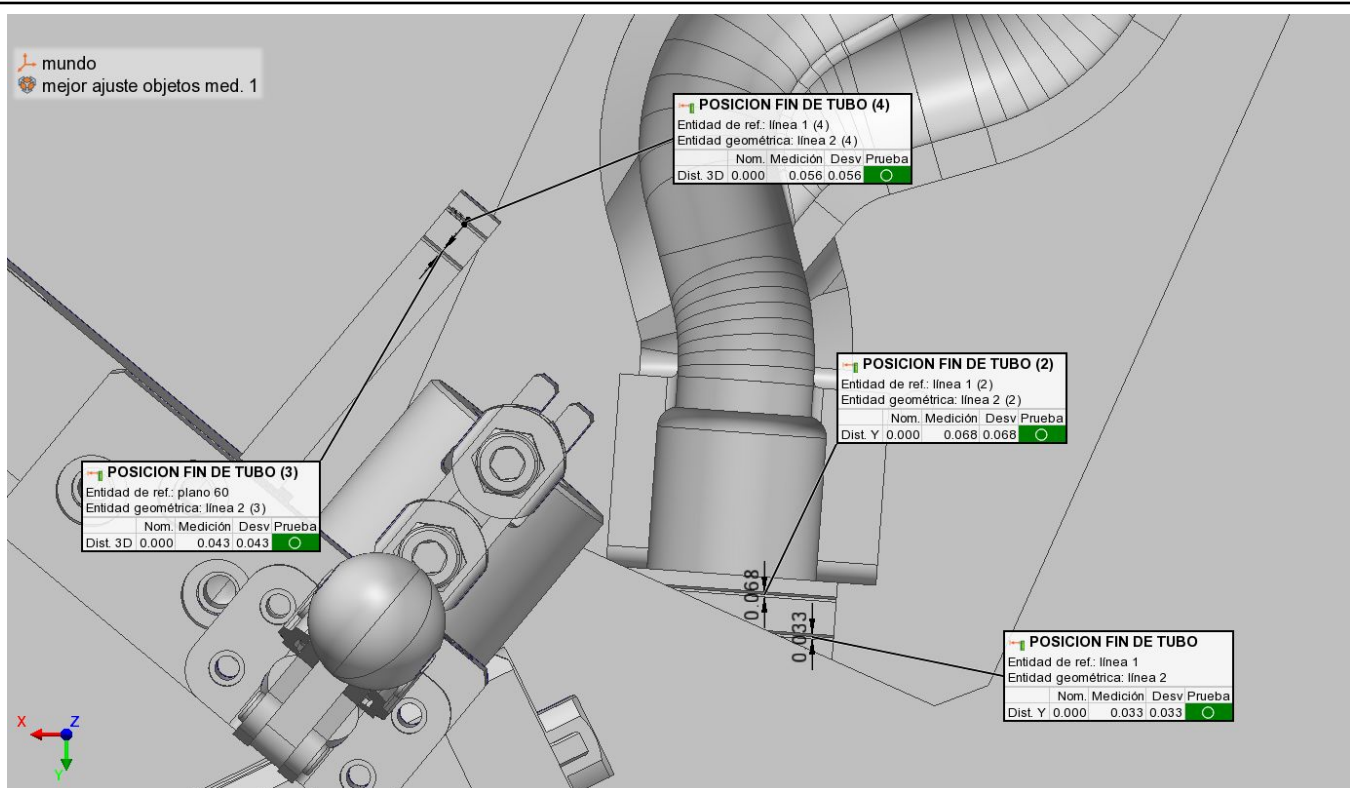


Tabla de entidad geométrica

Unidades de longitud Milímetros

POSICION FIN DE TUBO

Control	Nom.	Medición	Tol.	Desv	Prueba
Distancia Y	0.000	0.033	±0.200	0.033	Pasa

POSICION FIN DE TUBO (2)

Control	Nom.	Medición	Tol.	Desv	Prueba
Distancia Y	0.000	0.068	±0.200	0.068	Pasa

POSICION FIN DE TUBO (3)

Control	Nom.	Medición	Tol.	Desv	Prueba
Distancia 3D	0.000	0.043	±0.200	0.043	Pasa

POSICION FIN DE TUBO (4)

Control	Nom.	Medición	Tol.	Desv	Prueba
Distancia 3D	0.000	0.056	±0.200	0.056	Pasa

Customer: Magove
Operator: Gamaliel Lugo
E-mail: gamaliel@gmail.com

Part name: AVX082
Part number: 5 A6D 2C2
Piece: pieza 1

mundo
mejor ajuste objetos med.

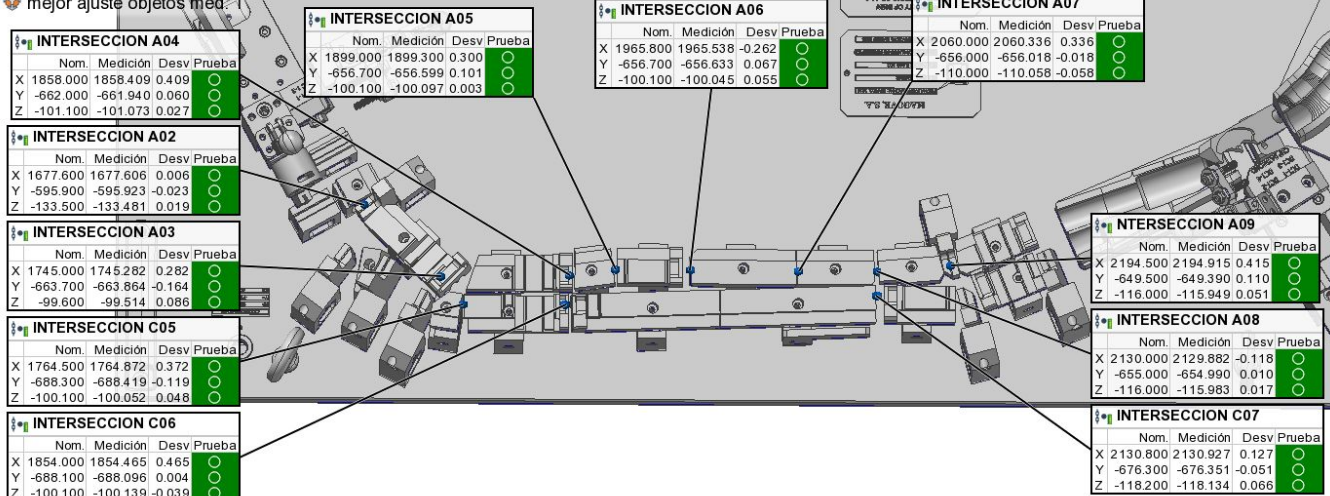


Tabla de entidad geométrica

Unidades de longitud Milímetros

• INTERSECCION A02

Control	Nom.	Medición	Tol.	Desv	Prueba
X	1677.600	1677.606	±0.500	0.006	Pasa
Y	-595.900	-595.923	±0.500	-0.023	Pasa
Z	-133.500	-133.481	±0.500	0.019	Pasa

• INTERSECCION A03

Control	Nom.	Medición	Tol.	Desv	Prueba
X	1745.000	1745.282	±0.500	0.282	Pasa
Y	-663.700	-663.864	±0.500	-0.164	Pasa
Z	-99.600	-99.514	±0.500	0.086	Pasa

• INTERSECCION A04

Control	Nom.	Medición	Tol.	Desv	Prueba
X	1858.000	1858.409	±0.500	0.409	Pasa
Y	-662.000	-661.940	±0.500	0.060	Pasa
Z	-101.100	-101.073	±0.500	0.027	Pasa

INTERSECCION A05

Customer: Magove

Operator: Gamaliel Lugo

Part name: AVX082

Part number: 5 A6D 2C2

INTERSECCION A06

• INTERSECCION A05

Control	Nom.	Medición	Tol.	Desv	Prueba
X	1899.000	1899.300	±0.500	0.300	Pasa
Y	-656.700	-656.599	±0.500	0.101	Pasa
Z	-100.100	-100.097	±0.500	0.003	Pasa

• INTERSECCION A06

Control	Nom.	Medición	Tol.	Desv	Prueba
X	1965.800	1965.538	±0.500	-0.262	Pasa
Y	-656.700	-656.633	±0.500	0.067	Pasa
Z	-100.100	-100.045	±0.500	0.055	Pasa

• INTERSECCION A07

Control	Nom.	Medición	Tol.	Desv	Prueba
X	2060.000	2060.336	±0.500	0.336	Pasa
Y	-656.000	-656.018	±0.500	-0.018	Pasa
Z	-110.000	-110.058	±0.500	-0.058	Pasa

• INTERSECCION A08

Control	Nom.	Medición	Tol.	Desv	Prueba
X	2130.000	2129.882	±0.500	-0.118	Pasa
Y	-655.000	-654.990	±0.500	0.010	Pasa
Z	-116.000	-115.983	±0.500	0.017	Pasa

• NTERSECCION A09

Control	Nom.	Medición	Tol.	Desv	Prueba
X	2194.500	2194.915	±0.500	0.415	Pasa
Y	-649.500	-649.390	±0.500	0.110	Pasa
Z	-116.000	-115.949	±0.500	0.051	Pasa

• INTERSECCION C05

Control	Nom.	Medición	Tol.	Desv	Prueba
X	1764.500	1764.872	±0.500	0.372	Pasa
Y	-688.300	-688.419	±0.500	-0.119	Pasa
Z	-100.100	-100.052	±0.500	0.048	Pasa

• INTERSECCION C06

Control	Nom.	Medición	Tol.	Desv	Prueba
X	1854.000	1854.465	±0.500	0.465	Pasa
Y	-688.100	-688.096	±0.500	0.004	Pasa
Z	-100.100	-100.139	±0.500	-0.039	Pasa

Customer: Magove
 Operator: Gamaliel Lugo
 E-mail: gamaliel@gmail.com

Part name: AVX082
 Part number: 5 A6D 2C2
 Piece: pieza 1

• INTERSECCION C07

Control	Nom.	Medición	Tol.	Desv	Prueba
X	2130.800	2130.927	±0.500	0.127	Pasa
Y	-676.300	-676.351	±0.500	-0.051	Pasa
Z	-118.200	-118.134	±0.500	0.066	Pasa

Customer: Magove
Operator: Gamaliel Lugo
E-mail: gamaliel@gmail.com

Part name: AVX082
Part number: 5 A6D 2C2
Piece: pieza 1

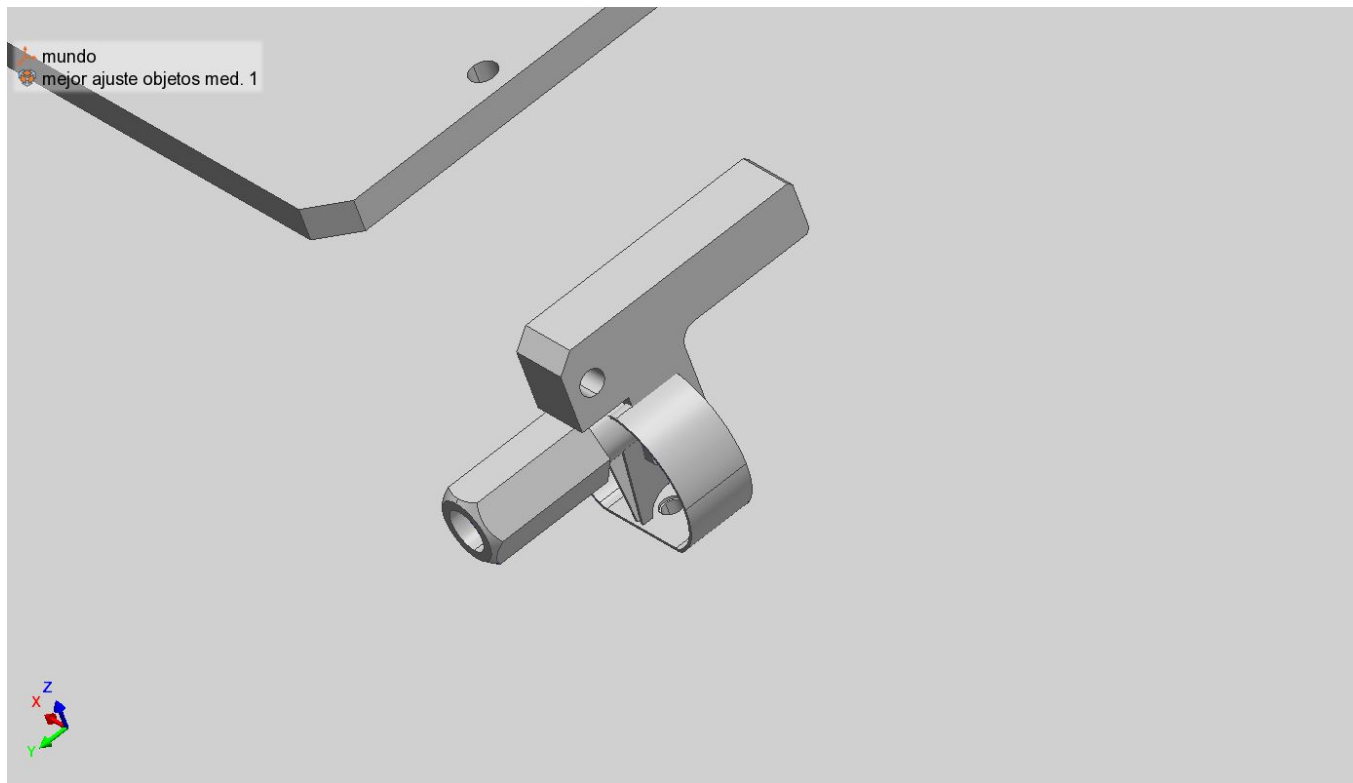


Tabla de entidad geométrica

Unidades de longitud Milímetros

RAZADOR

Control	Nom.	Medición	Tol.	Desv	Prueba
Distancia 3D	27.550	27.518	± 0.050	-0.032	Pasa

Customer: Magove
 Operator: Gamaliel Lugo
 E-mail: gamaliel@gmail.com

Part name: AVX082
 Part number: 5 A6D 2C2
 Piece: pieza 1

 mundo
 mejor ajuste objetos med. 1

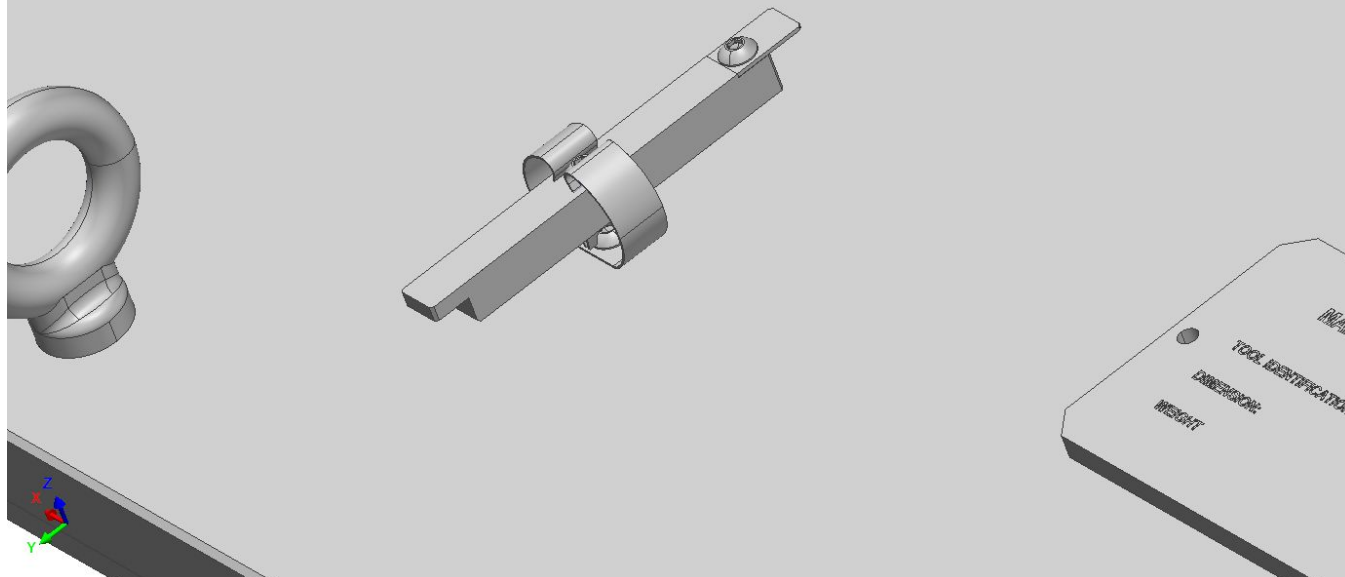


Tabla de entidad geométrica

Unidades de longitud Milímetros

GO NO GO_1

Control	Nom.	Medición	Tol.	Desv	Prueba
Distancia 3D	4.000	3.956	±0.050	-0.044	Pasa

GO NO GO_2

Control	Nom.	Medición	Tol.	Desv	Prueba
Distancia 3D	1.000	0.961	±0.050	-0.039	Pasa

Customer: Magove
 Operator: Gamaliel Lugo
 E-mail: gamaliel@gmail.com

Part name: AVX082
 Part number: 5 A6D 2C2
 Piece: pieza 1