

### Resultado de medición

(Result of measurement)

**Incertidumbre de medida**  
(Measurement uncertainty)

( 1.1 + 0.004 0 \* L) μm; L en mm

Punto (Point)	Parámetro (Parameter)	Valor nominal (Nominal value)	Valor medido (Measurement value)	Error de medida (Measurement error)	Tolerancias (Tolerances)	
		mm (in)	mm (in)	mm (in)	mm (in)	+/-
1	Diámetro No Go	10.033 00	10.032 16	-0.000 84	0.000 00	0.001 78
		(0.395 000 0)	(0.394 966 9)	-(0.000 033 1)	(0.000 000 0)	(0.000 070 0)

**Condiciones del instrumento:**  
(Instrument conditions)

La superficie de medición presenta rayones.  
(The measuring surface has scratches.)

**Requerimientos del cliente:**  
(Customer requirements)

A solicitud del cliente se expresa lo siguiente:  
(At the client's request the following is expressed:)  
Estatus encontrado: Se encuentra en condiciones de medición.  
(As found: It is in measurement conditions)  
Estatus dejado: Se deja en las mismas condiciones  
(As left: It is left in the same conditions.)  
No hay resultados previos puesto que no es posible realizar ajuste y los valores reportados son la única medición necesaria para validarlo.  
(There are no previous results because it is not possible to do any adjustment, and the values reported are the only measurements to validate it.).  
Las tolerancias y los valores nominales mostrados en la tabla de resultados de medición fueron proporcionadas por el cliente.  
(The tolerances and the nominal values shown in the calibration result tables were given by the customer.)

Mess Servicios Metrológicos S. de R.L. de C.V. Acceso III, No. 16A, Nave 10, Parque Industrial Benito Juárez, Querétaro, Qro. C.P. 76120. Tel. (442) 1 96 49 38 y (442) 290 86 35.

Para cualquier duda, comentario, sugerencia, felicitación o queja favor de comunicarse a los siguientes correos:

[oscar@mess.com.mx](mailto:oscar@mess.com.mx)

[marypaz.cruz@mess.com.mx](mailto:marypaz.cruz@mess.com.mx)

[calidad@mess.com.mx](mailto:calidad@mess.com.mx)

### Observaciones generales

(General observations)

- Es responsabilidad del usuario establecer la fecha de recalibración del equipo. El tiempo y validez de los resultados informados en este documento depende de las características propias del equipo, de las condiciones de operación y de las buenas practicas de uso y cuidado.  
(It is the responsibility of the user to set the recalibration date of his/her equipment. The time and validity of the results reported in this document depends on the characteristics of the equipment, the operating conditions and good use and care practices)

- El uso de los resultados de la calibración queda a consideración del usuario.  
(The use of calibration results is the responsibility of the user)

- Los resultados y niveles de incertidumbres declarados en este informe de medición corresponden exclusivamente al instrumento descrito en la hoja 1.  
(The results and the level of uncertainties declared in this measurement inform correspond exclusively to the instrument described sheet 1.)

- Los resultados que se presentan en este certificado tienen trazabilidad a patrones nacionales.  
(The results presented in this certificate have traceability to national standards)

- La incertidumbre expandida se expresa con un factor de cobertura de  $k=2$ , que asegura un nivel de confianza de al menos 95 % aproximadamente.  
(The expanded uncertainty is expressed by a coverage factor of  $k=2$ , which assures the confidence level of less than about 95 %)

- La incertidumbre de medida fue estimada según la NMX-CH-140-IMNC-2002 "Guía para la expresión de la incertidumbre en las mediciones".  
(The uncertainty of the measurement was estimated according to the NMX- CH-140-IMNC-2002 "Guide for the expression of uncertainty in the measurements")

### Descripción del método:

(Description of method)

- Medición directa del IBC con la máquina de medición uniaxial.  
(Direct measurement of the IBC with the uniaxial measuring machine)

- El valor medido se obtiene de un promedio de cinco mediciones realizadas para cada parámetro.  
(The measured value is obtained from an average of five measurements made for each parameter)

- Cuando el equipo se calibra en sistema inglés tomar en cuenta las siguientes referencias: 1 pulgada = 1 in (símbolo) = 1 inches (traducción).  
(When the equipment is calibrated in the English system, consider the following references: 1 inch = 1 in (symbol) = 1 inches (translation))

- Cuando el equipo se calibra en sistema inglés tomar en cuenta el siguiente factor de conversión 1 pulgada = 25.4 mm.  
(When the equipment is calibrated in the English system, consider the following conversion factor 1 inch = 25.4 mm)