

Resultado de la Calibración

(Calibration Result)

Calibración de la sensibilidad									
Sensitivity calibration									
Mediciones (Measurements)	1a	2a	3a	4a	5a	Promedio (Average)	Valor del patrón (Pattern Value)	Error	U exp
	(μm)	(μm)	(μm)	(μm)	(μm)	(μm)	(μm)	(μm)	(μm)
a ₁	40.0500	40.1000	40.0800	40.1100	40.0900	40.0860	40.00	0.086	0.064
a ₂	160.1000	160.0400	160.0900	160.1000	160.0800	160.0820	160.00	0.082	0.064
a ₃	200.0200	200.1000	200.0500	200.1200	200.1000	200.0780	200.00	0.078	0.071
a ₄	*****	*****	*****	*****	*****	*****	*****	*****	*****
a ₅	*****	*****	*****	*****	*****	*****	*****	*****	*****
Condiciones de la medición									
Intervalo de medición: 2.06 mm									
(Measurement Range)									

Calibración del error radial									
Radial Error Calibration									
Mediciones (Measurements)	1a	2a	3a	4a	5a	Promedio (Average)	Valor del patrón (Pattern Value)	Error	U exp
	(μm)	(μm)	(μm)	(μm)	(μm)	(μm)	(μm)	(μm)	(μm)
CR _{v1}	0.0520	0.0420	0.0270	0.0590	0.0420	0.0444	0.0160	0.0284	0.072
CR _{h1}	0.0380	0.0470	0.0650	0.0490	0.0600	0.0518	0.0160	0.0358	0.072
CR _{v2}	0.0390	0.0590	0.0540	0.0600	0.0540	0.0532	0.0160	0.0372	0.071
CR _{h2}	0.0570	0.0590	0.0570	0.0570	0.0560	0.0572	0.0160	0.0412	0.071
Condiciones de la medición									
Measurement condition									
Intervalo de medición (Measurement Range): 2.06 mm									
Filtro (Filter): Gaussiano									
Método (Method): LS Circle									
UPR: 1-50 upr									
Velocidad (Speed): 6 rpm									
Altura1 (Height1): 27 mm									
Altura2 (Height2): 41 mm									

Calibración del error axial									
Axial Error Calibration									
Mediciones (Measurements)	1a	2a	3a	4a	5a	Promedio (Average)	Valor del patrón (Pattern Value)	Error	U exp
	(μm)	(μm)	(μm)	(μm)	(μm)	(μm)	(μm)	(μm)	(μm)
CA1	0.0680	0.0730	0.0640	0.0550	0.0640	0.0648	0.0600	0.0048	0.081
CA2	0.0730	0.0620	0.0560	0.0710	0.0570	0.0638	0.0600	0.0038	0.081
Condiciones de la medición									
Measurement condition									
Intervalo de medición (Measurement Range): 2.06 mm									
Pos. Radial 1 (Radial Position 1): 70 mm									
Pos. Radial 2 (Radial Position 2): 59 mm									
Filtro (Filter): Gaussiano									
Método (Method): LS Plane									
UPR: 1-50 upr									
Velocidad (Speed): 6 rpm									

Condiciones del instrumento:

(Instrument conditions)

A solicitud del cliente se emite la siguiente declaración de conformidad:

El criterio de aceptación está dado por las siguientes tolerancias: RONT= 0.047 μm FLTt= 0.03 μm Porcentaje 100 %

La regla de decisión que prescribe por el cliente y aplica el laboratorio No considera incertidumbre de medida.

Dictamen de aceptación antes de la calibración se encuentra Rechazado en base al criterio de Tolerancia del cliente.

Dictamen de aceptación depues de la calibración se ecuentra Aprobado en base al criterio de Tolerancia del cliente.

En esta declaración de conformidad; el laboratorio no considera el nivel de riesgo, debido a que la regla es prescrita por el cliente.