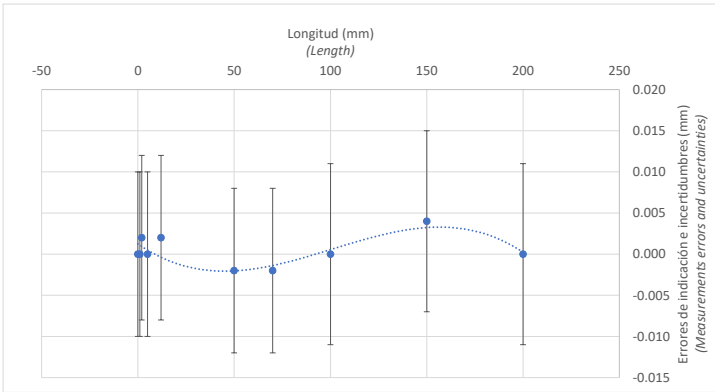


Resultados de la calibración  
(Calibration results)

| Exteriores<br>(Exterior) |                                  |                                           |                                                      |
|--------------------------|----------------------------------|-------------------------------------------|------------------------------------------------------|
| Punto<br>(Point)         | Valor nominal<br>(Nominal value) | Error de indicación<br>(Indication error) | Incertidumbre de medida<br>(Measurement uncertainty) |
|                          | mm                               | mm                                        | mm                                                   |
| 1                        | 0.000                            | 0.000                                     | 0.010                                                |
| 2                        | 1.010                            | 0.000                                     | 0.010                                                |
| 3                        | 2.000                            | 0.002                                     | 0.010                                                |
| 4                        | 5.000                            | 0.000                                     | 0.010                                                |
| 5                        | 12.000                           | 0.002                                     | 0.010                                                |
| 6                        | 50.000                           | -0.002                                    | 0.010                                                |
| 7                        | 70.000                           | -0.002                                    | 0.010                                                |
| 8                        | 100.000                          | 0.000                                     | 0.011                                                |
| 9                        | 150.000                          | 0.004                                     | 0.011                                                |
| 10                       | 200.000                          | 0.000                                     | 0.011                                                |

| Errores de corrimiento<br>(Shift errors) |       |         |
|------------------------------------------|-------|---------|
|                                          | mm    |         |
| Puntas                                   | Valor | U (k=2) |
| Interiores                               | 0.000 | 0.010   |
| Profundidad                              | 0.000 | 0.010   |
| Escalón                                  | 0.004 | 0.010   |



Condiciones del instrumento:  
(Instrument conditions)

Sin comentarios.

Requerimientos del cliente:  
(Customer requirements)

Sin requerimientos.

## Observaciones generales

*(General observations)*

- Es responsabilidad del usuario establecer la fecha de recalibración del equipo. El tiempo y validez de los resultados informados en este documento depende de las características propias del equipo, de las condiciones de operación y de las buenas practicas de uso y cuidado.  
*(It is the responsibility of the user to set the recalibration date of his/her equipment. The time and validity of the results reported in this document depends on the characteristics of the equipment, the operating conditions and good use and care practices)*

- El uso de los resultados de la calibración queda a consideración del usuario.  
*(The use of calibration results is the responsibility of the user)*

- Los resultados y niveles de incertidumbres declarados en este certificado de calibración corresponden exclusivamente al instrumento descrito en la hoja 1.  
*(The results and the level lo uncertainties declared in this calibration of certificate correspond exclusively to the instrument described at the momento of the calibration)*

- Los resultados que se presentan en este certificado tienen trazabilidad a patrones nacionales.  
*(The results presented in this certificate have traceability to national standards)*

- La incertidumbre expandida se expresa con un factor de cobertura de  $k=2$ , que asegura un nivel de confianza de aproximadamente 95 %.  
*(The expanded uncertainty is expressed with a coverage factor of  $k = 2$ , which ensures a confidence level of approximately 95%).*

- La incertidumbre de medida fue estimada según la NMX-CH-140-IMNC-2002 "Guía para la expresión de la incertidumbre en las mediciones".  
*(The uncertainty of the measurement was estimated according to the NMX- CH-140-IMNC-2002 "Guide for the expression of uncertainty in the measurements")*

## Descripción del método:

*(Description of method)*

- El valor medido se obtiene de un promedio de 5 mediciones realizadas para cada punto.  
*(The measurement value is obtained from an average of 5 evaluations performed for each point)*

- El error de indicación se obtiene de la diferencia entre el valor medido y el valor de la longitud.  
*(The indication error is obtained from the difference between the measurement value and the length value)*

- Para la determinación de los errores de indicación se seleccionan aproximadamente 10 puntos que cubran todo el intervalo de medición del IBC y estén lo más uniformemente distribuidos posible.  
*(For the determination of indication errors, select approximately 10 points that cover the entire IBC measurement range and are as evenly distributed as possible)*

- Cuando el equipo se calibra en sistema inglés tomar en cuenta las siguientes referencias: 1 pulgada = 1 in (símbolo)= 1 inches (traducción).  
*(When the equipment is calibrated in the English system, take into account the following references: 1 inch = 1 in (symbol) = 1 inches (translation)*

- Cuando el equipo se calibra en sistema inglés tomar en cuenta el siguiente factor de conversión 1 pulgada = 25.4 mm.  
*(When the equipment is calibrated in the English system, take into account the following conversion factor 1 inch = 25.4 mm)*

- Calibración realizada en referencia al estándar: NMX-CH-002-IMNC-2004 Instrumentos de medición dimensional - Calibradores tipo vernier y medidores de profundidad / JIS B 7507:2016 Vernier, dial and digital callipers.  
*(Calibration in reference to the standard NMX-CH-002-IMNC-2004 Dimensional measuring instruments- Callipers and depth gauges / JIS B 7507:2016 Vernier, dial and digital callipers.)*