

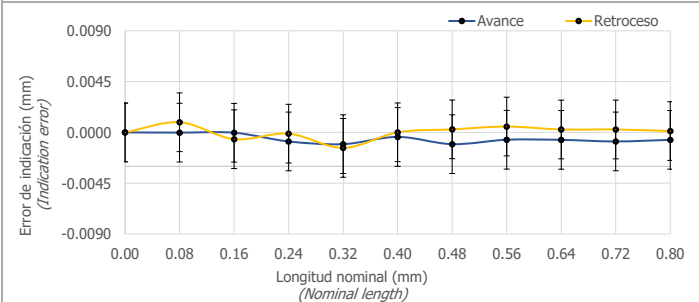
**Resultados de la calibración sentido A**  
 (Calibration results sense A)

Longitud nominal (Nominal length) mm	Error de indicación en sentido de avance (Indication error inward) mm	Error de indicación en sentido de retroceso (Indication error outward) mm	Incertidumbre de medida (Measurement uncertainty) mm
0.000 0	0.000 0	0.000 0	0.002 6
0.080 0	0.000 0	0.000 9	0.002 6
0.160 0	0.000 0	-0.000 6	0.002 6
0.240 0	-0.000 8	-0.000 1	0.002 6
0.320 0	-0.001 0	-0.001 4	0.002 6
0.400 0	-0.000 4	0.000 0	0.002 6
0.480 0	-0.001 0	0.000 3	0.002 6
0.560 0	-0.000 6	0.000 5	0.002 6
0.640 0	-0.000 7	0.000 3	0.002 6
0.720 0	-0.000 8	0.000 3	0.002 6
0.800 0	-0.000 7	0.000 1	0.002 6
<b>Histeresis</b> (Hysteresis)			0.001 4 mm
<b>Error de indicación en 1/10 de revolución</b> (Indication error in 1/10 of revolution)			0.001 5 mm
<b>Error de indicación en 1/2 revolución</b> (Indication error in 1/2 revolution)			0.001 6 mm
<b>Error de indicación en 1 revolución</b> (Indication error in 1 revolution)			0.001 6 mm
<b>Error de indicación en todo el rango</b> (Indication error throughout the range)			0.002 3 mm
<b>Repetibilidad</b> (Repeatability)			0.001 0 mm

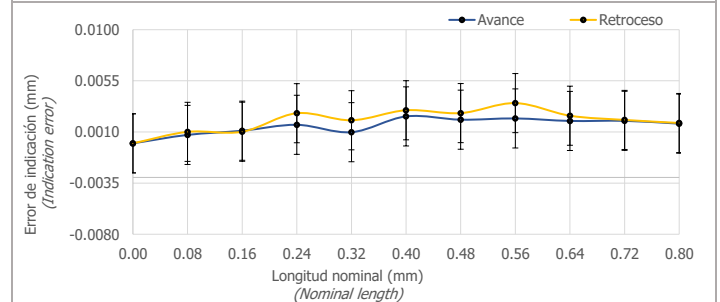
**Resultados de la calibración sentido B**  
 (Calibration results sense B)

Longitud nominal (Nominal length) mm	Error de indicación en sentido de avance (Indication error inward) mm	Error de indicación en sentido de retroceso (Indication error outward) mm	Incertidumbre de medida (Measurement uncertainty) mm
0.000 0	0.000 0	0.000 0	0.002 6
0.080 0	0.000 7	0.001 0	0.002 6
0.160 0	0.001 1	0.001 0	0.002 6
0.240 0	0.001 6	0.002 6	0.002 6
0.320 0	0.001 0	0.002 0	0.002 6
0.400 0	0.002 4	0.002 9	0.002 6
0.480 0	0.002 1	0.002 7	0.002 6
0.560 0	0.002 2	0.003 5	0.002 6
0.640 0	0.002 0	0.002 4	0.002 6
0.720 0	0.002 0	0.002 1	0.002 6
0.800 0	0.001 7	0.001 8	0.002 6
<b>Histeresis</b> (Hysteresis)			0.001 1 mm
<b>Error de indicación en 1/10 de revolución</b> (Indication error in 1/10 of revolution)			0.001 6 mm
<b>Error de indicación en 1/2 revolución</b> (Indication error in 1/2 revolution)			0.002 9 mm
<b>Error de indicación en 1 revolución</b> (Indication error in 1 revolution)			0.002 9 mm
<b>Error de indicación en todo el rango</b> (Indication error throughout the range)			0.003 5 mm
<b>Repetibilidad</b> (Repeatability)			0.000 8 mm

Grafica 1. - Sentido A  
 (Figure 1. Sense A)



Grafica 2. - Sentido B  
 (Figure 2. Sense B)



**Condiciones del instrumento:**

Sin comentarios.

**Requerimientos del cliente:**

(Customer requirements)

Sin requerimientos.

