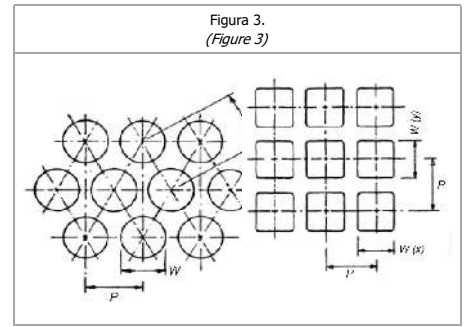
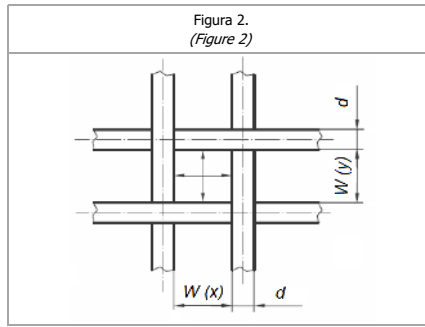
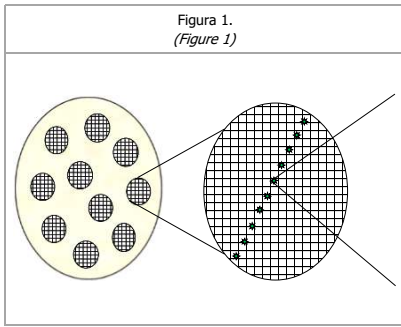


Resultados de la calibración
(*Calibration results*)

Cota	Valor nominal (<i>Nominal value</i>)	Valor mínimo (<i>Minimal value</i>)	Valor máximo (<i>Maximum value</i>)	Promedio (<i>Average</i>)	Desviación estándar (<i>Standard deviation</i>)	Incertidumbre de medida (<i>Measurement uncertainty</i>)
	mm	mm	mm	mm	mm	mm
d	0.125 0	0.131 0	0.134 0	0.132 6	0.000 7	0.003 0
W (x)	0.180 0	0.173 0	0.188 0	0.179 0	0.003 7	0.003 1
W (y)	0.180 0	0.182 0	0.194 0	0.188 2	0.003 4	0.003 1



Condiciones del instrumento:

(*Instrument conditions*)

Sin comentarios

Requerimientos del cliente:

(*Customer requirements*)

A prescripción del cliente se documenta y aplica la siguiente declaración de conformidad, así como la siguiente fecha de próxima calibración.
 La tolerancia que el cliente emplea y proporciona para este equipo en base al documento del cliente PROQRO-QA-024 Rev: 16, en conformidad a la norma ASTM E11 .
 La regla de decisión que se aplica es: $LI < \text{RESULTADO DE LA MEDICIÓN} < LS$, el equipo cumple.
 La declaración de conformidad se aplica únicamente a los datos indicados en la página de resultados del presente certificado.
 Los resultados obtenidos que se encuentran dentro de tolerancia, están manifestados en la página 2.
 Estatus encontrado: Se encuentra en condiciones de medición.
 Estatus dejado: Se deja en las mismas condiciones.
 No hay resultados previos puesto que no es posible realizar ajuste y los valores reportados son la única medición necesaria para validarlo.