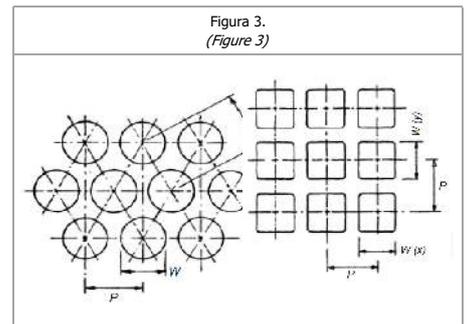
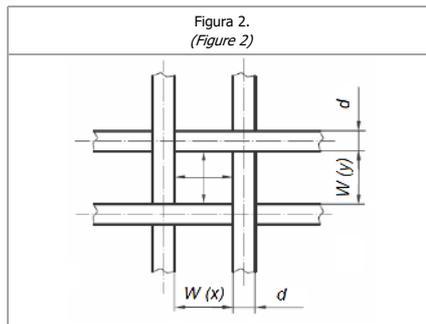
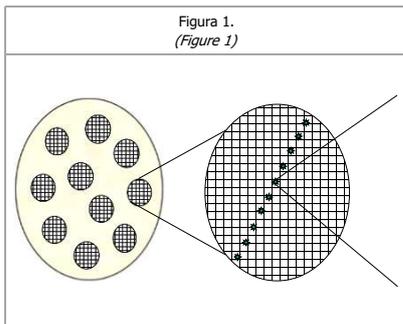


Resultados de la calibración
(*Calibration results*)

Cota	Valor nominal (Nominal value) mm	Valor mínimo (Minimal value) mm	Valor máximo (Maximum value) mm	Promedio (Average) mm	Desviación estándar (Standard deviation) mm	Incertidumbre de medida (Measurement uncertainty) mm
d	0.224 0	0.225 3	0.235 3	0.226 9	0.001 0	0.003 0
W (x)	0.355 0	0.351 2	0.365 6	0.361 1	0.003 6	0.003 1
W (y)	0.355 0	0.352 2	0.362 8	0.358 0	0.002 4	0.003 0



Condiciones del instrumento:

(Instrument conditions)

Sin comentarios

Requerimientos del cliente:

(Customer requirements)

A prescripción del cliente se documenta y aplica la siguiente declaración de conformidad, así como la siguiente fecha de próxima calibración.
 La tolerancia que el cliente emplea y proporciona para este equipo en base al documento del cliente PROQRO-QA-024 Rev: 16, en conformidad a la norma ASTM E11 .
 La regla de decisión que se aplica es: $LI < \text{RESULTADO DE LA MEDICION} < LS$, el equipo cumple.
 La declaración de conformidad se aplica únicamente a los datos indicados en la página de resultados del presente certificado.
 Los resultados obtenidos que se encuentran dentro de tolerancia, están manifestados en la página 2.
 Estatus encontrado: Se encuentra en condiciones de medición.
 Estatus dejado: Se deja en las mismas condiciones.
 No hay resultados previos puesto que no es posible realizar ajuste y los valores reportados son la única medición necesaria para validarlo.