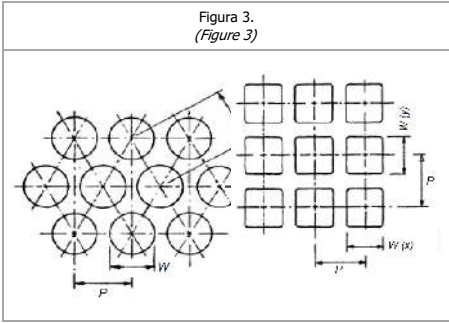
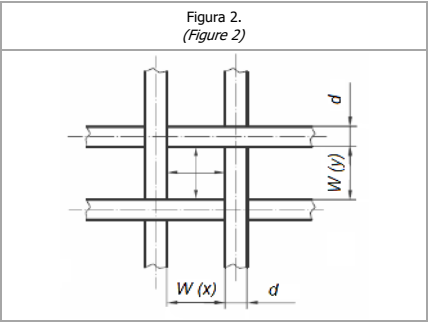
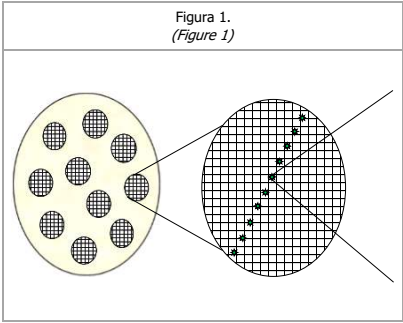


Resultados de la calibración
(Calibration results)

Cota	Valor nominal (Nominal value)	Valor mínimo (Minimal value)	Valor máximo (Maximum value)	Promedio (Average)	Desviación estándar (Standard deviation)	Incertidumbre de medida (Measurement uncertainty)
	mm	mm	mm	mm	mm	mm
d	0.200 0	0.196 1	0.200 3	0.197 6	0.001 0	0.003 0
W (x)	0.300 0	0.297 7	0.303 4	0.300 8	0.001 5	0.003 0
W (y)	0.300 0	0.298 5	0.308 1	0.304 5	0.002 2	0.003 0



Condiciones del instrumento:
(Instrument conditions)

Sin comentarios

Requerimientos del cliente:
(Customer requirements)

A prescripción del cliente se documenta y aplica la siguiente declaración de conformidad, así como la siguiente fecha de próxima calibración.
La tolerancia que el cliente emplea y proporciona para este equipo en base al documento del cliente PROQRO-QA-024 Rev: 16, en conformidad a la norma ASTM E11 .
La regla de decisión que se aplica es: LI<RESULTADO DE LA MEDICION<LS, el equipo cumple.
La declaración de conformidad se aplica únicamente a los datos indicados en la página de resultados del presente certificado.
Los resultados obtenidos que se encuentran dentro de tolerancia, están manifestados en la página 2.
Estatus encontrado: Se encuentra en condiciones de medición.
Estatus dejado: Se deja en las mismas condiciones.
No hay resultados previos puesto que no es posible realizar ajuste y los valores reportados son la única medición necesaria para validarlo.