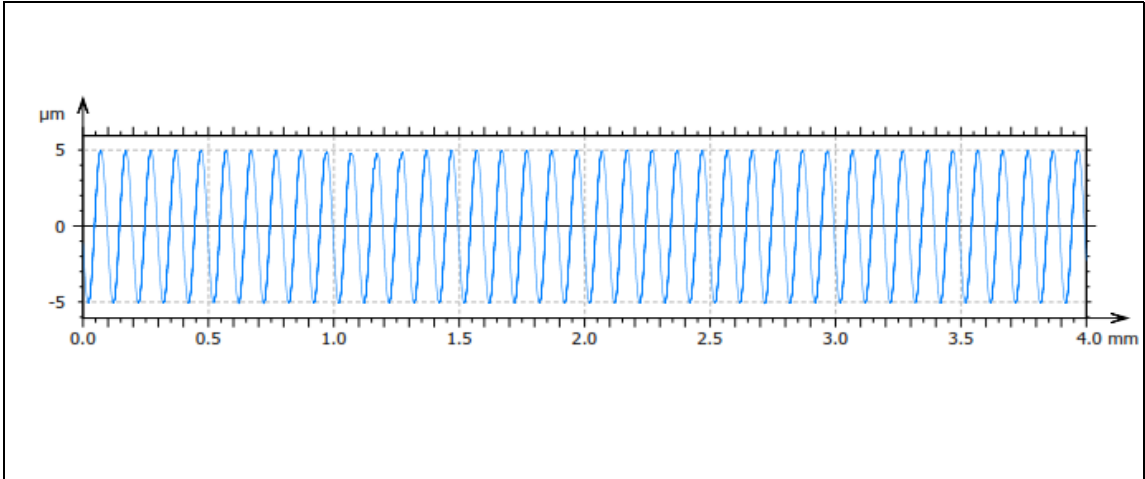


Condiciones de la Calibración
(Calibration Conditions)

Fuerza de palpación: (Probing force)	50 mgf	Ancho de banda: (Bandwidth)	300:1
Tipo de corrección: (Type of correction)	Ls Line	Filtro: (Filter)	Gaussiano
Intervalo de medición: (Measurement range)	15 mm	Cut off: (Cut off)	0.8 mm
Velocidad de medición: (Measurement speed)	0.25 mm/s	Parámetro a medir: (Parameter to be measured)	Ra, Rz, Rsm
Longitud de evaluación: (Evaluation length)	4 mm	Longitud pre/post medición: (Pre / post measurement length)	0.3 mm
Radio del palpador: (Stylus radius)	0.002 mm	Material del palpador: (Stylus material)	Diamante

Resultados de la Calibración
(Calibration Result)



Parámetro	Valor nominal (µm)	Valor promedio (µm)	U (k=2) (µm)	Valor máximo (µm)	Valor mínimo (µm)
Rz	---	10.095	0.085	10.1332	10.0659
Ra	3.20	3.199	0.023	3.2059	3.1947
Rsm	---	99.91	0.16	99.9814	99.8793

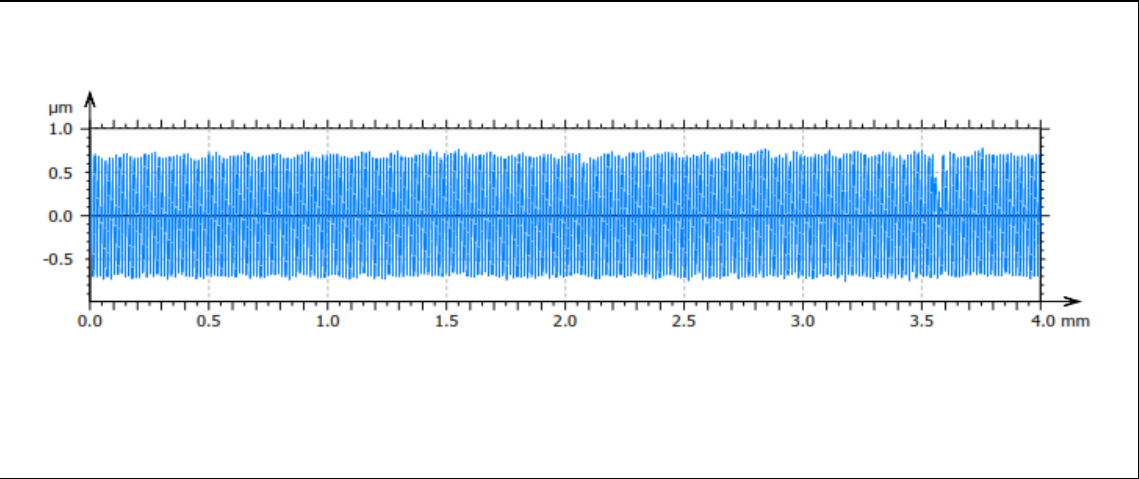
Los valores máximos y mínimos pueden no estar redondeados en función de las incertidumbres para no eliminar información.

Observaciones: El patrón presenta pocos rayones superficiales.

Condiciones de la Calibración
(Calibration Conditions)

Fuerza de palpación: (Probing force)	50 mgf	Ancho de banda: (Bandwidth)	300:1
Tipo de corrección: (Type of correction)	Ls Line	Filtro: (Filter)	Gaussiano
Intervalo de medición: (Measurement range)	15 mm	Cut off: (Cut off)	0.8 mm
Velocidad de medición: (Measurement speed)	0.25 mm/s	Parámetro a medir: (Parameter to be measured)	Ra, Rz, Rsm
Longitud de evaluación: (Evaluation length)	4 mm	Longitud pre/pos medición: (Pre / post measurement length)	0.3 mm
Radio del palpador: (Stylus radius)	0.002 mm	Material del palpador: (Stylus material)	Diamante

Resultados de la Calibración
(Calibration Result)



Parámetro	Valor nominal (μm)	Valor promedio (μm)	U (k=2) (μm)	Valor máximo (μm)	Valor mínimo (μm)
Rz	---	1.515	0.043	1.5649	1.4840
Ra	0.40	0.401	0.014	0.4058	0.3982
Rsm	---	14.997	0.075	15.0128	14.9755

Los valores máximos y mínimos pueden no estar redondeados en función de las incertidumbres para no eliminar información.

Observaciones: El patrón presenta un rayón superficial.

Observaciones Generales

- Es responsabilidad del usuario establecer la fecha de calibración del equipo. El tiempo y validez de los resultados informados en este documento depende de las características propias del equipo, de las condiciones de operación y de las buenas practicas de uso y cuidado.

(It is the responsibility of the user to set the recalibration date of his/her equipment. The time and validity of the results reported in this document depends on the characteristics of the equipment, the operating conditions and good use and care practices)

- El uso de los resultados de la calibración queda a consideración del usuario.
(The use of calibration results is the responsibility of the user)

- Los resultados y niveles de incertidumbres declarados en este certificado de calibración y/o informe de medición corresponden exclusivamente al instrumento descrito en la hoja 1.
(The results and the level of uncertainties declared in this calibration certificate / measurement of instrument correspond exclusively to the instrument described at the moment of the calibration)

- Los resultados que se presentan en este certificado / informe tiene trazabilidad a patrones nacionales.
(The results that appear in this certificate / inform have traceability to national standards)

- La incertidumbre expandida se expresa con un factor de cobertura de $k=2$, que asegura un nivel de confianza de aproximadamente 95 %.
(The expanded uncertainty is expressed by a coverage factor of $k=2$, which assures a confidence level of approximately 95 %)

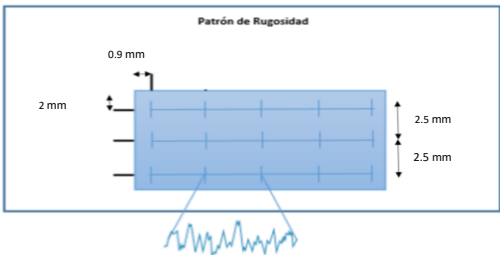
- La incertidumbre de medida fue estimada según la NMX-CH-140-IMNC-2002 "Guía para la expresión de la incertidumbre en las mediciones".
(The uncertainty of the measurement was estimated according to the NMX-CH-140-IMNC-2002 "Guide for the expression of uncertainty in the measurements")

Descripción del método

- Se toman 12 regiones, según se describe en la(s) figura(s) siguiente(s) y en cada una se mide 5 veces de forma que se obtienen 60 mediciones. Se reporta el promedio, el máximo y el mínimo de dichas mediciones

We take 12 regions, as described in the following figure(s) and in each is measured 5 times so that 60 measurements are obtained. The average, maxima and minima of these measurements are reported.

- El valor promedio contiene la no homogeneidad del patrón.
(*The average value contains the non-homogeneity of the standard.*)



- Las figuras mostradas pueden no ser de las proporciones reales del IBC. La dirección de medición siempre está en función del maquinado.
(Figures shown may not be of actual DUT's proportions. The direction of the measurement is always a layout's function.)

- Las zonas en las cuales la morfología es completamente diferente a la morfología normal del patrón se excluyen del análisis.
(Areas in which the morphology is completely different from the normal standard morphology were excluded from the analysis.)