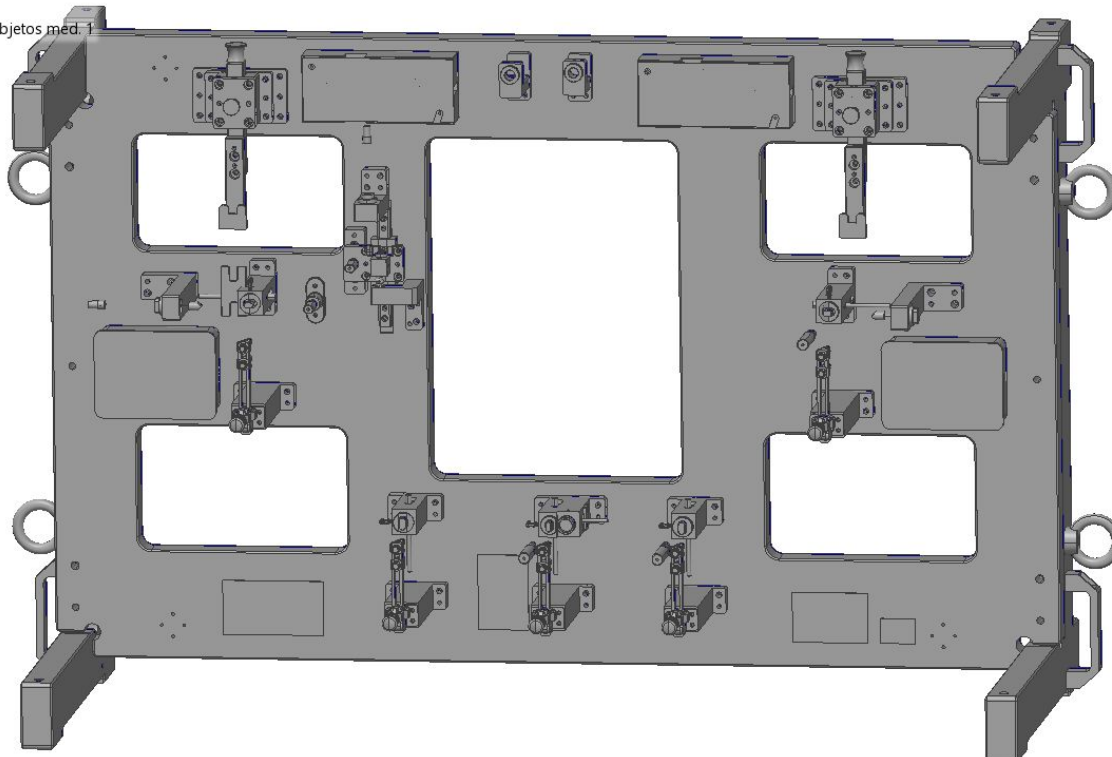


MEASUREMENT REPORT

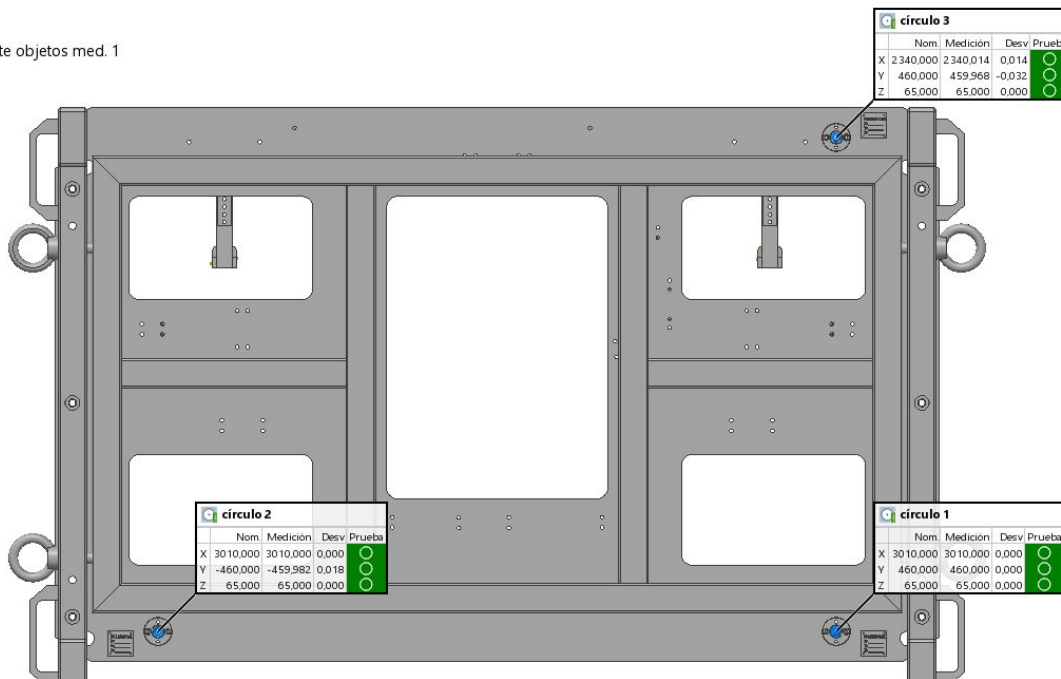
 mundo
 mejor ajuste objetos med. 1

Customer: ARKAL
Operator: Cesar Hernández
E-mail: cesar.hernandez@mess.com.m
Workspace: PROGRAMAS 01-2025
Project: 3300 - pieza 1

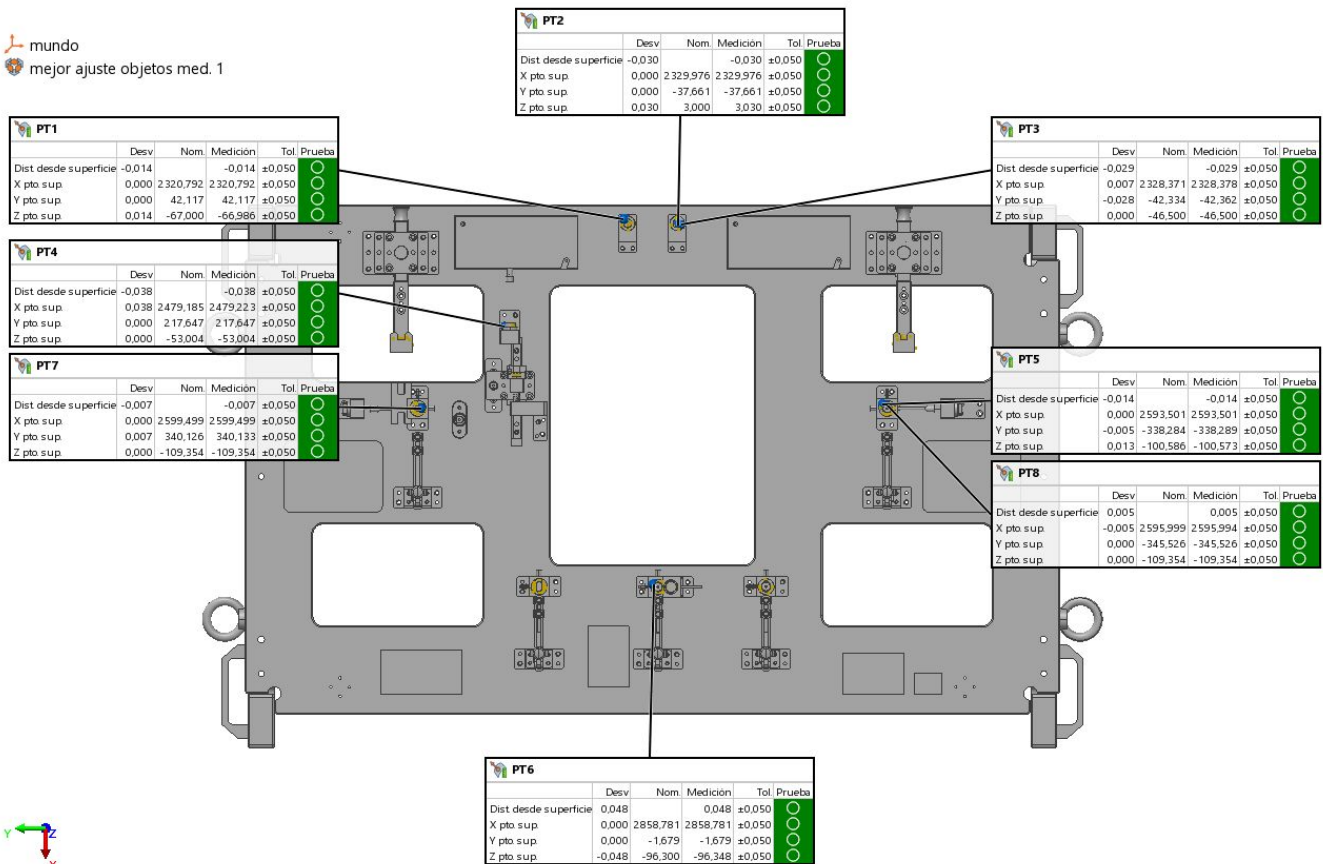
Part name: S/R
Part number: A2473523300
Drawing : TTM17372
Device: Faro Arm



mundo
mejor ajuste objetos med. 1



mundo
mejor ajuste objetos med. 1



Customer: ARKAL
Operator: Cesar Hernández
E-mail: cesar.hernandez@mess.com.mx

Part name: S/R
Part number: A2473523300
Piece: pieza 1





mejor ajuste objetos med. 1

PT11	Desv	Nom	Medición	Tol	Prueba
Dist desde superficie	0,016		0,016	±0,050	
X pto sup	-0,003	2328,371	2328,368	±0,050	
Y pto sup	-0,015	42,334	42,319	±0,050	
Z pto sup	0,000	-65,000	-65,000	±0,050	

PT10	Desv	Nom	Medición	Tol	Prueba
Dist desde superficie	0,002		0,002	±0,050	
X pto sup	0,000	2492,471	2492,471	±0,050	
Y pto sup	0,000	359,146	359,146	±0,050	
Z pto sup	0,002	-62,400	-62,398	±0,050	

PT9	Desv	Nom	Medición	Tol	Prueba
Dist desde superficie	0,001		0,001	±0,050	
X pto sup	-0,001	2595,999	2595,998	±0,050	
Y pto sup	0,000	345,526	345,526	±0,050	
Z pto sup	0,000	-109,354	-109,354	±0,050	

PT18	Desv	Nom	Medición	Tol	Prueba
Dist desde superficie	-0,033		-0,033	±0,050	
X pto sup	0,000	2868,387	2868,387	±0,050	
Y pto sup	0,007	173,777	173,784	±0,050	
Z pto sup	0,032	-98,565	-98,533	±0,050	

PT16	Desv	Nom	Medición	Tol	Prueba
Dist desde superficie	0,027		0,027	±0,050	
X pto sup	0,000	2329,497	2329,497	±0,050	
Y pto sup	0,000	36,384	36,384	±0,050	
Z pto sup	-0,027	3,000	2,973	±0,050	

PT12	Desv	Nom	Medición	Tol	Prueba
Dist desde superficie	0,030		0,030	±0,050	
X pto sup	0,000	2324,506	2324,506	±0,050	
Y pto sup	0,000	-38,865	-38,865	±0,050	
Z pto sup	-0,030	3,000	2,970	±0,050	

PT13	Desv	Nom	Medición	Tol	Prueba
Dist desde superficie	-0,020		-0,020	±0,050	
X pto sup	0,000	2330,044	2330,044	±0,050	
Y pto sup	0,000	-44,606	-44,606	±0,050	
Z pto sup	0,020	-47,000	-46,980	±0,050	

PT17	Desv	Nom	Medición	Tol	Prueba
Dist desde superficie	-0,012		-0,012	±0,050	
X pto sup	0,000	2856,290	2856,290	±0,050	
Y pto sup	0,000	-160,166	-160,166	±0,050	
Z pto sup	0,012	-98,300	-98,288	±0,050	

PT19	Desv	Nom	Medición	Tol	Prueba
Dist desde superficie	0,019		0,019	±0,050	
X pto sup	0,020	2869,498	2869,518	±0,050	
Y pto sup	0,001	167,046	167,047	±0,050	
Z pto sup	0,000	-100,300	-100,300	±0,050	

PT23	Desv	Nom	Medición	Tol	Prueba
Dist desde superficie	-0,028		-0,028	±0,050	
X pto sup	0,028	2479,144	2479,172	±0,050	
Y pto sup	0,000	205,072	205,072	±0,050	
Z pto sup	0,000	-60,945	-60,945	±0,050	

PT24	Desv	Nom	Medición	Tol	Prueba
Dist desde superficie	-0,033		-0,033	±0,050	
X pto sup	0,000	2325,032	2325,032	±0,050	
Y pto sup	0,000	-33,667	-33,667	±0,050	
Z pto sup	0,033	3,000	3,033	±0,050	

PT21	Desv	Nom	Medición	Tol	Prueba
Dist desde superficie	0,001		0,001	±0,050	
X pto sup	0,000	2605,879	2605,879	±0,050	
Y pto sup	0,000	350,435	350,435	±0,050	
Z pto sup	0,000	-105,012	-105,012	±0,050	

PT20	Desv	Nom	Medición	Tol	Prueba
Dist desde superficie	0,021		0,021	±0,050	
X pto sup	0,000	2867,302	2867,302	±0,050	
Y pto sup	-0,005	160,312	160,307	±0,050	
Z pto sup	-0,021	-95,456	-95,477	±0,050	

PT22	Desv	Nom	Medición	Tol	Prueba
Dist desde superficie	-0,042		-0,042	±0,050	
X pto sup	-0,042	2868,750	2868,708	±0,050	
Y pto sup	0,000	-8,000	-8,000	±0,050	
Z pto sup	0,000	-102,300	-102,300	±0,050	

Customer: ARKAL
Operator: Cesar Hernández
E-mail: cesar.hernandez@mess.com.mx

Part name: S/R
Part number: A2473523300
Piece: pieza 1



mundo
mejor ajuste objetos med. 1



Customer: ARKAL
Operator: Cesar Hernández
E-mail: cesar.hernandez@mess.com.mx

Part name: S/R
Part number: A2473523300
Piece: pieza 1



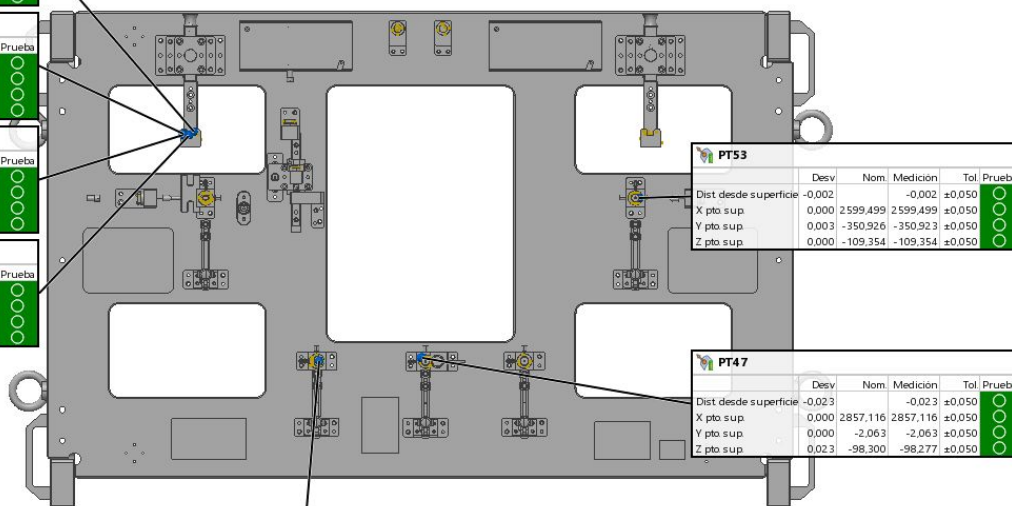
mundo
mejor ajuste objetos med. 1

PT50	Desv	Nom	Medición	Tol	Prueba
Dist desde superficie	0,012		0,012	±0,050	○
X pto sup	0,000	2492,720	2492,720	±0,050	○
Y pto sup	0,012	365,000	365,012	±0,050	○
Z pto sup	0,000	-64,608	-64,608	±0,050	○

PT55	Desv	Nom	Medición	Tol	Prueba
Dist desde superficie	-0,025		-0,025	±0,050	○
X pto sup	0,000	2496,222	2496,222	±0,050	○
Y pto sup	0,000	381,215	381,215	±0,050	○
Z pto sup	-0,025	-62,600	-62,625	±0,050	○

PT52	Desv	Nom	Medición	Tol	Prueba
Dist desde superficie	0,010		0,010	±0,050	○
X pto sup	0,000	2497,516	2497,516	±0,050	○
Y pto sup	0,000	381,524	381,524	±0,050	○
Z pto sup	-0,010	-66,100	-66,110	±0,050	○

PT51	Desv	Nom	Medición	Tol	Prueba
Dist desde superficie	-0,023		-0,023	±0,050	○
X pto sup	0,000	2499,100	2499,123	±0,050	○
Y pto sup	0,000	372,360	372,360	±0,050	○
Z pto sup	0,000	-64,380	-64,380	±0,050	○



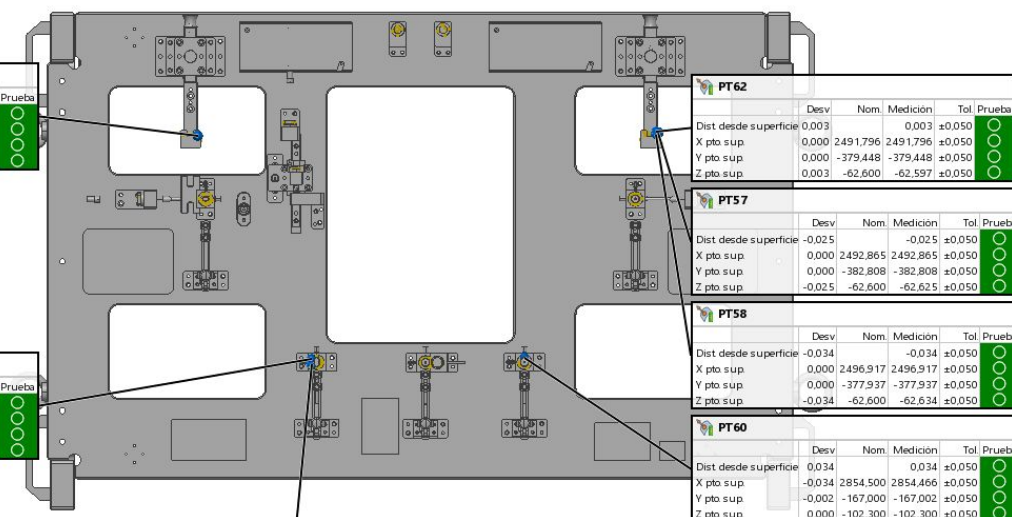
PT54	Desv	Nom	Medición	Tol	Prueba
Dist desde superficie	0,008		0,008	±0,050	○
X pto sup	0,000	2861,998	2861,998	±0,050	○
Y pto sup	-0,008	162,796	162,788	±0,050	○
Z pto sup	0,000	-100,300	-100,300	±0,050	○



mundo
mejor ajuste objetos med. 1

PT65	Desv	Nom	Medición	Tol	Prueba
Dist desde superficie	0,036		0,036	±0,050	○
X pto sup	0,000	2497,747	2497,747	±0,050	○
Y pto sup	0,000	358,324	358,324	±0,050	○
Z pto sup	-0,036	-66,100	-66,136	±0,050	○

PT64	Desv	Nom	Medición	Tol	Prueba
Dist desde superficie	-0,012		-0,012	±0,050	○
X pto sup	0,000	2857,486	2857,486	±0,050	○
Y pto sup	0,001	174,878	174,879	±0,050	○
Z pto sup	0,012	-96,230	-96,218	±0,050	○



PT63	Desv	Nom	Medición	Tol	Prueba
Dist desde superficie	-0,002		-0,002	±0,050	○
X pto sup	0,000	2866,100	2866,100	±0,050	○
Y pto sup	0,000	174,794	174,794	±0,050	○
Z pto sup	0,002	-96,225	-96,223	±0,050	○



Customer: ARKAL
Operator: Cesar Hernández
E-mail: cesar.hernandez@mess.com.mx

Part name: S/R
Part number: A2473523300
Piece: pieza 1



mundo
mejor ajuste objetos med. 1

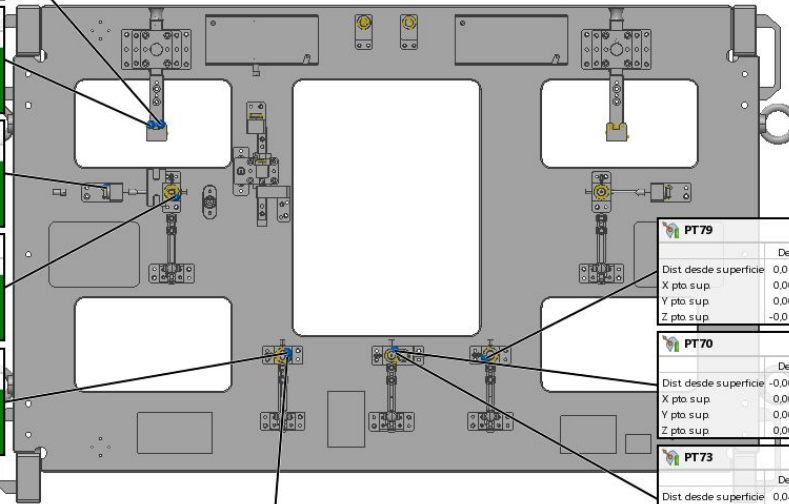
	Desv	Nom	Medición	Tol	Prueba
Dist desde superficie	0,013		0,013	±0,050	○
X pto sup	0,000	249.1921	249.1921	±0,050	○
Y pto sup	0,000	362.684	362.684	±0,050	○
Z pto sup	0,013	-62.600	-62.587	±0,050	○

	Desv	Nom	Medición	Tol	Prueba
Dist desde superficie	0,003		0,003	±0,050	○
X pto sup	0,000	2492.476	2492.476	±0,050	○
Y pto sup	0,000	378.974	378.974	±0,050	○
Z pto sup	0,003	-62.600	-62.597	±0,050	○

	Desv	Nom	Medición	Tol	Prueba
Dist desde superficie	0,004		0,004	±0,050	○
X pto sup	0,000	2593.525	2593.525	±0,050	○
Y pto sup	0,004	449.943	449.947	±0,050	○
Z pto sup	0,000	-113.157	-113.157	±0,050	○

	Desv	Nom	Medición	Tol	Prueba
Dist desde superficie	0,007		0,007	±0,050	○
X pto sup	0,000	2606.236	2606.236	±0,050	○
Y pto sup	-0,001	339.487	339.486	±0,050	○
Z pto sup	-0,007	-103.081	-103.088	±0,050	○

	Desv	Nom	Medición	Tol	Prueba
Dist desde superficie	0,017		0,017	±0,050	○
X pto sup	0,000	2858.922	2858.922	±0,050	○
Y pto sup	-0,004	159.357	159.353	±0,050	○
Z pto sup	-0,016	-95.236	-95.252	±0,050	○



	Desv	Nom	Medición	Tol	Prueba
Dist desde superficie	0,036		0,036	±0,050	○
X pto sup	0,000	2867.275	2867.275	±0,050	○
Y pto sup	0,000	-160.298	-160.298	±0,050	○
Z pto sup	-0,036	-98.300	-98.336	±0,050	○

	Desv	Nom	Medición	Tol	Prueba
Dist desde superficie	-0,005		-0,005	±0,050	○
X pto sup	0,000	2855.598	2855.598	±0,050	○
Y pto sup	0,000	-12.961	-12.961	±0,050	○
Z pto sup	0,005	-98.300	-98.295	±0,050	○

	Desv	Nom	Medición	Tol	Prueba
Dist desde superficie	0,040		0,040	±0,050	○
X pto sup	0,000	2858.832	2858.832	±0,050	○
Y pto sup	0,000	-14.212	-14.212	±0,050	○
Z pto sup	-0,040	-96.300	-96.340	±0,050	○

	Desv	Nom	Medición	Tol	Prueba
Dist desde superficie	0,029		0,029	±0,050	○
X pto sup	0,000	2865.431	2865.431	±0,050	○
Y pto sup	-0,011	160.275	160.264	±0,050	○
Z pto sup	-0,027	-92.949	-92.976	±0,050	○

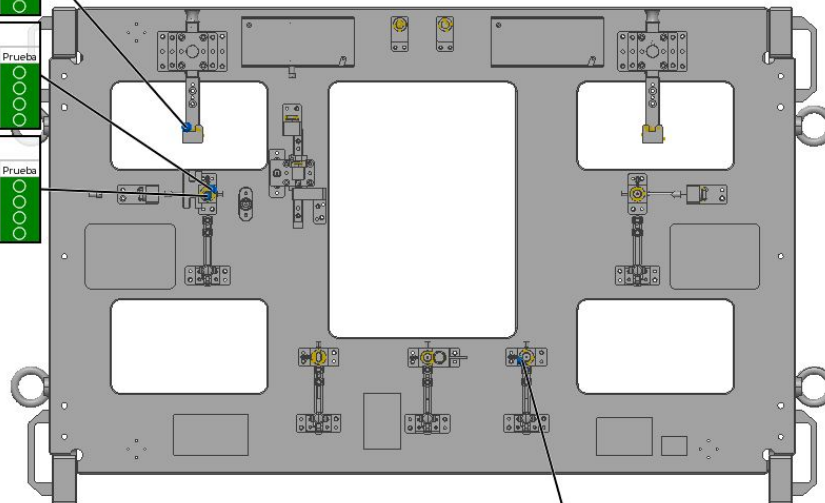


mundo
mejor ajuste objetos med. 1

	Desv	Nom	Medición	Tol	Prueba
Dist desde superficie	-0,049		-0,049	±0,050	○
X pto sup	0,000	2492.175	2492.175	±0,050	○
Y pto sup	0,000	379.378	379.378	±0,050	○
Z pto sup	0,049	-66.100	-66.051	±0,050	○

	Desv	Nom	Medición	Tol	Prueba
Dist desde superficie	-0,040		-0,040	±0,050	○
X pto sup	0,000	2592.791	2592.791	±0,050	○
Y pto sup	0,007	339.282	339.289	±0,050	○
Z pto sup	0,040	-103.045	-103.005	±0,050	○

	Desv	Nom	Medición	Tol	Prueba
Dist desde superficie	-0,033		-0,033	±0,050	○
X pto sup	-0,033	2602.999	2602.966	±0,050	○
Y pto sup	0,000	345.526	345.526	±0,050	○
Z pto sup	0,000	-109.354	-109.354	±0,050	○



	Desv	Nom	Medición	Tol	Prueba
Dist desde superficie	0,036		0,036	±0,050	○
X pto sup	0,000	2867.275	2867.275	±0,050	○
Y pto sup	0,000	-160.298	-160.298	±0,050	○
Z pto sup	-0,036	-98.300	-98.336	±0,050	○



Customer: ARKAL
Operator: Cesar Hernández
E-mail: cesar.hernandez@mess.com.mx

Part name: S/R
Part number: A2473523300
Piece: pieza 1



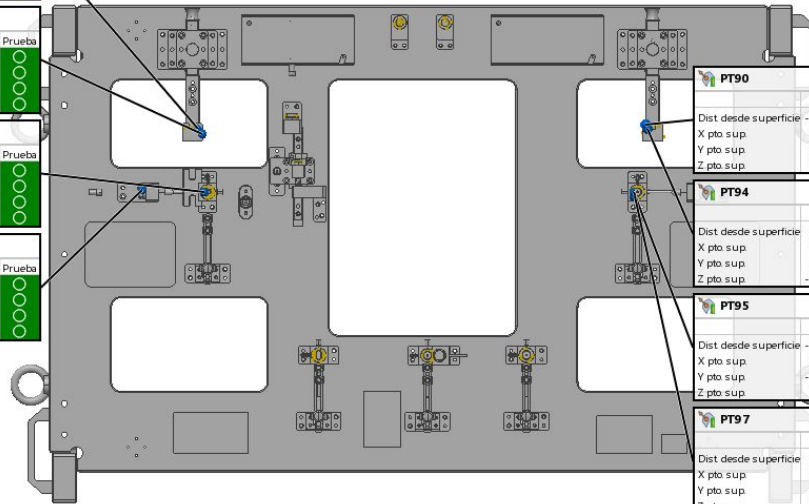
mundo
mejor ajuste objetos med. 1

PT92	Desv	Nom	Medición	Tol	Prueba
Dist desde superficie	-0.020		-0.020	±0.050	
X pto sup	0.000	2497.541	2497.541	±0.050	
Y pto sup	0.000	361.463	361.463	±0.050	
Z pto sup	-0.020	-62.600	-62.620	±0.050	

PT93	Desv	Nom	Medición	Tol	Prueba
Dist desde superficie	0.018		0.018	±0.050	
X pto sup	0.000	2506.287	2506.287	±0.050	
Y pto sup	-0.018	354.000	353.982	±0.050	
Z pto sup	0.000	-64.341	-64.341	±0.050	

PT98	Desv	Nom	Medición	Tol	Prueba
Dist desde superficie	-0.042		-0.042	±0.050	
X pto sup	0.000	2599.499	2599.499	±0.050	
Y pto sup	-0.042	350.926	350.884	±0.050	
Z pto sup	0.000	-109.354	-109.354	±0.050	

PT96	Desv	Nom	Medición	Tol	Prueba
Dist desde superficie	0.039		0.039	±0.050	
X pto sup	0.000	2596.188	2596.188	±0.050	
Y pto sup	0.039	450.063	450.102	±0.050	
Z pto sup	0.000	-126.993	-126.993	±0.050	



PT90	Desv	Nom	Medición	Tol	Prueba
Dist desde superficie	-0.032		-0.032	±0.050	
X pto sup	0.000	2491.185	2491.185	±0.050	
Y pto sup	0.000	-358.719	-358.719	±0.050	
Z pto sup	0.032	-66.100	-66.068	±0.050	

PT94	Desv	Nom	Medición	Tol	Prueba
Dist desde superficie	0.020		0.020	±0.050	
X pto sup	0.000	2497.725	2497.725	±0.050	
Y pto sup	0.000	-361.485	-361.485	±0.050	
Z pto sup	-0.020	-66.100	-66.120	±0.050	

PT95	Desv	Nom	Medición	Tol	Prueba
Dist desde superficie	-0.046		-0.046	±0.050	
X pto sup	0.002	2599.499	2599.501	±0.050	
Y pto sup	-0.046	-340.126	-340.172	±0.050	
Z pto sup	0.000	-109.354	-109.354	±0.050	

PT97	Desv	Nom	Medición	Tol	Prueba
Dist desde superficie	0.048		0.048	±0.050	
X pto sup	0.000	2606.636	2606.636	±0.050	
Y pto sup	0.008	-340.633	-340.625	±0.050	
Z pto sup	-0.047	-103.283	-103.330	±0.050	

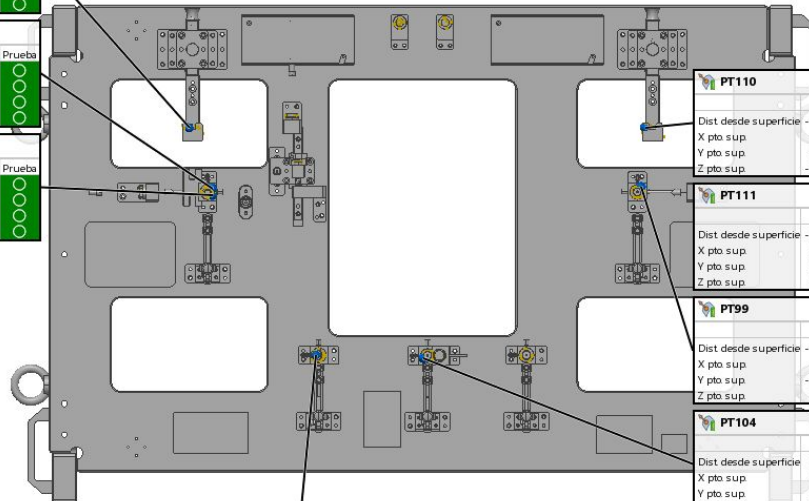


mundo
mejor ajuste objetos med. 1

PT109	Desv	Nom	Medición	Tol	Prueba
Dist desde superficie	0.035		0.035	±0.050	
X pto sup	0.000	2496.545	2496.545	±0.050	
Y pto sup	-0.035	375.000	374.965	±0.050	
Z pto sup	0.000	-64.854	-64.854	±0.050	

PT100	Desv	Nom	Medición	Tol	Prueba
Dist desde superficie	-0.007		-0.007	±0.050	
X pto sup	0.000	2594.120	2594.120	±0.050	
Y pto sup	0.002	337.640	337.642	±0.050	
Z pto sup	0.007	-100.359	-100.352	±0.050	

PT103	Desv	Nom	Medición	Tol	Prueba
Dist desde superficie	-0.012		-0.012	±0.050	
X pto sup	0.000	2604.088	2604.088	±0.050	
Y pto sup	0.004	338.100	338.104	±0.050	
Z pto sup	0.011	-100.521	-100.510	±0.050	



PT110	Desv	Nom	Medición	Tol	Prueba
Dist desde superficie	-0.007		-0.007	±0.050	
X pto sup	0.000	2495.961	2495.961	±0.050	
Y pto sup	0.000	-358.063	-358.063	±0.050	
Z pto sup	-0.007	-62.600	-62.607	±0.050	

PT111	Desv	Nom	Medición	Tol	Prueba
Dist desde superficie	-0.014		-0.014	±0.050	
X pto sup	0.000	2607.706	2607.706	±0.050	
Y pto sup	0.014	-450.009	-449.995	±0.050	
Z pto sup	0.000	-120.756	-120.756	±0.050	

PT99	Desv	Nom	Medición	Tol	Prueba
Dist desde superficie	-0.023		-0.023	±0.050	
X pto sup	0.000	2591.844	2591.844	±0.050	
Y pto sup	-0.004	-350.983	-350.987	±0.050	
Z pto sup	0.022	-105.108	-105.086	±0.050	

PT104	Desv	Nom	Medición	Tol	Prueba
Dist desde superficie	0.041		0.041	±0.050	
X pto sup	0.000	2866.722	2866.722	±0.050	
Y pto sup	0.000	-2.036	-2.036	±0.050	
Z pto sup	-0.041	-96.300	-96.341	±0.050	

PT106	Desv	Nom	Medición	Tol	Prueba
Dist desde superficie	-0.031		-0.031	±0.050	
X pto sup	0.000	2861.998	2861.998	±0.050	
Y pto sup	-0.031	171.296	171.265	±0.050	
Z pto sup	0.000	-100.300	-100.300	±0.050	



Customer: ARKAL
Operator: Cesar Hernández
E-mail: cesar.hernandez@mess.com.mx

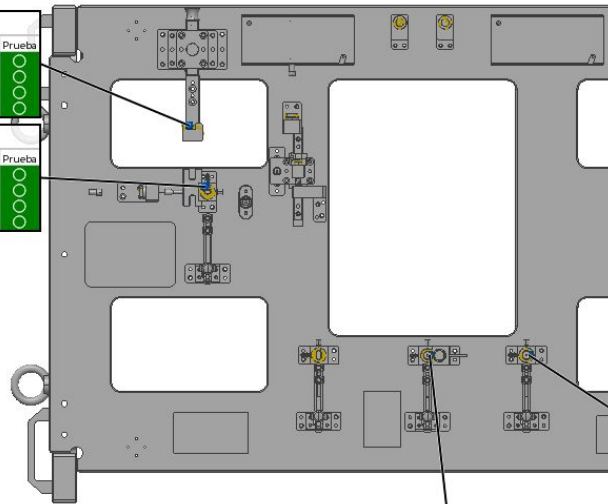
Part name: S/R
Part number: A2473523300
Piece: pieza 1



mundo
mejor ajuste objetos med. 1

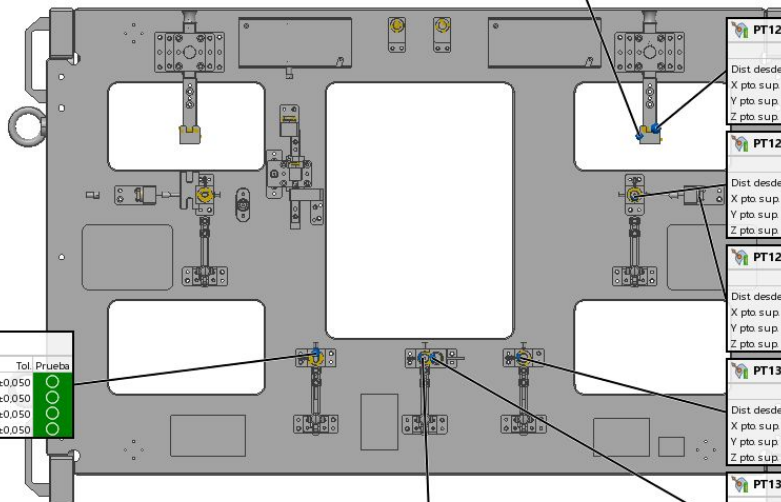
PT118	Desv	Nom	Medición	Tol	Prueba
Dist desde superficie	0.025		0.025	±0.050	○
X pto sup	0.000	2492.757	2492.757	±0.050	○
Y pto sup	-0.025	375.000	374.975	±0.050	○
Z pto sup	0.000	-64.571	-64.571	±0.050	○

PT115	Desv	Nom	Medición	Tol	Prueba
Dist desde superficie	0.004		0.004	±0.050	○
X pto sup	0.000	2591.883	2591.883	±0.050	○
Y pto sup	-0.001	349.730	349.729	±0.050	○
Z pto sup	-0.005	-104.887	-104.892	±0.050	○



PT121	Desv	Nom	Medición	Tol	Prueba
Dist desde superficie	0.024		0.024	±0.050	○
X pto sup	0.000	2862.500	2862.500	±0.050	○
Y pto sup	-0.024	-11.000	-11.024	±0.050	○
Z pto sup	0.000	-102.300	-102.300	±0.050	○

PT124	Desv	Nom	Medición	Tol	Prueba
Dist desde superficie	0.029		0.029	±0.050	○
X pto sup	0.000	2504.890	2504.890	±0.050	○
Y pto sup	0.029	-354.000	-353.971	±0.050	○
Z pto sup	0.000	-61.548	-61.548	±0.050	○



PT131	Desv	Nom	Medición	Tol	Prueba
Dist desde superficie	0.042		0.042	±0.050	○
X pto sup	-0.041	2854.498	2854.457	±0.050	○
Y pto sup	0.002	167.046	167.048	±0.050	○
Z pto sup	0.000	-100.300	-100.300	±0.050	○

PT127	Desv	Nom	Medición	Tol	Prueba
Dist desde superficie	0.038		0.038	±0.050	○
X pto sup	0.000	2862.500	2862.500	±0.050	○
Y pto sup	0.038	-5.000	-4.962	±0.050	○
Z pto sup	0.000	-102.300	-102.300	±0.050	○

PT117	Desv	Nom	Medición	Tol	Prueba
Dist desde superficie	-0.008		-0.008	±0.050	○
X pto sup	0.000	2493.289	2493.289	±0.050	○
Y pto sup	0.000	-361.211	-361.211	±0.050	○
Z pto sup	-0.008	-62.600	-62.608	±0.050	○

PT114	Desv	Nom	Medición	Tol	Prueba
Dist desde superficie	0.004		0.004	±0.050	○
X pto sup	0.000	2492.664	2492.664	±0.050	○
Y pto sup	-0.004	-365.000	-365.004	±0.050	○
Z pto sup	0.000	-64.700	-64.700	±0.050	○

PT112	Desv	Nom	Medición	Tol	Prueba
Dist desde superficie	-0.041		-0.041	±0.050	○
X pto sup	0.000	2496.954	2496.954	±0.050	○
Y pto sup	-0.041	-375.000	-375.041	±0.050	○
Z pto sup	0.000	-64.918	-64.918	±0.050	○

PT122	Desv	Nom	Medición	Tol	Prueba
Dist desde superficie	-0.016		-0.016	±0.050	○
X pto sup	0.000	2591.806	2591.806	±0.050	○
Y pto sup	-0.003	-341.935	-341.938	±0.050	○
Z pto sup	0.016	-103.513	-103.497	±0.050	○

PT119	Desv	Nom	Medición	Tol	Prueba
Dist desde superficie	0.035		0.035	±0.050	○
X pto sup	0.000	2862.000	2862.000	±0.050	○
Y pto sup	-0.035	-171.250	-171.285	±0.050	○
Z pto sup	0.000	-102.300	-102.300	±0.050	○

PT123	Desv	Nom	Medición	Tol	Prueba
Dist desde superficie	0.014		0.014	±0.050	○
X pto sup	0.000	2493.060	2493.060	±0.050	○
Y pto sup	0.000	-379.743	-379.743	±0.050	○
Z pto sup	-0.014	-66.100	-66.114	±0.050	○

PT126	Desv	Nom	Medición	Tol	Prueba
Dist desde superficie	0.035		0.035	±0.050	○
X pto sup	0.035	2602.999	2603.034	±0.050	○
Y pto sup	0.000	-345.526	-345.526	±0.050	○
Z pto sup	0.000	-109.354	-109.354	±0.050	○

PT125	Desv	Nom	Medición	Tol	Prueba
Dist desde superficie	0.027		0.027	±0.050	○
X pto sup	0.000	2602.312	2602.312	±0.050	○
Y pto sup	-0.027	-449.920	-449.947	±0.050	○
Z pto sup	0.000	-110.547	-110.547	±0.050	○

PT130	Desv	Nom	Medición	Tol	Prueba
Dist desde superficie	0.002		0.002	±0.050	○
X pto sup	0.000	2862.000	2862.000	±0.050	○
Y pto sup	0.002	-162.750	-162.748	±0.050	○
Z pto sup	0.000	-102.300	-102.300	±0.050	○

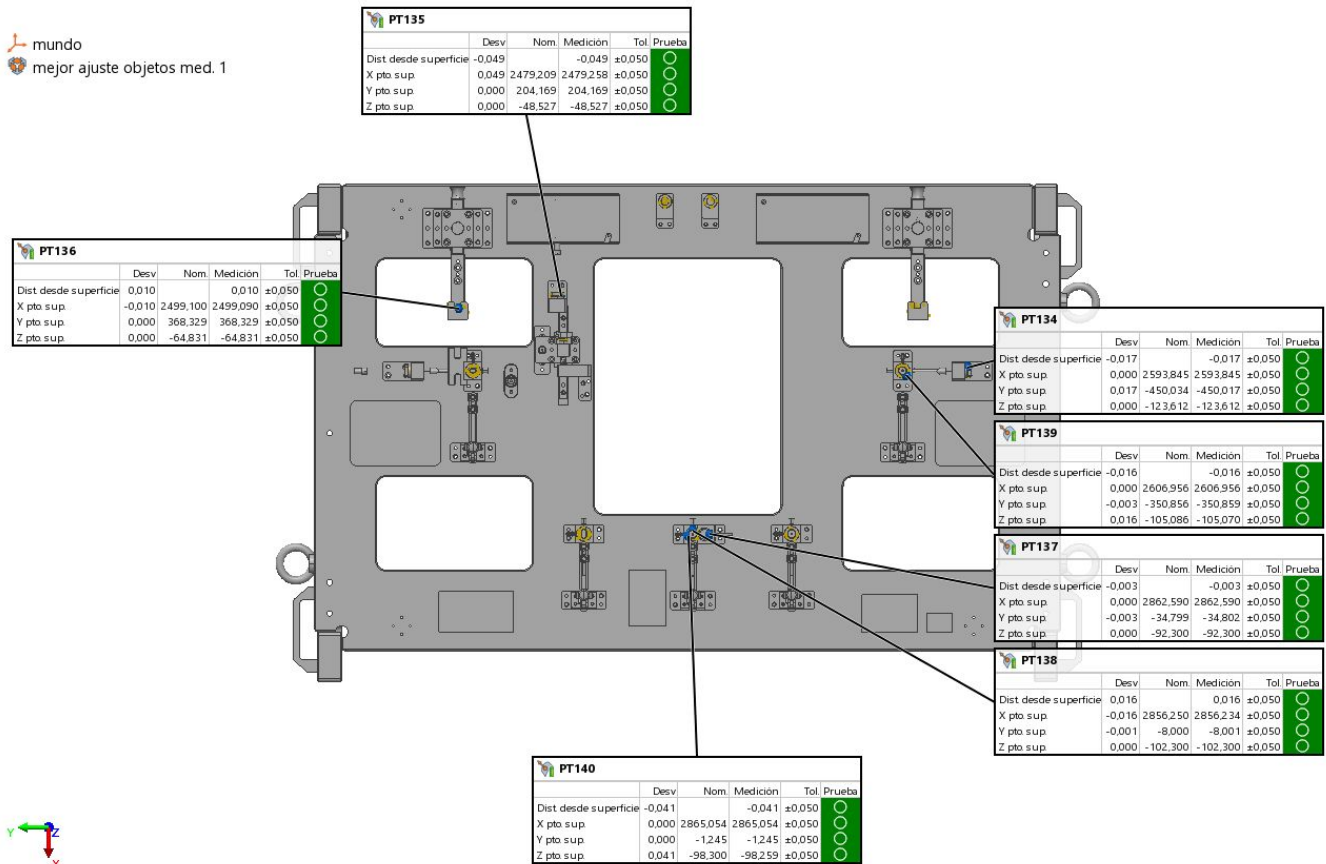
PT132	Desv	Nom	Medición	Tol	Prueba
Dist desde superficie	0.002		0.002	±0.050	○
X pto sup	0.000	2862.590	2862.590	±0.050	○
Y pto sup	-0.002	-19.201	-19.203	±0.050	○
Z pto sup	0.000	-92.300	-92.300	±0.050	○

Customer: ARKAL
Operator: Cesar Hernández
E-mail: cesar.hernandez@mess.com.mx

Part name: S/R
Part number: A2473523300
Piece: pieza 1



mundo
mejor ajuste objetos med. 1



Customer: ARKAL
Operator: Cesar Hernández
E-mail: cesar.hernandez@mess.com.mx

Part name: S/R
Part number: A2473523300
Piece: pieza 1

