

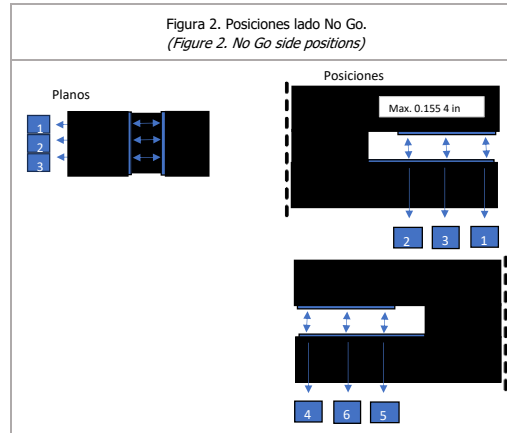
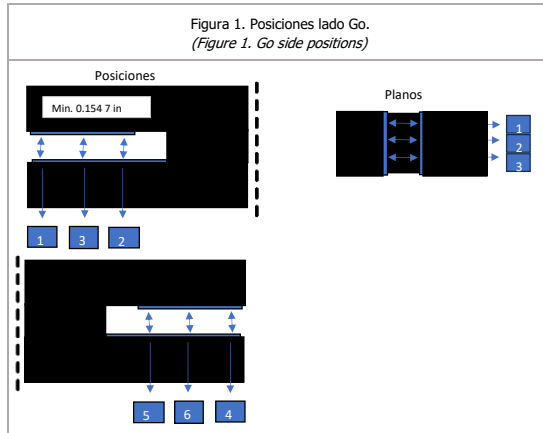
**Resultado de medición**  
 (Result of measurement)

**Incertidumbre de medida**  
 (Measurement uncertainty)

$( 1.1 + 0.004 0 * L ) \mu\text{m}; L \text{ en mm}$

Posición (Position)	Parámetro (Parameter)	Valor nominal (Nominal value) in	Valor medido (Measurement value) in	Error de medida (Measurement error) in	Error promedio (Average error) in
1	Distancia Go	0.263 150	0.263 161	0.000 011	0.000 009
2			0.263 169	0.000 019	
3			0.263 185	0.000 035	
4			0.263 138	-0.000 012	
5			0.263 142	-0.000 008	
6			0.263 161	0.000 011	

Posición (Position)	Parámetro (Parameter)	Valor nominal (Nominal value) in	Valor medido (Measurement value) in	Error de medida (Measurement error) in	Error promedio (Average error) in
1	Distancia No Go	0.263 750	0.263 815	0.000 065	0.000 052
2			0.263 799	0.000 049	
3			0.263 807	0.000 057	
4			0.263 803	0.000 053	
5			0.263 787	0.000 037	
6			0.263 799	0.000 049	



Mess Servicios Metroológicos S. de R.L. de C.V. Acceso III, No. 16A, Nave 10, Parque Industrial Benito Juárez, Querétaro, Qro. C.P. 76120. Tel. (442) 1 96 49 38 y (442) 290 86 35.

Para cualquier duda, comentario, sugerencia, felicitación o queja favor de comunicarse a los siguientes correos:

[oscar@mess.com.mx](mailto:oscar@mess.com.mx)

[marypaz.cruz@mess.com.mx](mailto:marypaz.cruz@mess.com.mx)

[calidad@mess.com.mx](mailto:calidad@mess.com.mx)



### Resultado de medición

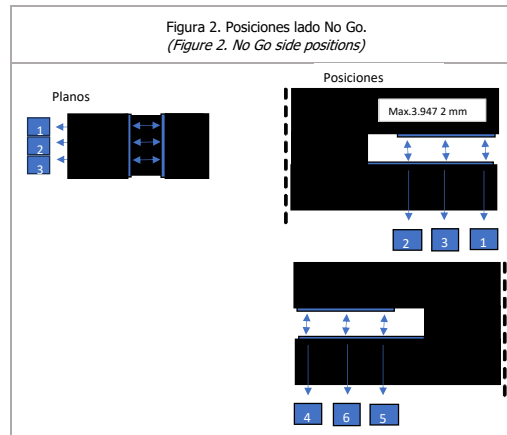
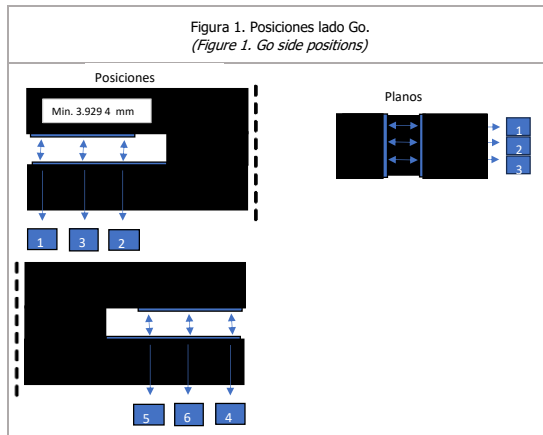
(Result of measurement)

**Incertidumbre de medida**  
 (Measurement uncertainty)

( 1.1 + 0.004 0 \* L ) μm; L en mm

Posición (Position)	Parámetro (Parameter)	Valor nominal (Nominal value) mm	Valor medido (Measurement value) mm	Error de medida (Measurement error) mm	Error promedio (Average error) mm
1	<b>Distancia Go</b>	6.684 0	6.684 3	0.000 3	0.000 2
2			6.684 5	0.000 5	
3			6.684 9	0.000 9	
4			6.683 7	-0.000 3	
5			6.683 8	-0.000 2	
6			6.684 3	0.000 3	

Posición (Position)	Parámetro (Parameter)	Valor nominal (Nominal value) mm	Valor medido (Measurement value) mm	Error de medida (Measurement error) mm	Error promedio (Average error) mm
1	<b>Distancia No Go</b>	6.699 3	6.700 9	0.001 6	0.001 3
2			6.700 5	0.001 2	
3			6.700 7	0.001 4	
4			6.700 6	0.001 3	
5			6.700 2	0.000 9	
6			6.700 5	0.001 2	


**Condiciones del instrumento:**  
 (Instrument conditions)

El equipo presenta rayones.

**Requerimientos del cliente:**  
 (Customer requirements)

Sin requerimientos.

Mess Servicios Metroológicos S. de R.L. de C.V. Acceso III, No. 16A, Nave 10, Parque Industrial Benito Juárez, Querétaro, Qro. C.P. 76120. Tel. (442) 1 96 49 38 y (442) 290 86 35.

[oscar@mess.com.mx](mailto:oscar@mess.com.mx)
[marypaz.cruz@mess.com.mx](mailto:marypaz.cruz@mess.com.mx)
[calidad@mess.com.mx](mailto:calidad@mess.com.mx)


## Observaciones generales

(General observations)

- Es responsabilidad del usuario establecer la fecha de recalibración del equipo. El tiempo y validez de los resultados informados en este documento depende de las características propias del equipo, de las condiciones de operación y de las buenas practicas de uso y cuidado.

*(It is the responsibility of the user to set the recalibration date of his/her equipment. The time and validity of the results reported in this document depends on the characteristics of the equipment, the operating conditions and good use and care practices)*

- El uso de los resultados de la calibración queda a consideración del usuario.

*(The use of calibration results is the responsibility of the user)*

- Los resultados y niveles de incertidumbres declarados en este informe de medición corresponden exclusivamente al instrumento descrito en la hoja 1.

*(The results and the level of uncertainties declared in this measurement inform correspond exclusively to the instrument described sheet 1.)*

- Los resultados que se presentan en este certificado tienen trazabilidad a patrones nacionales.

*(The results presented in this certificate have traceability to national standards)*

- La incertidumbre expandida se expresa con un factor de cobertura de  $k=2$ , que asegura un nivel de confianza de al menos 95 % aproximadamente.

*(The expanded uncertainty is expressed by a coverage factor of  $k=2$ , which assures the confidence level of less than about 95 %)*

- La incertidumbre de medida fue estimada según la NMX-CH-140-IMNC-2002 "Guía para la expresión de la incertidumbre en las mediciones".

*(The uncertainty of the measurement was estimated according to the NMX-CH-140-IMNC-2002 "Guide for the expression of uncertainty in the measurements")*

## Descripción del método:

(Description of method)

- Medición directa del IBC con la máquina de medición uniaxial.

*(Direct measurement of the IBC with the uniaxial measuring machine)*

- El valor medido se obtiene de un promedio de cinco mediciones realizadas para cada parámetro.

*(The measured value is obtained from an average of five measurements made for each parameter)*

- Cuando el equipo se calibra en sistema inglés tomar en cuenta las siguientes referencias: 1 pulgada = 1 in (símbolo) = 1 inches (traducción).

*(When the equipment is calibrated in the English system, consider the following references: 1 inch = 1 in (symbol) = 1 inches (translation))*

- Cuando el equipo se calibra en sistema inglés tomar en cuenta el siguiente factor de conversión 1 pulgada = 25.4 mm.

*(When the equipment is calibrated in the English system, consider the following conversion factor 1 inch = 25.4 mm)*

Mess Servicios Metrológicos S. de R.L. de C.V. Acceso III, No. 16A, Nave 10, Parque Industrial Benito Juárez, Querétaro, Qro. C.P. 76120. Tel. (442) 1 96 49 38 y (442) 290 86 35.

Para cualquier duda, comentario, sugerencia, felicitación o queja favor de comunicarse a los siguientes correos:

[oscar@mess.com.mx](mailto:oscar@mess.com.mx)

[marypaz.cruz@mess.com.mx](mailto:marypaz.cruz@mess.com.mx)

[calidad@mess.com.mx](mailto:calidad@mess.com.mx)

