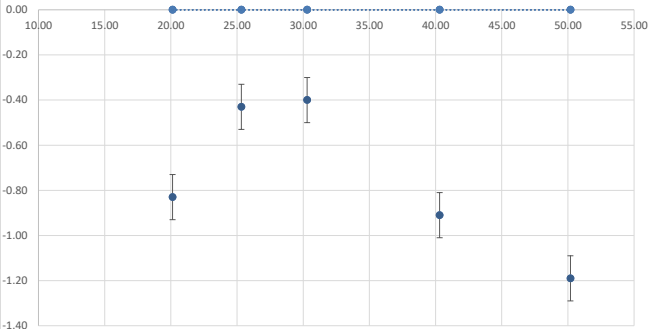


Resultados de la calibración
(Calibration results)

| Magnitud (Magnitude) | Temperatura (Temperature) | | | | Gráfica de resultado (Graphic of result) |
|--|--|---------------------------------|---|--|--|
| Intervalo de medida (Measurement range) | 20 °C | a (to) | 50 °C | |  |
| Resolución (Resolution) | 0.1 °C | | | | |
| Punto (Point) # | Valor de referencia (Reference value) °C | Promedio IBC (Average) °C | Sesgo instrumental (Instrumental bias) °C | Incertidumbre de medida (Measurement uncertainty) °C | |
| 1 | 20.13 | 19.3 | -0.83 | 0.10 | |
| 2 | 25.33 | 24.9 | -0.43 | 0.10 | |
| 3 | 30.30 | 29.9 | -0.40 | 0.10 | |
| 4 | 40.31 | 39.4 | -0.91 | 0.10 | |
| 5 | 50.19 | 49.0 | -1.19 | 0.10 | |

Condiciones del instrumento:

(Instrument conditions)

Sin comentarios.

Requerimientos del cliente:

(Customer requirements)

A prescripción del cliente, se documenta y aplica la siguiente declaración de conformidad.
 La tolerancia que el cliente especifica para este equipo es ± 5.0 °C.
 No hay resultados previos puesto que el equipo no permite ajuste y los valores reportados son la única medición necesaria para validarlo.
 La regla de decisión que se aplica es: $\text{ERROR} \pm U$ ($k=2$) \leq TOLERANCIA.
 La declaración de conformidad se aplica únicamente a los datos indicados en la(s) hoja(s) de resultados del presente certificado.
 En esta declaración de conformidad; el laboratorio no considera adicionalmente el nivel de riesgo, debido a que la regla es prescrita por el cliente.
 Estatus de calibración encontrado: **Dentro de tolerancia.**
 Estatus de calibración dejado: **Dentro de tolerancia.**

Mess Servicios Metrológicos S. de R.L. de C.V. Acceso III, No. 16A, Nave 10, Parque Industrial Benito Juárez, Querétaro, Qro.

Para cualquier duda, comentario, sugerencia, felicitación o queja favor de llamar o comunicarse a los siguientes correos:
 Tel. (442) 1 96 49 38, oscar@mess.com.mx marypaz.cruz@mess.com.mx calidad@mess.com.mx

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN
DIGITAL ORIGINAL
MESS SERVICIOS METROLÓGICOS



Laboratorio acreditado por PJLA con número de acreditación 56695 vigente hasta 2025-10-31 en cumplimiento a la norma ISO/IEC 17025:2017. "Requisitos generales para la competencia de laboratorios de ensayo y de calibración".
 (Laboratory accredited by PJLA with accreditation 56695 valid until 2025-10-31 in compliance with ISO/IEC 17025:2017. "General requirements for the competence of testing and calibration laboratories".)



Observaciones generales
(General observations)

- Es responsabilidad del usuario establecer la fecha de recalibración del equipo. El tiempo y validez de los resultados informados en este documento depende de las características propias del equipo, de las condiciones de operación y de las buenas practicas de uso y cuidado.
(It is the responsibility of the user to set the recalibration date of his/her equipment. The time and validity of the results reported in this document depends on the characteristics of the equipment, the operating conditions and good use and care practices)

- El uso de los resultados de la calibración queda a consideración del usuario.
(The use of calibration results is the responsibility of the user)

- Los resultados y niveles de incertidumbres declarados en este certificado de calibración corresponden exclusivamente al instrumento descrito en la hoja 1.
(The results and uncertainty levels declared in this calibration certificate correspond exclusively to the instrument described in sheet 1)

- Los resultados que se presentan en este certificado tienen trazabilidad a patrones nacionales.
(The results presented in this certificate have traceability to national standards)

- La incertidumbre expandida se expresa con un factor de cobertura de $k=2$, que asegura un nivel de confianza de al menos 95 % aproximadamente.
(The expanded uncertainty is expressed by a coverage factor of $k=2$, which assures the confidence level of less than about 95 %)

- La incertidumbre de medida fue estimada según la NMX-CH-140-IMNC-2002 "Guía para la expresión de la incertidumbre en las mediciones".
(The uncertainty of the measurement was estimated according to the NMX-CH-140-IMNC-2002 "Guide for the expression of uncertainty in the measurements")

Descripción del método:
(Description of method)

- El valor actual se obtiene de un promedio de 5 mediciones realizadas para cada punto.
(The current value is obtained from an average of 5 evaluations performed for each point)

- El método de calibración es de medición directa del termohigrómetro bajo calibración en un medio estable de temperatura utilizando un termohigrómetro de precisión como patrón.
(The calibration method is for direct measurement of the thermohygrometer under calibration in a stable medium of temperature using a precision thermohygrometer as a standard.)

Mess Servicios Metrológicos S. de R.L. de C.V. Acceso III, No. 16A, Nave 10, Parque Industrial Benito Juárez, Querétaro, Qro.
Para cualquier duda, comentario, sugerencia, felicitación o queja favor de llamar o comunicarse a los siguientes correos:
Tel. (442) 1 96 49 38, oscar@mess.com.mx marypaz.cruz@mess.com.mx calidad@mess.com.mx

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN
DIGITAL ORIGINAL
MESS SERVICIOS METROLÓGICOS



Laboratorio acreditado por PJLA con número de acreditación 56695 vigente hasta 2025-10-31 en cumplimiento a la norma ISO/IEC 17025:2017. "Requisitos generales para la competencia de laboratorios de ensayo y de calibración".
(Laboratory accredited by PJLA with accreditation 56695 valid until 2025-10-31 in compliance with ISO/IEC 17025:2017. "General requirements for the competence of testing and calibration laboratories".)

