

Resultado de la Calibración
(Calibration Result)

Condiciones de medición de rugosidad (Measurement condition)			
Tipo de medición (Measurement type):	Rugosidad	Velocidad de recorrido (Speed):	0.5 mm/s
Tipo de corrección (Type of correction):	Sin Referencia	Intervalo de medición (Measurement range):	0.8 mm
Filtro (Filter):	Gaussiano	Longitud de corte (Cut off):	0.8 mm
Ancho de banda (Bandwidth):	300:1	Longitud de evaluación (Evaluation length):	4 mm

Calibración rugosidad (bajo) (Roughness calibration) (low)							
Parámetro (Parameter)	Valor máximo (Maximum Value) (μm)	Valor mínimo (Minimum Value) (μm)	Promedio (Average) (μm)	Valor del patrón (Pattern Value) (μm)	Error (μm)	U exp k=2 (μm)	Sm (μm)
Ra	0.386	0.380	0.383	0.383	0.000	0.056	0.002
Rz	1.468	1.420	1.446	1.410	0.036	0.26	0.014
RSm	15.10	15.000	15.008	15.060	-0.05	0.546	0.029

Calibración rugosidad (Alto) (Roughness calibration) (high)							
Parámetro (Parameter)	Valor máximo (Maximum Value) (μm)	Valor mínimo (Minimum Value) (μm)	Promedio (Average) (μm)	Valor del patrón (Pattern Value) (μm)	Error (μm)	U exp k=2 (μm)	Sm (μm)
Ra	3.189	3.176	3.183	3.183	0.000	0.053	0.004
Rz	10.262	10.031	10.137	9.960	0.177	0.21	0.059
RSm	100.10	99.800	99.945	99.840	0.11	0.25	0.093

Condiciones de medición de ruido (Measurement conditions of noise)			
Tipo de medición (Measurement type):	Rugosidad	Velocidad de recorrido (Speed):	0.5 mm/s
Tipo de corrección (Type of correction):	Sin Referencia	Intervalo de medición (Measurement range):	0.8 mm
Filtro (Filter):	Gaussiano	Longitud de corte (Cut off):	0.08 mm
Ancho de banda (Bandwidth):	100:1	Longitud de evaluación (Evaluation length):	0.4 mm

Ruido (Rq) (Noise) (Rq)						Promedio (Average)
Posición (Position)	1a	2a	3a	4a	5a	
Rq (μm)	0.0180	0.0170	0.0180	0.0190	0.0200	0.0184

Condiciones del instrumento:
(Instrument conditions)

Sin Comentarios

Mess Servicios Metrológicos S. de R.L. de C.V. Acceso III, No. 16A, Nave 10, Parque Industrial Benito Juárez, Querétaro, Qro.

Para cualquier duda, comentario, sugerencia, felicitación o queja favor de llamar o comunicarse a los siguientes correos:
Tel. (442) 1 96 49 38, oscar@mess.com.mx marypaz.cruz@mess.com.mx calidad@mess.com.mx

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN
DIGITAL ORIGINAL
MESS SERVICIOS METROLÓGICOS



Laboratorio acreditado por ema con número de acreditación D-97 a partir del 2010-08-18.
En cumplimiento a la norma ISO/IEC 17025:(vigente) NMX-EC-17025-IMNC-vigente.
"Requisitos generales para la competencia de laboratorios de ensayo y de calibración".

(Laboratory accredited by ema with accreditation number D-97 as of 2010-08-18.
In compliance with ISO/IEC 17025:(valid) NMX-EC-17025-IMNC-valid.
"General requirements for the competence of testing and calibration laboratories".
"La emisión de certificados de calibración/informes de medición o ensayo es de manera electrónica en cumplimiento de los estándares"

FIN DE DOCUMENTO.

