

Resultados de la calibración
(Calibration results)

Incertidumbre de medida (Measurement uncertainty)
0.002 1 mm (0.000 22 in)

Patrón de cuerdas (Step rope standard)				
Punto (Point)	Parámetro (Parameter)	Valor promedio (Measured value)	Valor máximo (Measured value)	Valor mínimo (Measured value)
GAGE 8				
1	Paso mm (in)	3.174 9 (0.127 00)	3.181 1 (0.125 24)	3.170 6 (0.124 83)
2	Ángulo ° ' "	60°24'81.2"	60°33'29.0"	60°17'10.0"
GAGE 10				
1	Paso mm (in)	2.538 8 (0.099 95)	2.543 3 (0.100 13)	2.536 0 (0.099 84)
2	Ángulo ° ' "	59°58'11."	60°06'31.0"	59°46'24.0"
GAGE 11 1/2				
1	Paso mm (in)	2.206 8 (0.086 88)	2.214 4 (0.087 18)	2.199 6 (0.086 60)
2	Ángulo ° ' "	59°56'63.1"	60°22'31.0"	59°43'45.0"

Condiciones del instrumento:
(Instrument conditions)

Sin comentarios.

Requerimientos del cliente:
(Customer requirements)

Sin requerimientos.

Mess Servicios Metrológicos S. de R.L. de C.V. Acceso III, No. 16A, Nave 10, Parque Industrial Benito Juárez, Querétaro, Qro. C.P. 76120. Tel. (442) 1 96 49 38 y (442) 290 86 35.

Para cualquier duda, comentario, sugerencia, felicitación o queja favor de comunicarse a los siguientes correos:

oscar@mess.com.mx

marypaz.cruz@mess.com.mx

calidad@mess.com.mx

