

Resultados de la calibración

(Calibration results)

Longitud nominal (Nominal length) mm	Error de indicación en sentido de avance (Indication error inward) mm	Error de indicación en sentido de retroceso (Indication error outward) mm	Incertidumbre de medida (Measurement uncertainty) mm
0.000 0	0.000 0	0.000 0	0.001 7
0.100 0	0.000 2	0.000 4	0.001 7
0.200 0	-0.000 6	0.000 2	0.001 7
0.300 0	-0.000 6	0.000 2	0.001 7
0.400 0	-0.001 1	0.000 4	0.001 7
0.500 0	-0.000 6	-0.000 7	0.001 7
0.600 0	-0.000 4	-0.000 5	0.001 7
0.700 0	-0.000 5	-0.001 6	0.001 7
0.800 0	-0.000 8	-0.000 7	0.001 7
0.900 0	-0.000 4	-0.000 5	0.001 7
1.000 0	0.000 1	0.000 1	0.001 7
1.100 0	0.000 4	0.000 4	0.001 7
1.200 0	0.000 2	0.000 1	0.001 7
1.300 0	-0.000 3	0.000 5	0.001 7
1.400 0	-0.000 8	-0.000 8	0.001 7
1.500 0	-0.001 4	-0.001 3	0.001 7
1.600 0	-0.001 2	-0.000 8	0.001 7
1.700 0	-0.002 2	-0.001 5	0.001 7
1.800 0	0.001 2	0.000 6	0.001 7
1.900 0	0.001 4	0.000 2	0.001 7
2.000 0	0.001 4	0.000 7	0.001 7
2.500 0	0.002 7	0.002 6	0.001 7
3.000 0	0.004 1	0.003 6	0.001 7
3.500 0	0.003 5	0.003 9	0.001 7
4.000 0	0.003 3	0.003 5	0.001 7
4.500 0	0.003 7	0.004 7	0.001 7
5.000 0	0.006 2	0.006 4	0.001 7
6.000 0	0.004 8	0.004 6	0.001 7
7.000 0	0.004 8	0.004 2	0.001 8
8.000 0	0.004 0	0.004 0	0.001 8
9.000 0	0.000 4	0.000 6	0.001 8
10.000 0	0.001 7	0.001 6	0.001 9

Histeresis (Hysteresis)	0.001 7 mm
Error de indicación en 1/10 de revolución (Indication error in 1/10 of revolution)	0.003 4 mm
Error de indicación en 1/2 revolución (Indication error in 1/2 revolution)	0.003 4 mm
Error de indicación en 1 revolución (Indication error in 1 revolution)	0.004 1 mm
Error de indicación en 5 revoluciones (Indication error in 5 revolutions)	0.006 4 mm
Error de indicación en todo el rango (Indication error throughout the range)	0.008 4 mm
Repetibilidad (Repeatability)	0.000 9 mm

Mess Servicios Metroológicos S. de R.L. de C.V. Acceso III, No. 16A, Nave 10, Parque Industrial Benito Juárez, Querétaro, Qro. C.P. 76120. Tel. (442) 1 96 49 38 y (442) 290 86 35.

Para cualquier duda, comentario, sugerencia, felicitación o queja favor de comunicarse a los siguientes correos:

oscar@mess.com.mx

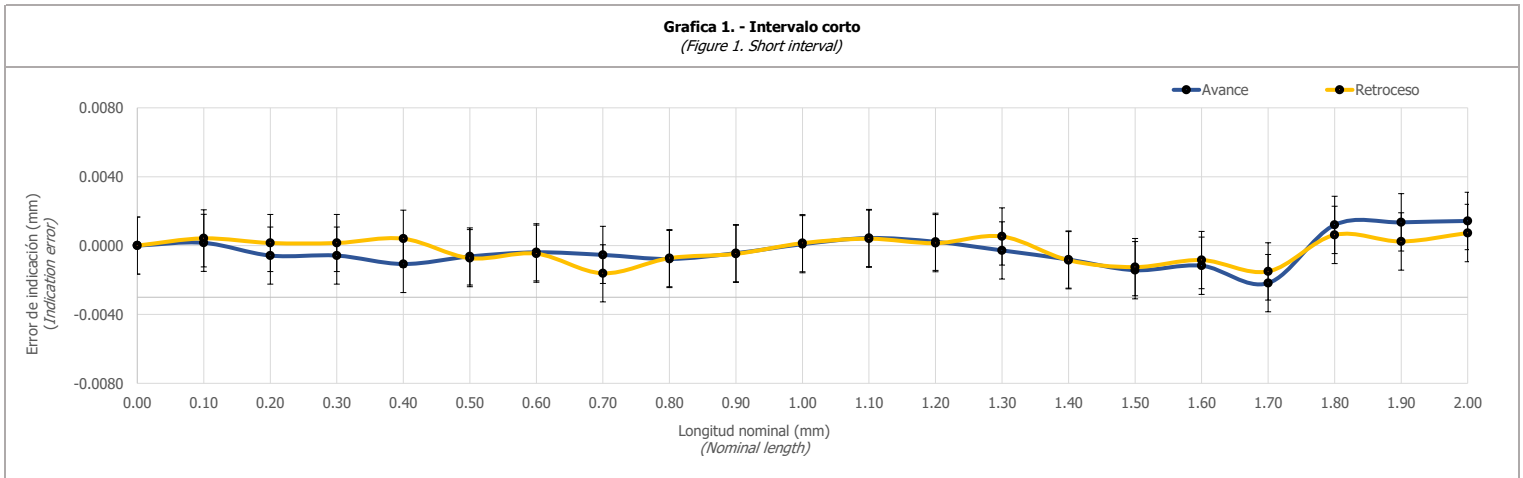
marypaz.cruz@mess.com.mx

calidad@mess.com.mx

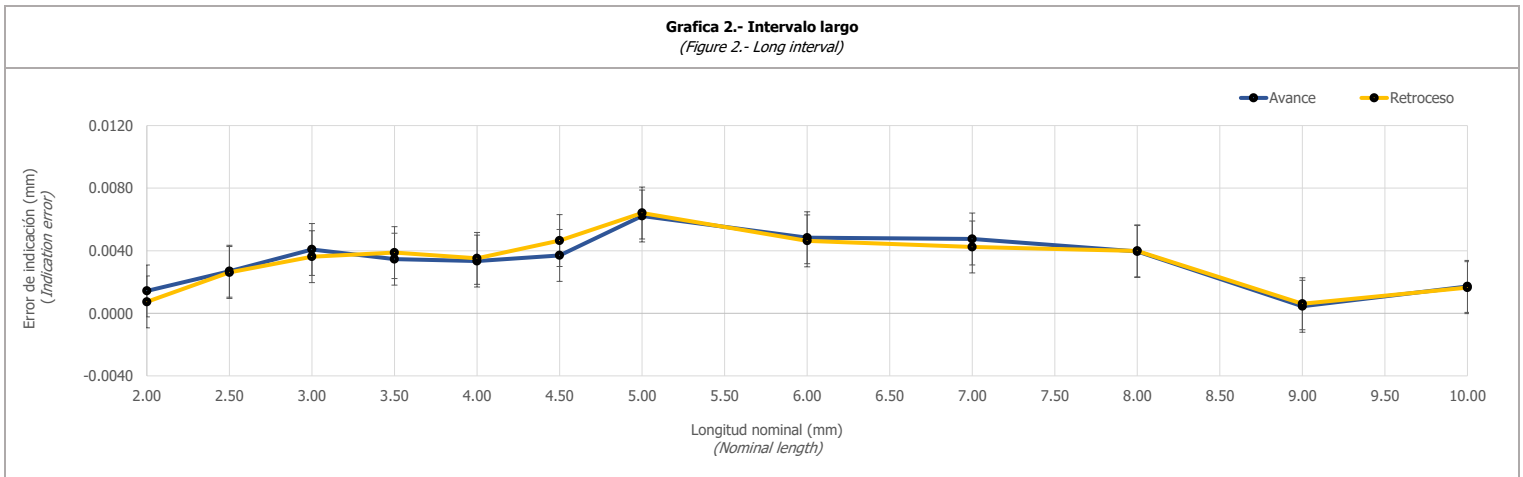


Resultados de la calibración
 (Calibration results)

Grafica 1. - Intervalo corto
 (Figure 1. Short interval)



Grafica 2.- Intervalo largo
 (Figure 2.- Long interval)



Condiciones del instrumento:
 (Instrument conditions)

Sin comentarios.

Requerimientos del cliente:
 (Customer requirements)

Sin requerimientos.

Mess Servicios Metrológicos S. de R.L. de C.V. Acceso III, No. 16A, Nave 10, Parque Industrial Benito Juárez, Querétaro, Qro. C.P. 76120. Tel. (442) 1 96 49 38 y (442) 290 86 35.

Para cualquier duda, comentario, sugerencia, felicitación o queja favor de comunicarse a los siguientes correos:
oscar@mess.com.mx marypaz.cruz@mess.com.mx calidad@mess.com.mx



