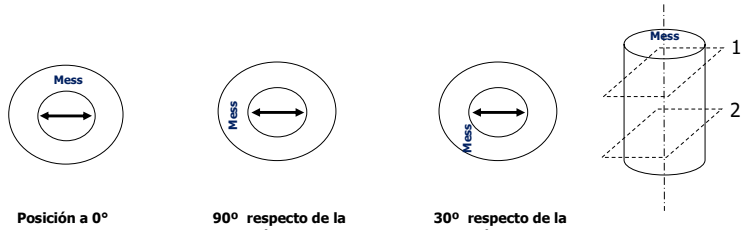
Resultados de la calibración antes del ajuste
(Calibration results before adjusment)

Posición *(Position)*	**Tolerancias** *(Tolerances)* **in**	**Valor actual** *(Actual value)* **in**
0°	1.125 902 - 1.126 201	1.125 276
		1.125 626
90°		1.132 528
		1.129 535
120°		1.126 917
		1.129 197

Incertidumbre de medida *(Measurement uncertainty)*	0.000 090 in

Imagen de las posiciones
(Image of the positions)



Posición a 0° *(0° Position)*

90º respecto de la posición anterior *(90° From the previous*

30º respecto de la posición anterior *(30° From the previous*

Planos *(Plane)*

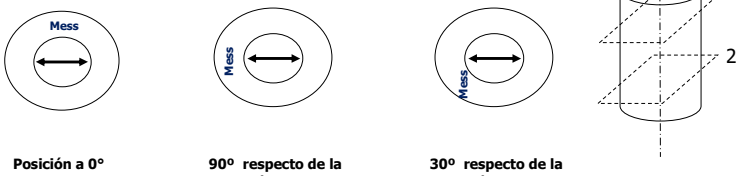
CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN
DIGITAL ORIGINAL
MESS SERVICIOS METROLÓGICOS

Resultados de la calibración después del ajuste
(Calibration results after adjusment)

Posición *(Position)*	**Tolerancias** *(Tolerances)* **in**	**Valor actual** *(Actual value)* **in**
0°	1.125 902 - 1.126 201	1.165 307
		1.165 453
90°		1.133 122
		1.130 150
120°		1.127 579
		1.129 886

Incertidumbre de medida *(Measurement uncertainty)*	0.000 090 in

Imagen de las posiciones
(Image of the positions)



Posición a 0° *(0° Position)*

90º respecto de la posición anterior *(90° From the previous*

30º respecto de la posición anterior *(30° From the previous*

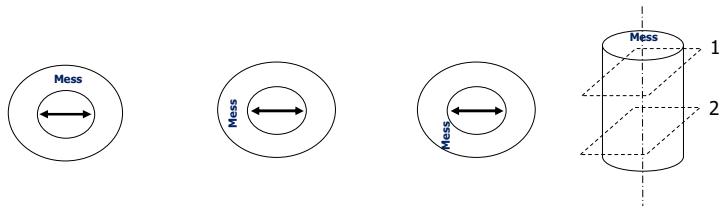
Planos *(Plane)*

Resultados de la calibración antes del ajuste
(Calibration results before adjusment)

Posición *(Position)*	**Tolerancias** *(Tolerances)* **mm**			**Valor actual** *(Actual value)* **mm**
0°	28.597 9	-	28.605 5	28.582 0
				28.590 9
90°				28.766 2
				28.690 2
120°				28.623 7
				28.681 6

Incertidumbre de medida *(Measurement uncertainty)*	0.002 3 mm

Imagen de las posiciones
(Image of the positions)



Posición a 0°
(0° Position)

90º respecto de la posición anterior
(90° From the previous position)

30º respecto de la posición anterior
(30° From the previous position)

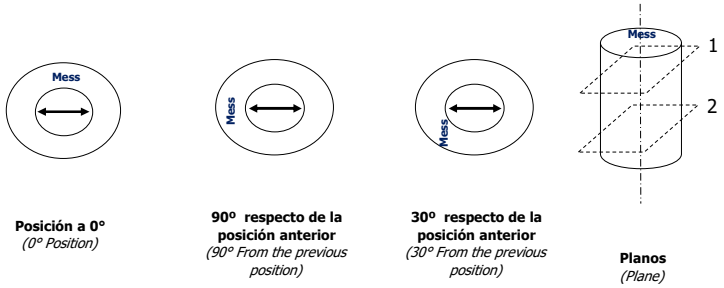
Planos
(Plane)

Resultados de la calibración después del ajuste
(Calibration results after adjusment)

Posición *(Position)*	**Tolerancias** *(Tolerances)* **mm**		**Valor actual** *(Actual value)* **mm**
0°	28.597 9	28.605 5	29.598 8
			29.602 5
90°			28.781 3
			28.705 8
120°			28.640 5
			28.699 1

Incertidumbre de medida *(Measurement uncertainty)*	0.002 3 mm

Imagen de las posiciones
(Image of the positions)



Posición a 0° *(0° Position)*

90º respecto de la posición anterior *(90° From the previous position)*

30º respecto de la posición anterior *(30° From the previous position)*

Planos *(Plane)*

Condiciones del instrumento:
(Instrument conditions)

Los valores reportados en las páginas 3 y 5 representan el mejor ajuste posible, debido a las condiciones físicas del anillo roscado.

Requerimientos del cliente:
(Customer requirements)

Sin requerimientos.

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN
DIGITAL ORIGINAL
MESS SERVICIOS METROLÓGICOS

Observaciones generales
(General observations)

- Es responsabilidad del usuario establecer la fecha de recalibración del equipo. El tiempo y validez de los resultados informados en este documento depende de las características propias del equipo, de las condiciones de operación y de las buenas practicas de uso y cuidado.
(It is the responsibility of the user to set the recalibration date of his/her equipment. The time and validity of the results reported in this document depends on the characteristics of the equipment, the operating conditions and good use and care practices)

- **El uso de los resultados de la calibración queda a consideración del usuario.**
(The use of calibration results is the responsibility of the user)

- **Los resultados y niveles de incertidumbres declarados en este certificado de calibración corresponden exclusivamente al instrumento descrito en la hoja 1.**
(The results and the level of uncertainties declared in this calibration certificate correspond exclusively to the instrument described on sheet 1.)

- Los resultados que se presentan en este certificado tienen trazabilidad a patrones nacionales.
(The results presented in this certificate have traceability to nationals standards)

- La incertidumbre expandida se expresa con un factor de cobertura de k=2, que asegura un nivel de confianza de aproximadamente 95 %.
(The expanded uncertainty is expressed with a coverage factor of k = 2, which ensures a confidence level of approximately 95%).

- **La incertidumbre de medida fue estimada según la NMX-CH-140-IMNC-2002 "Guía para la expresión de la incertidumbre en las mediciones".**
(The uncertainty of the measurement was estimated according to the NMX- CH-140-IMNC-2002 "Guide for the expression of uncertainty in the measurements")

Descripción del método:
(Description of method)

- La calibración consiste en la medición por comparación del IBC con un anillo patrón empleando la máquina uniaxial; para lo que se puede emplear un palpador tipo T o brazos para interiores.
(The calibration consists of the measurement by comparison of the IBC with a standard ring using the uniaxial machine; for which a type T probe or indoor arms can be used)

- La medición se realizará en 6 posiciones todas ellas a un hilo de rosca desde los bordes como mínimo; distribuidas en 3 planos y las 2 de cada plano a 90° entre ellas.
(The measurement was carried out in 6 positions, all of them at a minimum thread from the edges; distributed in 3 planes and 2 of each plane at 90 ° between them)

- Para los anillos ajustables las posiciones son a 0°, a 90 ° y 120° respecto a la posición inicial.
(For adjustable rings, the positions are 0°, 90° and 120° from the inicial position)

- Cuando el equipo se calibra en sistema inglés tomar en cuenta las siguientes referencias: 1 pulgada = 1 in (simbolo)= 1 inches (traducción).
(*When the equipment is calibrated in the English system, consider the following references: 1 inch = 1 in (symbol) = 1 inches (translation)*

- Cuando el equipo se calibra en sistema inglés tomar en cuenta el siguiente factor de conversión 1 pulgada = 25.4 mm.
(*When the equipment is calibrated in the English system, consider the following conversion factor 1 inch = 25.4 mm)*

- Calibración realizada en referencia al estándar: ISO 1502:1996 (E) ISO General purpose metric screw threads - Guages and gauging / ASME B1.2-1983 Gages and gauging for unified inch screw threads.
(Calibration in reference to the standard ISO 1502:1996 (E) ISO General purpose metric screw threads - Guages and gauging / ASME B1.2-1983 Gages and gauging for unified inch screw threads.)

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN
DIGITAL ORIGINAL
MESS SERVICIOS METROLÓGICOS

FIN DE DOCUMENTO.