

Resultados de la calibración sentido A
(Calibration results sense A)

Longitud nominal (Nominal length) mm	Error de indicación en sentido de avance (Indication error inward) mm	Error de indicación en sentido de retroceso (Indication error outward) mm	Incertidumbre de medida (Measurement uncertainty) mm
0.000 0	0.000 0	0.000 0	0.002 6
0.020 0	-0.000 2	-0.000 2	0.002 6
0.040 0	-0.000 7	-0.000 5	0.002 6
0.060 0	-0.000 9	-0.000 6	0.002 6
0.080 0	-0.000 9	-0.000 8	0.002 6
0.100 0	-0.000 9	-0.000 3	0.002 6
0.120 0	-0.001 1	-0.000 3	0.002 6
0.140 0	-0.001 3	-0.000 6	0.002 6
0.160 0	-0.001 4	-0.000 5	0.002 6
0.180 0	-0.001 6	-0.000 6	0.002 6
0.200 0	-0.001 2	-0.000 2	0.002 6
0.220 0	-0.001 6	-0.000 7	0.002 6
0.240 0	-0.001 9	-0.001 2	0.002 6
0.260 0	-0.002 0	-0.001 2	0.002 6
0.280 0	-0.001 9	-0.000 8	0.002 6
0.300 0	-0.001 5	-0.000 5	0.002 6
0.320 0	-0.002 2	-0.001 0	0.002 6
0.340 0	-0.002 4	-0.001 1	0.002 6
0.360 0	-0.002 4	-0.001 3	0.002 6
0.380 0	-0.002 0	-0.000 7	0.002 6
0.400 0	-0.002 1	-0.001 0	0.002 6
0.500 0	-0.003 0	-0.001 7	0.002 6
0.600 0	-0.003 2	-0.002 5	0.002 6

Resultados de la calibración sentido B
(Calibration results sense B)

Longitud nominal (Nominal length) mm	Error de indicación en sentido de avance (Indication error inward) mm	Error de indicación en sentido de retroceso (Indication error outward) mm	Incertidumbre de medida (Measurement uncertainty) mm
0.000 0	0.000 0	0.000 0	0.002 6
0.020 0	0.000 2	0.001 8	0.002 6
0.040 0	0.000 0	0.001 8	0.002 6
0.060 0	0.000 0	0.001 7	0.002 6
0.080 0	0.000 0	0.001 7	0.002 6
0.100 0	0.000 6	0.002 3	0.002 6
0.120 0	0.000 4	0.002 2	0.002 6
0.140 0	0.000 3	0.002 2	0.002 6
0.160 0	0.000 4	0.002 1	0.002 6
0.180 0	0.000 4	0.002 1	0.002 6
0.200 0	0.000 6	0.002 5	0.002 6
0.220 0	0.000 2	0.001 8	0.002 6
0.240 0	-0.000 2	0.001 6	0.002 6
0.260 0	-0.000 1	0.001 6	0.002 6
0.280 0	-0.000 1	0.001 7	0.002 6
0.300 0	0.000 0	0.001 7	0.002 6
0.320 0	-0.000 5	0.001 2	0.002 6
0.340 0	-0.001 0	0.001 0	0.002 6
0.360 0	-0.000 9	0.000 8	0.002 6
0.380 0	-0.000 8	0.001 0	0.002 6
0.400 0	-0.001 1	0.000 5	0.002 6
0.500 0	-0.002 8	-0.001 1	0.002 6
0.600 0	-0.004 6	-0.003 0	0.002 6

Mess Servicios Metrológicos S. de R.L. de C.V. Acceso III, No. 16A, Nave 10, Parque Industrial Benito Juárez, Querétaro, Qro. C.P. 76120. Tel. (442) 1 96 49 38 y (442) 290 86 35.

Para cualquier duda, comentario, sugerencia, felicitación o queja favor de comunicarse a los siguientes correos:

oscar@mess.com.mx

marypaz.cruz@mess.com.mx

calidad@mess.com.mx



Resultados de la calibración sentido A

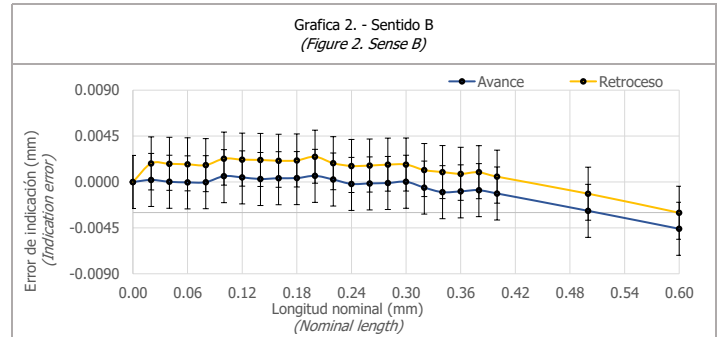
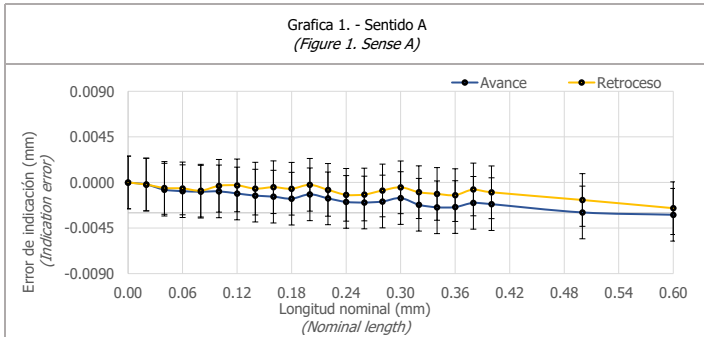
(Calibration results sense A)

Histeresis (Hysteresis)	0.000 8 mm
Error de indicación en 1/10 de revolución (Indication error in 1/10 of revolution)	0.000 7 mm
Error de indicación en 1/2 revolución (Indication error in 1/2 revolution)	0.000 9 mm
Error de indicación en 1 revolución (Indication error in 1 revolution)	0.001 6 mm
Error de indicación en todo el rango (Indication error throughout the range)	0.003 2 mm
Repetibilidad (Repeatability)	0.000 1 mm

Resultados de la calibración sentido B

(Calibration results sense B)

Histeresis (Hysteresis)	0.001 2 mm
Error de indicación en 1/10 de revolución (Indication error in 1/10 of revolution)	0.001 8 mm
Error de indicación en 1/2 revolución (Indication error in 1/2 revolution)	0.002 3 mm
Error de indicación en 1 revolución (Indication error in 1 revolution)	0.003 5 mm
Error de indicación en todo el rango (Indication error throughout the range)	0.005 5 mm
Repetibilidad (Repeatability)	0.000 3 mm



Condiciones del instrumento:

Sin comentarios.

Requerimientos del cliente:

(Customer requirements)

Sin requerimientos.

Mess Servicios Metrológicos S. de R.L. de C.V. Acceso III, No. 16A, Nave 10, Parque Industrial Benito Juárez, Querétaro, Qro. C.P. 76120. Tel. (442) 1 96 49 38 y (442) 290 86 35.

Para cualquier duda, comentario, sugerencia, felicitación o queja favor de comunicarse a los siguientes correos:

oscar@mess.com.mx

marypaz.cruz@mess.com.mx

calidad@mess.com.mx



