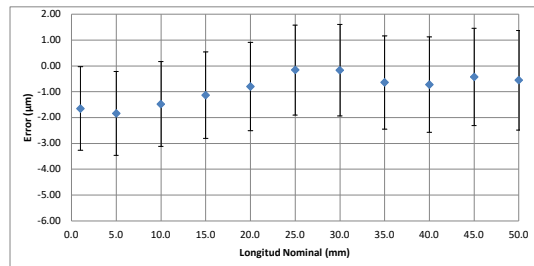


Resultados de la calibración
(Results of calibration)

Punto (Point)	Valor nominal (Nominal Value) mm	Error de medida (Measurement Error) μm	U \pm (k=2) μm
	POSICIONES		
1	1.00	-1.65	1.6
2	5.00	-1.84	1.6
3	10.00	-1.48	1.6
4	15.00	-1.14	1.7
5	20.00	-0.80	1.7
6	25.00	-0.16	1.7
7	30.00	-0.16	1.8
8	35.00	-0.64	1.8
9	40.00	-0.73	1.8
10	45.00	-0.43	1.9
11	50.00	-0.55	1.9



Condiciones del instrumento:
(Instrument conditions)

Sin comentarios.

Requerimientos del cliente:
(Customer requirements)

A prescripción del cliente, se documenta y aplica la frecuencia de calibración.

Mess Servicios Metrológicos S. de R.L. de C.V. Acceso III, No. 16A, Nave 10, Parque Industrial Benito Juárez, Querétaro, Qro.
Para cualquier duda, comentario, sugerencia, felicitación o queja favor de llamar o comunicarse a los siguientes correos:
Tel. (442) 1 96 49 38, oscar@mess.com.mx marypaz.cruz@mess.com.mx calidad@mess.com.mx

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN
DIGITAL ORIGINAL
MESS SERVICIOS METROLÓGICOS



Laboratorio acreditado por ema con número de acreditación D-97 a partir del 2010-08-18.
En cumplimiento a la norma ISO/IEC 17025:(vigente) NMX-EC-17025-IMNC-vigente.
"Requisitos generales para la competencia de laboratorios de ensayo y de calibración".
(Laboratory accredited by ema with accreditation number D-97 as of 2010-08-18.
In compliance with ISO/IEC 17025:(valid) NMX-EC-17025-IMNC-valid.
"General requirements for the competence of testing and calibration laboratories").

