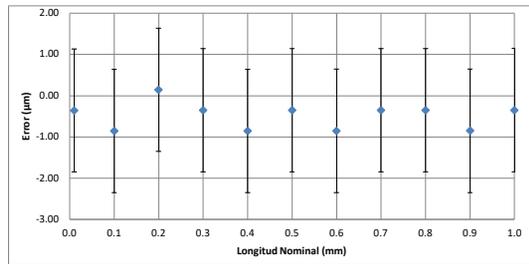


**Resultados de la calibración**  
(Results of calibration)

| Punto (Point) | Valor nominal (Nominal Value) mm | Error de medida (Measurement Error) $\mu\text{m}$ | $U \pm (k=2)$ $\mu\text{m}$ |
|---------------|----------------------------------|---|-----------------------------|
|               | POSICIONES                       |   |                             |
| 1             | 0.01                             | -0.36   | 1.5                         |
| 2             | 0.10                             | -0.86   | 1.5                         |
| 3             | 0.20                             | 0.14  | 1.5                         |
| 4             | 0.30                             | -0.36   | 1.5                         |
| 5             | 0.40                             | -0.86   | 1.5                         |
| 6             | 0.50                             | -0.36   | 1.5                         |
| 7             | 0.60                             | -0.85   | 1.5                         |
| 8             | 0.70                             | -0.35   | 1.5                         |
| 9             | 0.80                             | -0.35   | 1.5                         |
| 10            | 0.90                             | -0.85   | 1.5                         |
| 11            | 1.00                             | -0.35   | 1.5                         |



**Condiciones del instrumento:**  
(Instrument conditions)

Sin comentarios.

**Requerimientos del cliente:**  
(Customer requirements)

A prescripción del cliente, se documenta y aplica la siguiente declaración de conformidad, así como la próxima fecha de calibración.  
La tolerancia que el cliente proporciona y emplea para este equipo es de  $\pm 4.4 \mu\text{m}$ .  
La regla de decisión que el cliente prescribe aplicar es: No considerar incertidumbre de medida para la declaración de conformidad. El equipo cumple.  
La declaración de conformidad se aplica únicamente a los datos indicados en la página de resultados del presente certificado.  
Los resultados obtenidos que se encuentran dentro de tolerancia, están manifestados en la página 2.  
En esta declaración de conformidad; el laboratorio no considera adicionalmente el nivel de riesgo, debido a que la regla es prescrita por el cliente.  
Estatus de la calibración encontrado: dentro de tolerancia.  
Estatus de la calibración dejado: dentro de tolerancia.

Mess Servicios Metroológicos S. de R.L. de C.V. Acceso III, No. 16A, Nave 10, Parque Industrial Benito Juárez, Querétaro, Qro.  
Para cualquier duda, comentario, sugerencia, felicitación o queja favor de llamar o comunicarse a los siguientes correos:  
Tel. (442) 1 96 49 38, oscar@mess.com.mx marypaz.cruz@mess.com.mx calidad@mess.com.mx

**CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN**  
DIGITAL ORIGINAL  
MESS SERVICIOS METROLÓGICOS



Laboratorio acreditado por ema con número de acreditación D-97 a partir del 2010-08-18.  
En cumplimiento a la norma ISO/IEC 17025:(vigente) NMX-EC-17025-IMNC-vigente.  
"Requisitos generales para la competencia de laboratorios de ensayo y de calibración".

(Laboratory accredited by ema with accreditation number D-97 as of 2010-08-18.  
In compliance with ISO/IEC 17025:(valid) NMX-EC-17025-IMNC-valid.  
"General requirements for the competence of testing and calibration laboratories").

