

Resultados de la calibración
(Calibration results)

Cota	Valor nominal (Nominal value)	Valor mínimo (Minimal value)	Valor máximo (Maximum value)	Promedio (Average)	Desviación estándar (Standard deviation)	Incertidumbre de medida (Measurement uncertainty)
	mm	mm	mm	mm	mm	mm
d	0.450 0	0.450 0	0.462 0	0.454 6	0.003 1	0.003 1
W (x)	0.710 0	0.694 0	0.720 0	0.706 8	0.006 8	0.003 2
W (y)	0.710 0	0.681 0	0.708 0	0.697 0	0.005 9	0.003 1

Figura 1.
(Figure 1)

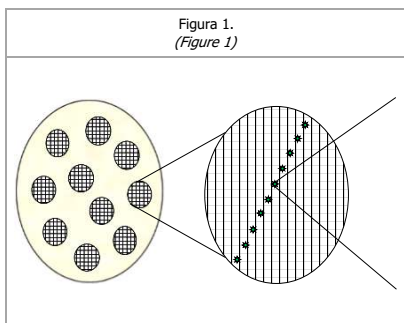


Figura 2.
(Figure 2)

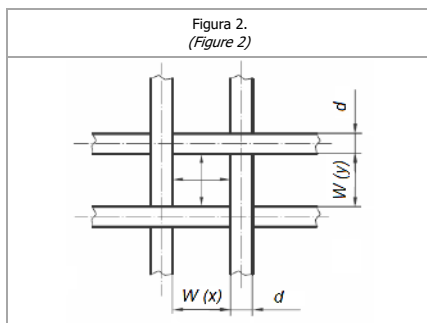
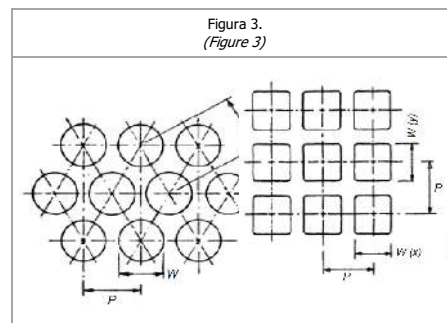


Figura 3.
(Figure 3)



Condiciones del instrumento:
(Instrument conditions)

Sin comentarios

Requerimientos del cliente:
(Customer requirements)

Sin requerimientos.

Mess Servicios Metrológicos S. de R.L. de C.V. Acceso III, No. 16A, Nave 10, Parque Industrial Benito Juárez, Querétaro, Qro.
Para cualquier duda, comentario, sugerencia, felicitación o queja favor de llamar o comunicarse a los siguientes correos:
Tel. (442) 1 96 49 38, oscar@mess.com.mx marypaz.cruz@mess.com.mx calidad@mess.com.mx

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN
DIGITAL ORIGINAL
MESS SERVICIOS METROLÓGICOS



Laboratorio acreditado por ema con número de acreditación D-97 a partir del 2010-08-18.
En cumplimiento a la norma ISO/IEC 17025:(vigente) NMX-EC-17025-IMNC-vigente.
"Requisitos generales para la competencia de laboratorios de ensayo y de calibración".
(Laboratory accredited by ema with accreditation number D-97 as of 2010-08-18.
In compliance with ISO/IEC 17025:(valid) NMX-EC-17025-IMNC-valid.
"General requirements for the competence of testing and calibration laboratories").

