Resultados de la calibración
(Results of calibration)

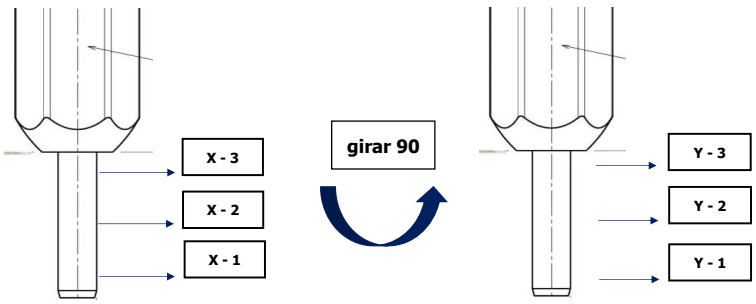
Lado GO

Posición *(Position)*	Diámetro nominal *(Nominal diameter)* in	Diámetro corregido sin deformación *(Corrected diameter without deformation)* in	Incertidumbre de medida *(Measurement uncertainty)* in	Diámetro promedio *(Average diameter)* in	Incertidumbre de medida *(Measurement uncertainty)* in	Error de medida *(Measurement error)* in
X - 1	0.184 000	0.184 017	0.000 015	0.184 023	0.000 015	0.000 023
X - 2		0.184 025				
X - 3		0.184 026				
Y - 1		0.184 026				
Y - 2		0.184 024				
Y - 3		0.184 021				

Lado NO GO

Posición *(Position)*	Diámetro nominal *(Nominal diameter)* in	Diámetro corregido sin deformación *(Corrected diameter without deformation)* in	Incertidumbre de medida *(Measurement uncertainty)* in	Diámetro promedio *(Average diameter)* in	Incertidumbre de medida *(Measurement uncertainty)* in	Error de medida *(Measurement error)* in
X - 1	0.192 000	0.191 907	0.000 015	0.191 918	0.000 015	-0.000 082
X - 2		0.191 923				
X - 3		0.191 922				
Y - 1		0.191 915				
Y - 2		0.191 921				
Y - 3		0.191 920				

Figura 1. Posiciones.
(Figure 1. Positions)



Resultados de la calibración
(Results of calibration)

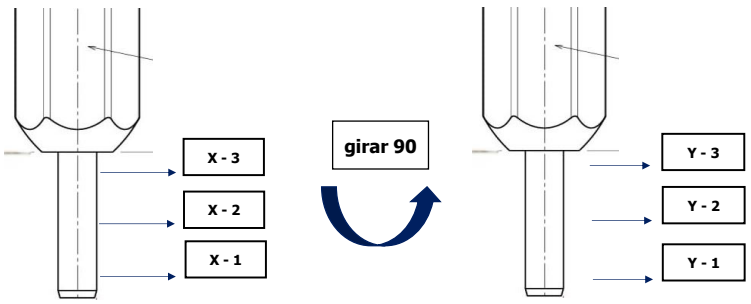
Lado GO

Posición *(Position)*	Diámetro nominal *(Nominal diameter)* mm	Diámetro corregido sin deformación *(Corrected diameter without deformation)* mm	Incertidumbre de medida *(Measurement uncertainty)* mm	Diámetro promedio *(Average diameter)* mm	Incertidumbre de medida *(Measurement uncertainty)* mm	Error de medida *(Measurement error)* mm
X - 1	4.673 60	4.674 03	0.000 38	4.674 20	0.000 38	0.000 60
X - 2		4.674 24				
X - 3		4.674 27				
Y - 1		4.674 27				
Y - 2		4.674 22				
Y - 3		4.674 14				

Lado NO GO

Posición *(Position)*	Diámetro nominal *(Nominal diameter)* mm	Diámetro corregido sin deformación *(Corrected diameter without deformation)* mm	Incertidumbre de medida *(Measurement uncertainty)* mm	Diámetro promedio *(Average diameter)* mm	Incertidumbre de medida *(Measurement uncertainty)* mm	Error de medida *(Measurement error)* mm
X - 1	4.876 80	4.874 43	0.000 38	4.874 71	0.000 38	-0.002 09
X - 2		4.874 85				
X - 3		4.874 81				
Y - 1		4.874 64				
Y - 2		4.874 78				
Y - 3		4.874 76				

Figura 1. Posiciones.
(Figure 1. Positions)



Condiciones del instrumento:
(Instrument conditions)

Las superficies de medición cuentan con rayones.

Requerimientos del cliente:
(Customer requirements)

Sin requerimientos.

Observaciones generales
(General observations)

- Es responsabilidad del usuario establecer la proxima fecha de calibración del equipo. El tiempo y validez de los resultados informados en este documento depende de las características propias del equipo, de las condiciones de operación y de las buenas practicas de uso y cuidado.
(It is the responsibility of the user to set the next calibration date of his/her equipment. The time and validity of the results reported in this document depends on the characteristics of the equipment, the operating conditions and good use and care practices)

- **El uso de los resultados de la calibración queda a consideración del usuario.**
(The use of calibration results is the responsibility of the user)

- **Los resultados y niveles de incertidumbres declarados en este certificado de calibración corresponden exclusivamente al instrumento descrito en la hoja 1.**
(The results and uncertainty levels declared in this calibration certificate correspond exclusively to the instrument described on sheet 1)

- Los resultados que se presentan en este certificado tienen trazabilidad a patrones nacionales.
(The results presented in this certificate have traceability to nationals standards)

- La incertidumbre expandida se expresa con un factor de cobertura de k=2, que asegura un nivel de confianza de aproximadamente 95 %.
(The expanded uncertainty is expressed with a coverage factor of k = 2, which ensures a confidence level of approximately 95%).

- **La incertidumbre de medida fue estimada según la NMX-CH-140-IMNC-2002 "Guía para la expresión de la incertidumbre en las mediciones".**
(The uncertainty of the measurement was estimated according to the NMX- CH-140-IMNC-2002 "Guide for the expression of uncertainty in the measurements")

Descripción del método:
(Description of method)

- Cuando el equipo se calibra en sistema inglés tomar en cuenta las siguientes referencias: 1 pulgada = 1 in (simbolo)= 1 inches (traducción).
(When the equipment is calibrated in the English system, consider the following references: 1 inch = 1 in (symbol) = 1 inches (translation)

- Cuando el equipo se calibra en sistema inglés tomar en cuenta el siguiente factor de conversión 1 pulgada = 25.4 mm.
(*When the equipment is calibrated in the English system, consider the following conversion factor 1 inch = 25.4 mm)*

- La calibración consiste en la medición directa del IBC empleando la máquina de longitud universal. Se realizan cinco mediciones en cada una de las 3 posiciones en el plano X y en el plano Y (30 medciones en total). Se reporta el promedio de las 5 repeticiones para cada una de las 6 posiciones sin la deformación por la medición.
(Calibration consists of direct measurement of the DUT using the universal length machine. Five measurements are made in each of the 3 positions in the X plane and in the Y plane (30 measurements in total). The average diameter of the 5 repetitions for each of the 6 positions without the deformation caused by the measurement are reported.)