

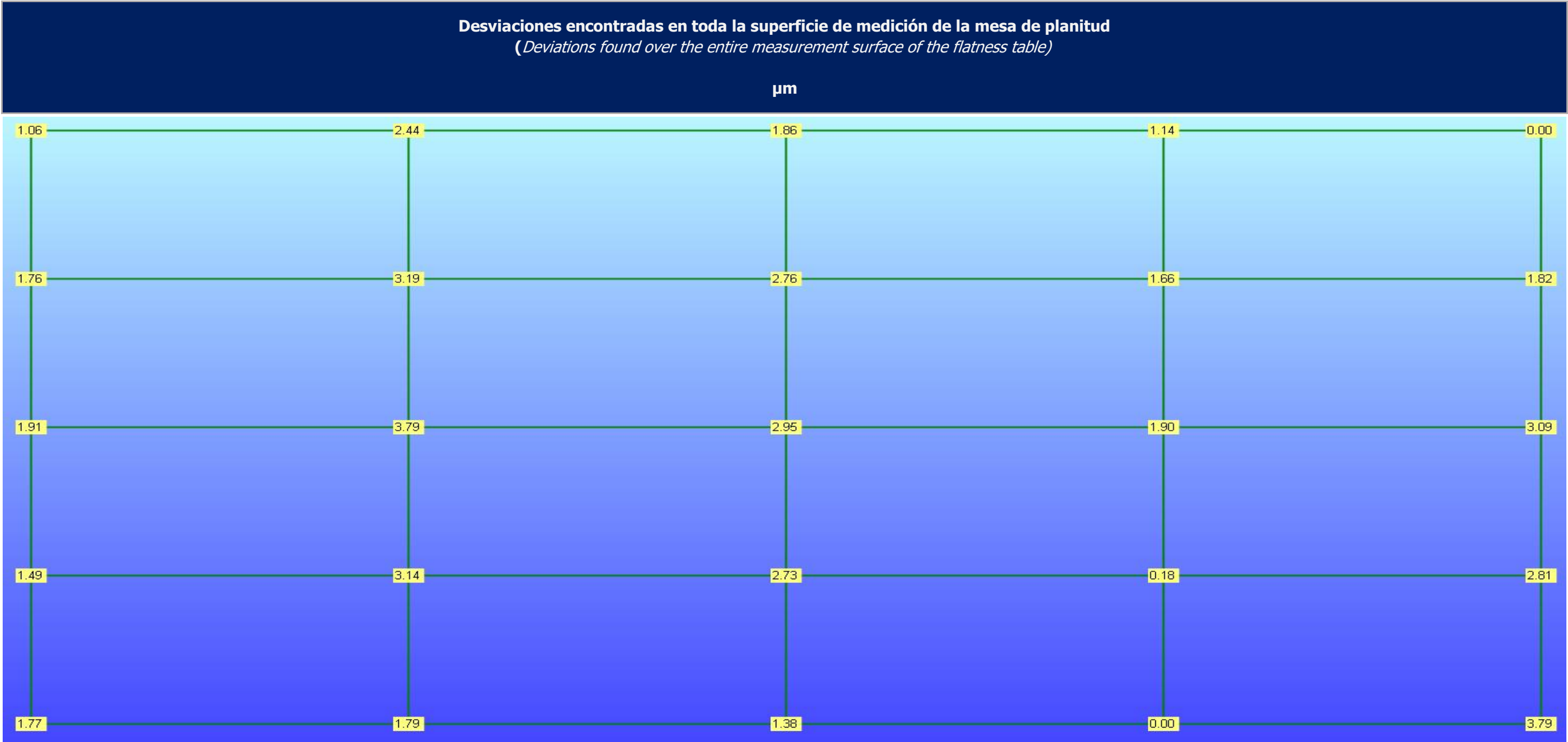
Página:

(Page)

Página 2 de 5

Resultados de la calibración

(Results of calibration)



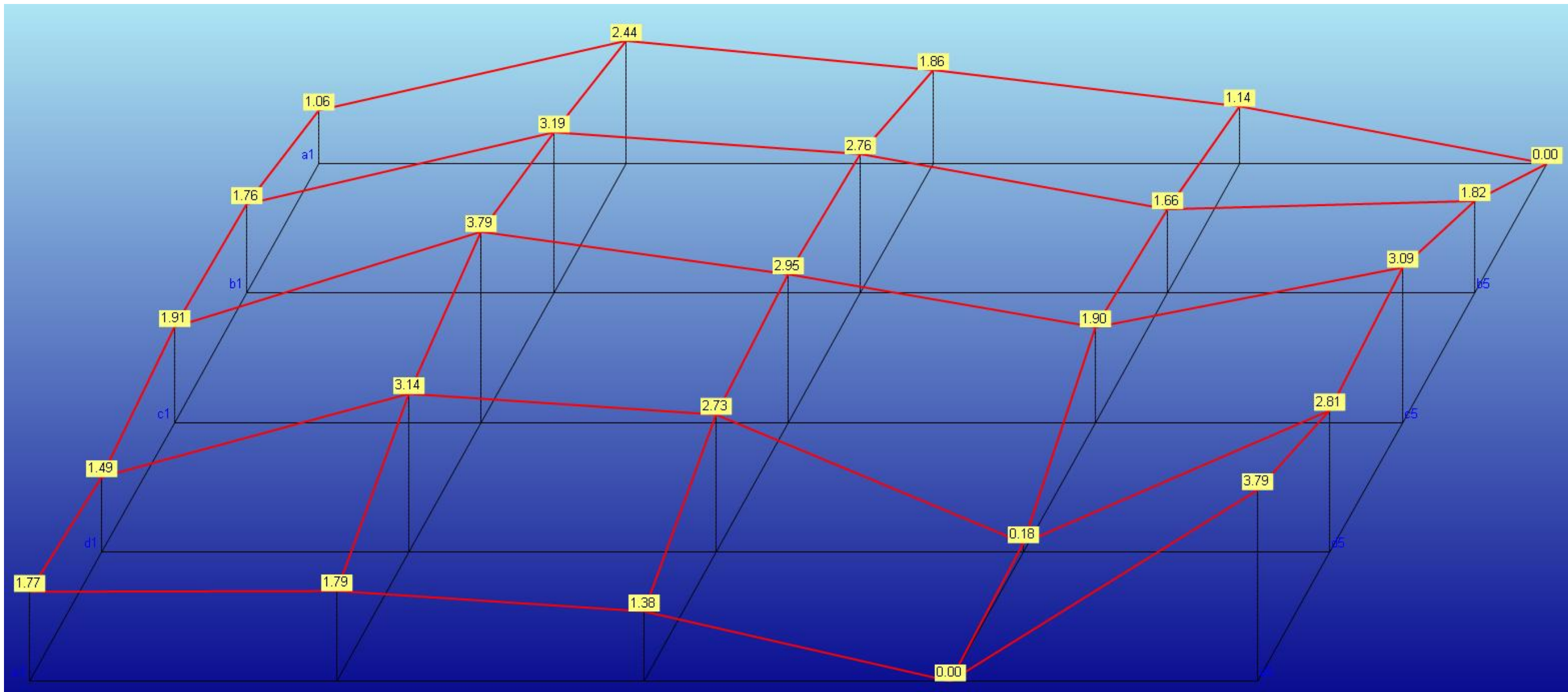
Referencia

Error de planitud encontrado. (Flatness error found)	3.8 µm
Incertidumbre para la planitud encontrada. (Uncertainty for flatness found)	4.1 µm

Resultados de la calibración
(Results of calibration)

- Se proporciona la fórmula para el cálculo de la tolerancia según la Norma ISO 8512-2:1990, para cada uno de los grados de dicha Norma.
(The formula for calculating the tolerance according to ISO 8512-2: 1990 is provided for each of the grades of said Standard)

Levantamiento topográfico.
(Topographic survey)



Máxima desviación encontrada:
(Maximum deviation found)

3.8 µm

Se proporciona la fórmula para el cálculo de la tolerancia según la Norma ISO 8512-2:1990, para cada uno de los grados de dicha Norma:
(The formula for calculating the tolerance according to ISO 8512-2: 1990 is provided for each of the grades of said Standard)

$$T = (d * C1) + C2$$

Donde:

(Where)

T = Tolerancia de planitud (µm)

(T = Flatness tolerance (µm))

d = Longitud de la diagonal de la mesa (mm)

(d = Length of the table diagonal (mm))

C1 Y C2 = Constantes proporcionadas en la siguiente tabla:

(C1 and C2 = Constants provided in the following table)

Grado	C1	C2
0	0.003	2.5
1	0.006	5.0
2	0.012	10.0
3	0.024	20.0

Mess Servicios Metrológicos S. de R.L. de C.V. Acceso III, No. 16A, Nave 10, Parque Industrial Benito Juárez, Querétaro, Qro. C.P. 76120. Tel. (442) 1 96 49 38 y (442) 290 86 35.

Para cualquier duda, comentario, sugerencia, felicitación o queja favor de comunicarse a los siguientes correos:

oscar@mess.com.mx

marypaz.cruz@mess.com.mx

calidad@mess.com.mx



Resultados de la calibración

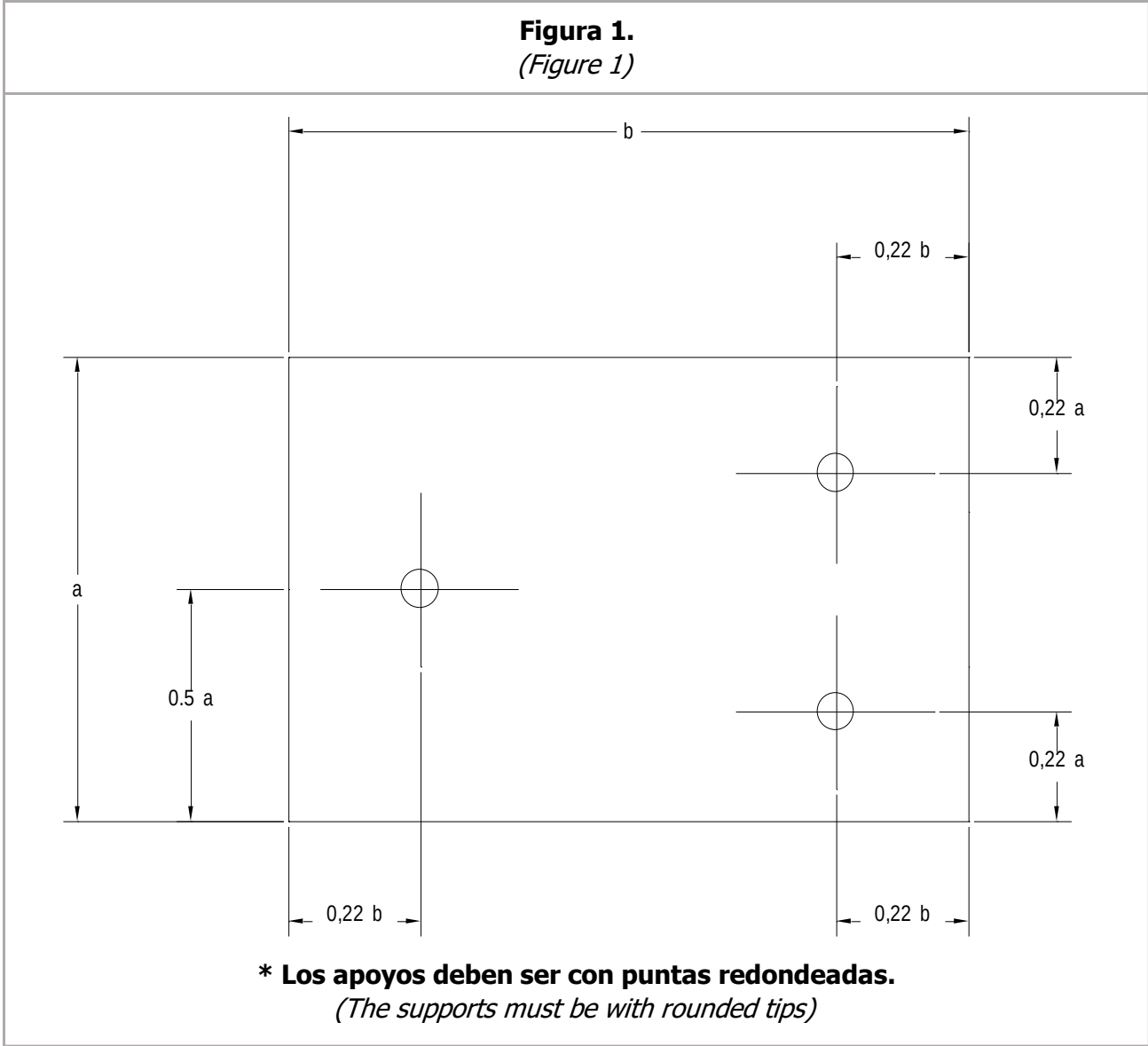
(Results of calibration)

Recomendaciones:

(Recommendations)

Para mayor optimización y menor deterioro de la mesa de planitud (mármol) se debe tomar en consideración lo siguiente:
(For greater optimization and less deterioration of the flatness table (marble) the following should be taken into account)

- Se debe colocar sobre apoyos como se indica en la figura 1.
(It must be placed on supports as indicated in figure 1)
- Cuando su dimensión exceda los 609.6 mm x 914.4 mm (24 pulg x 36 pulg), debe contar con apoyos auxiliares para evitar flexión (estos llegaran al tope).
(When its dimension exceeds 609.6 mm x 914.4 mm (24 in x 36 in), it must have auxiliary supports to avoid bending (these will reach the top))
- Se debe asentar sobre una mesa rígida y colocarla en un lugar fijo.
(It must be seated on a rigid table and placed in a fixed place)
- Nivelar en cuanto exista sospecha de desajuste.
(Level as soon as there is suspicion of mismatch)
- Colocar una cubierta cuando no se utilice.
(Place a cover when not in use)



Condiciones del instrumento:

(Instrument conditions)

Sin comentarios.

Requerimientos del cliente:

(Customer requirements)

Sin requerimientos.

Mess Servicios Metrológicos S. de R.L. de C.V. Acceso III, No. 16A, Nave 10, Parque Industrial Benito Juárez, Querétaro, Qro. C.P. 76120. Tel. (442) 1 96 49 38 y (442) 290 86 35.

Para cualquier duda, comentario, sugerencia, felicitación o queja favor de comunicarse a los siguientes correos:
oscar@mess.com.mx marypaz.cruz@mess.com.mx calidad@mess.com.mx