

Datos de referencia (Reference data):

Fecha de recepción: 2025-03-27 **Fecha de calibración:** 2025-03-27 **Fecha de emisión:** 2025-03-27 **Fecha de próxima calibración:** 2026-03-27
(Reception date) (Calibration date) (Date issued) (Next calibration date)
Lugar de calibración: En sitio, instalaciones del cliente
(Calibration place)

Datos del cliente (Customer data):

Nombre: Premium Sound Solution **Nombre del usuario:** Ing. Julieta Sólís
(Name) (User name)
Dirección: Circuito Fresnillo Norte No.5, Parque Industrial Fresnillo, Fresnillo, Zacatecas, México, **Correo electrónico:** julieta.solis@premiumsoundsolutions.com
(Address) C.P. 99059 (Email)

Datos del ítem (Item description):

Ítem: Herramienta Rotatoria (Eléctrica)
(Item)
Marca: Atlas Copco **Identificación:** PSS 456
(Brand) (Identification)
Modelo: ETD DL21-07-I06-PS **Tipo:**
(Model) (Type)
Serie: A4422360 **Clase:**
(Serial) (Class)

Método (Method):

Procedimiento interno:
(Internal procedure)
MESS-PT-PRO-001 Procedimiento interno de calibración de herramientas rotatorias de par torsional controlado
Método: Comparación Directa
(Method)

Condiciones ambientales:
(Environmental conditions)

Temperatura mínima: 23 °C
(Minimum temperature)
Temperatura máxima: 23.2 °C
(Maximum temperature)
Humedad: 45.8 %
(Humidity)

Trazabilidad metrológica (Metrological traceability):

Descripción (Description)	Serie (Serial)	Certificado/Vigencia/Calibrado por (Certificate/Validity/calibrated by)	Identificación (ID)	INM (NMI)
Transductor de par torsional	76924	ADCM-LCI-30571 2025-12 / ADECOM	MESS-ECTP-25	CENAM

Firmas (Signatures):

Calibró:
(Calibrated by)
Juan José Harrell González
Ingeniero de servicio
(Service Engineer)



Aprobó:
(Approved by)
Fabian Meléndez Acevedo
Signatario de Par Torsional
(Signatory)



Formato y revisión:
(Format / review)

MESS-PT-FOR-004
Rev.: 5

Los resultados de este certificado tienen validez, dentro de las condiciones ambientales encontradas durante el proceso de calibración y únicamente en su forma íntegra y original. Está prohibida la reproducción parcial o total de este documento a personal no autorizado por Mess.
(The results of this calibration certificate are valid, within the conditions found in the calibration process and in its complete and original form).
(The partial or total reproduction of this document is prohibited, without the approval of Mess).

Los resultados y niveles de incertidumbres declaradas en este certificado corresponden exclusivamente al instrumento descrito.
(The results and the level of uncertainties declared in this certificate correspond exclusively to the instrument described at the moment of calibration).

Mess Servicios Metrológicos S. de R.L. de C.V. Acceso III, No. 16A, Nave 10, Parque Industrial Benito Juárez, Querétaro, Qro.

Para cualquier duda, comentario, sugerencia, felicitación o queja favor de llamar o comunicarse a:

Tel. (442) 1 96 49 38, oscar@mess.com.mx marypaz.cruz@mess.com.mx calidad@mess.com.mx

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN
DIGITAL ORIGINAL
MESS SERVICIOS METROLÓGICOS



Laboratorio acreditado por ema con número de acreditación PT-36 a partir del 2017-05-02. En cumplimiento a la norma ISO/IEC 17025:(vigente) NMX-EC-17025-IMNC-vigente. "Requisitos generales para la competencia de laboratorios de ensayo y de calibración". (Laboratory accredited by ema with accreditation number PT-36 as of 2017-05-02. In compliance with ISO/IEC 17025:(valid) NMX-EC-17025-IMNC-valid. "General requirements for the competence of testing and calibration laboratories"). "La emisión de certificados de calibración/informes de medición o ensayo es de manera electrónica en cumplimiento de los estándares"

