

**Datos de referencia** (Reference data):

**Fecha de recepción:** 2025-02-13 **Fecha de calibración:** 2025-02-13 **Fecha de emisión:** 2025-02-25 **Fecha de próxima calibración:** -----  
(Reception date) (Calibration date) (Date issued) (Next calibration date)  
**Lugar de calibración:** En sitio, instalaciones del cliente  
(Calibration place)

**Datos del cliente** (Customer data):

**Nombre:** STEERINGMEX S. DE R.L. DE C.V. **Nombre del usuario:** Hector Franco  
(Name) (User name)  
**Dirección:** AV. C.P. Rafael Sesma Huerta No.12 Parque Industrial Finsa, El Marqués, Querétaro, **Correo electrónico:** hector.franco@nexteer.com  
(Address) México, C.P. 76246 (Email)

**Datos del ítem** (Item description):

**Item:** Transductor de par torsional  
(Item)  
**Marca:** Atlas Copco **Identificación:** TTR-023-66C **Indicador Marca:** Atlas Copco  
(Brand) (Identification) (Brand)  
**Modelo:** IRTT-B-20A-06 **Tipo:** STA 6000  
(Model) (Type) (Model)  
**Serie:** 43160269 **Clase:** A9650145  
(Serial) (Class) (Serial)

**Método** (Method):

**Procedimiento interno:**  
(Internal procedure)  
MESS-PT-PRO-002 Procedimiento interno de calibración de transductores y analizadores de par torsional  
**Método:** Comparación Directa  
(Method)

**Condiciones ambientales:**  
(Environmental conditions)

**Temperatura mínima:** 22.2 °C  
(Minimum temperature)  
**Temperatura máxima:** 22.6 °C  
(Maximum temperature)  
**Humedad:** 44.3 %  
(Humidity)

**Trazabilidad metrológica** (Metrological traceability):

| Descripción<br>(Description) | Serie<br>(Serial) | Certificado/Vigencia/Calibrado por<br>(Certificate/Validity/calibrated by) | Identificación<br>(ID) | INM<br>(NMI) |
|------------------------------|-------------------|----------------------------------------------------------------------------|------------------------|--------------|
| Transductor de par torsional | 76924             | ADCM-LCI-30571<br>2025-12 / ADECOM                                         | MESS-ECTP-25           | CENAM        |

**Firmas** (Signatures):

**Calibró:**  
(Calibrated by)  
Guillermo Cruz Domínguez  
**Ingeniero de servicio**  
(Service Engineer)

**Aprobó:**  
(Approved by)  
Fabian Meléndez Acevedo  
**Signatario de Par Torsional**  
(Signatory)

**Formato y revisión:**  
(Format / review)

MESS-PT-FOR-012  
Rev.: 5

El presente certificado ha sido emitido por Mess Servicios Metrológicos S. de R.L. de C.V. laboratorio acreditado por ema que es signataria del Arreglo de Reconocimiento Mutuo (MRA) de la cooperación Internacional de Acreditación de Laboratorios (ILAC) y de la Cooperación de Asia Pacífico para la Acreditación de Laboratorios, APLAC. El (los) resultado (s) de la medición declarado (s) en este certificado de calibración puede (n) ser aceptado (s) internacionalmente a través del MRA ILAC/APLAC.

(This certificate has been issued by Mess Servicios Metrológicos S. de R.L. de C.V. laboratory accredited by ema that is a signatory of the Mutual Recognition Agreement (MRA) of the International Laboratory Accreditation Cooperation (ILAC) and of the Asia Pacific Cooperation for the accreditation of Laboratories (APLAC). The result (s) of the calibration declared in this calibration certificate can be accepted internationally through the MRA ILAC / APLAC.)

Los resultados de este certificado tienen validez, dentro de las condiciones ambientales encontradas durante el proceso de calibración y únicamente en su forma íntegra y original. Está prohibida la reproducción parcial o total de este documento a personal no autorizado por Mess.

(The results of this calibration certificate are valid, within the conditions found in the calibration process and in its complete and original form).  
(The partial or total reproduction of this document is prohibited, without the approval of Mess).

Los resultados y niveles de incertidumbres declaradas en este certificado corresponden exclusivamente al instrumento descrito.

(The results and the level of uncertainties declared in this certificate correspond exclusively to the instrument described at the moment of calibration).

Mess Servicios Metrológicos S. de R.L. de C.V. Acceso III, No. 16A, Nave 10, Parque Industrial Benito Juárez, Querétaro, Qro.

Para cualquier duda, comentario, sugerencia, felicitación o queja favor de llamar o comunicarse a:

Tel. (442) 1 96 49 38, oscar@mess.com.mx marypaz.cruz@mess.com.mx calidad@mess.com.mx

**CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN**  
**DIGITAL ORIGINAL**  
**MESS SERVICIOS METROLÓGICOS**



Laboratorio acreditado por ema con número de acreditación PT-36 a partir del 2017-05-02.  
En cumplimiento a la norma ISO/IEC 17025:(vigente) NMX-EC-17025-IMNC-vigente.  
"Requisitos generales para la competencia de laboratorios de ensayo y de calibración".  
(Laboratory accredited by ema with accreditation number PT-36 as of 2017-05-02.  
In compliance with ISO/IEC 17025:(valid) NMX-EC-17025-IMNC-valid.  
"General requirements for the competence of testing and calibration laboratories").  
"La emisión de certificados de calibración/informes de medición o ensayo es de manera electrónica en cumplimiento de los estándares"

