

**Datos de referencia** (Reference data):

**Fecha de recepción:** 2025-01-27 **Fecha de calibración:** 2025-03-03 **Fecha de emisión:** 2025-03-03 **Fecha de próxima calibración:** -----  
(Reception date) (Calibration date) (Date issued) (Next calibration date)  
**Lugar de calibración:** Lab. Mess Servicios Metroológicos S. de R.L. de C.V. Querétaro  
(Calibration place)

**Datos del cliente** (Customer data):

**Nombre:** Tecnología y Diseño Industrial, S.A.P.I. de C.V. **Nombre del usuario:** Ing. Hector Flores  
(Name) (User name)  
**Dirección:** Volcan Vesubio 6271, El Colli Urbano 1ra Sección, Zapopan, Jalisco, C.P.45070 **Correo electrónico:** hector.flores@tdi-sa.com  
(Address) (Email)

**Datos del ítem** (Item description):

**Item:** Anillo patrón recto y roscado no pasa  
(Item)  
**Marca:** OSG **Identificación:** TDI QC 222 **Código de fabricante:** Sin referencia  
(Brand) (Id) (Code)  
**Modelo:** M2.5x0.45-6g **Especificación:** M2.5x0.45-6g  
(Model) (Specification)  
**Serie:** PI9058-06  
(Serial)

**Método** (Method):

**Procedimiento interno para la calibración de diámetro paso de anillos roscados rectos.**  
(Internal procedure for internal pitch diameter of parallel threaded gages)

**MESS-DI-PRO-030**

**Método:** Medición directa.  
(Method) (direct measurement)

**Condiciones ambientales:**  
(Environmental conditions)

**Temperatura mínima:** 20.0 °C  
(Minimum temperature)  
**Temperatura máxima:** 20.1 °C  
(Maximum temperature)  
**Humedad relativa:** 44 %  
(Relative humidity)

**Trazabilidad metrológica** (Metrological traceability):

| Descripción<br>(Description)  | Serie<br>(Serial) | Certificado/Vigencia/Calibrado por<br>(Certificate/Validity/calibrated by) | Identificación<br>(ID) | INM<br>(NMI) |
|-------------------------------|-------------------|--|------------------------|--------------|
| Maquina de longitud universal | 1240              | MESS-CC-LCA-0144/2024<br>2025-05 / MESS                                    | MESS-ML-01             | CENAM        |
| Anillo patrón liso (14 mm)    | 1408              | CNM-CC-740-225/2024<br>2025-05 / CENAM                                     | MESS-P-ANI-57          | CENAM        |

**Firmas** (Signatures):

**Calibró:**  
(Calibrated by)  
Misael Gutierrez Pacheco  
**Ingeniero de servicio**  
(Service Engineer)

**Aprobó:**  
(Approved by)  
María Fernanda Espino Torres  
**Signatario**  
(Signatory)

**Formato y revisión:**  
(Format / review)

**MESS-DI-FOR-088**  
**Rev.:** 6

Los resultados de este certificado tienen validez, dentro de las condiciones ambientales encontradas durante el proceso de calibración y únicamente en su forma íntegra y original. Está prohibida la reproducción parcial o total de este documento a personal no autorizado por Mess.

(The results of this certificate are valid, within the conditions found in the calibration process and in its complete and original form).  
(The partial or total reproduction of this document is prohibited, without the approval of Mess).

Los resultados y niveles de incertidumbres declaradas en este informe corresponden exclusivamente al instrumento descrito.

(The results and the level of uncertainties declared in this report correspond exclusively to the instrument described at the moment of calibration.)

Mess Servicios Metroológicos S. de R.L. de C.V. Acceso III, No. 16A, Nave 10, Parque Industrial Benito Juárez, Querétaro, Qro.

Para cualquier duda, comentario, sugerencia, felicitación o queja favor de llamar o comunicarse a:

Tel. (442) 1 96 49 38, oscar@mess.com.mx marypaz.cruz@mess.com.mx calidad@mess.com.mx

**CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN**  
**DIGITAL ORIGINAL**  
**MESS SERVICIOS METROLÓGICOS**

Servicio de calibración fuera del alcance acreditado.  
(Calibration service out of accredited reach).

**"La emisión de certificados de calibración/informes de medición o ensayo es de manera electrónica en cumplimiento de los estándares"**

