

Datos de referencia (Reference data):

Fecha de recepción: 2025-03-06 **Fecha de informe:** 2025-03-06 **Fecha de emisión:** 2025-03-10 **Fecha de próxima medición:** -----
(Reception date) (Measurement date) (Date issued) (Next measurement date)
Lugar de medición: Lab. Mess Servicios Metroológicos S. de R.L. de C.V. Querétaro
(Measurement place)

Datos del cliente (Customer data):

Nombre: Mazda Motor Manufacturing de México, S.A. de C.V. **Nombre del usuario:** Ing. Ramirez Rodriguez Maria
(Name) (User name)
Dirección: Av. Hiroshima No. 1000, Complejo Industrial Salamanca, Salamanca, Guanajuato **Correo electrónico:** ramirez.ma@mx.mazda.com
(Address) C.P.36875 (Email)

Datos del ítem (Item description):

Item: Máquina de medición uniaxial **Identificación:** QMMI00651
(Item) (ID)
Marca: Mahr **Valor nominal:** Ver página 2 y 3
(Brand) (Nominal value)
Modelo: ULM-600E
(Model)
Serie: 1584/15
(Serial)

Método (Method):

Procedimiento interno para medición de longitudes con máquina unidimensional.
(Internal procedure for measurement length with machine unidimensional)

MESS-DI-PRO-027

Método: Medición directa.
(Method) (Direct measurement)

Condiciones ambientales:
(Environmental conditions)

Temperatura mínima: 19.52 °C
(Minimum temperature)
Temperatura máxima: 19.70 °C
(Maximum temperature)
Humedad relativa mín: 41 %
(Minimum relative humidity)
Humedad relativa max: 45 %
(Maximum relative humidity)
Presión atmosférica min: 816.2 hPa
(Minimum atmospheric pressure)
Presión atmosférica max: 817.1 hPa
(Maximum atmospheric pressure)

Trazabilidad metrológica (Metrological traceability):

Descripción (Description)	Serie (Serial)	Certificado/Vigencia/Calibrado por (Certificate/Validity/calibrated by)	Identificación (ID)	INM (NMI)
Interferómetro Láser	131J99	CNM-CC-740-378/IM-740-019/2024 2027-08 / CENAM	MESS-P-LAS-72	CENAM
Juego de bloques patrón (2.5 mm a 100 mm)	303196 - 301265 - 300351 - 300207 - 303981 - 302707 - 304002 - 302694 - 301025 - 301617 - 303624	CNM-CC-740-131/2024 2025-03 / CENAM	MESS-P-BLO-88_2	CENAM

Firmas (Signatures):

Calibró:
(Calibrated by)
María Fernanda Espino Torres
Ingeniero de servicio
(Service Engineer)

Aprobó:
(Approved by)
Augusto Maury Toledo
Signatario
(Signatory)

Formato y revisión:
(Format / review)

MESS-DI-FOR-082
Rev.: 6

El presente certificado ha sido emitido por MESS S.C. laboratorio acreditado por a2La que es signataria del Arreglo de Reconocimiento Mutuo (MRA) de la Cooperación Internacional de Acreditación de Laboratorios (ILAC) y de la Cooperación de Asia Pacífico para la Acreditación de Laboratorios, APLAC. El (los) resultado (s) de la calibración declarado (s) en este certificado puede (n) ser aceptado (s) internacionalmente a través del MRA ILAC/APLAC.

(This calibration certificate has been issued by MESS S.C. laboratory accredited by a2La that is a signatory of the Mutual Recognition Agreement (MRA) of the International Laboratory Accreditation Cooperation (ILAC) and of the Asia Pacific Cooperation for the accreditation of Laboratories (APLAC).
The result (s) of the calibration declared in this certificate can be accepted internationally through the MRA ILAC / APLAC.)

Los resultados de este certificado tienen validez, dentro de las condiciones ambientales encontradas durante el proceso de calibración y únicamente en su forma íntegra y original. Está prohibida la reproducción parcial o total de este documento a personal no autorizado por Mess.

(The results of this certificate are valid, within the conditions found in the calibration process and in its complete and original form).
(The partial or total reproduction of this document is prohibited, without the approval of Mess).

Los resultados y niveles de incertidumbres declaradas en este certificado corresponden exclusivamente al instrumento descrito.

(The results and the level of uncertainties declared in this certificate correspond exclusively to the instrument described at the moment of calibration.)

MESS S.C. Acceso III, No. 16A, Nave 10, Parque Industrial Benito Juárez, Querétaro, Qro.

Para cualquier duda, comentario, sugerencia, felicitación o queja favor de llamar o comunicarse a:

Tel. (442) 1 96 49 38, oscar@mess.com.mx marypaz.cruz@mess.com.mx calidad@mess.com.mx

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN
DIGITAL ORIGINAL
MESS S.C.



Certificado # 3047.01

Laboratorio acreditado por a2La con número de acreditación 3047.01 vigente hasta 2025-05-31 en cumplimiento a la norma ISO/IEC 17025:(vigente) "Requisitos generales para la competencia de laboratorios de ensayo y de calibración. (Laboratory accredited by a2La with accreditation number 3047.01 in force until 2025-05-31 in compliance with ISO/IEC 17025:(valid). "General requirements for the competence of testing and calibration laboratories".)

"La emisión de certificados de calibración/informes de medición o ensayo es de manera electrónica en cumplimiento de los estándares"

