

**Datos de referencia** (Reference data):

**Fecha de recepción:** 2025-03-11 **Fecha de calibración:** 2025-03-13 **Fecha de emisión:** 2025-03-13 **Fecha de próxima calibración:** -----  
(Reception date) (Calibration date) (Date issued) (Next calibration date)  
**Lugar de calibración:** Lab. Mess Servicios Metroológicos S. de R.L. de C.V. Suc. San Luis Potosí  
(Calibration place)

**Datos del cliente** (Customer data):

**Nombre:** TECNOLOGIA Y DISEÑO INDUSTRIAL, SAPI DE C.V. **Nombre del usuario:** Hector Flores  
(Name) (User name)  
**Dirección:** Volcan Paricutin No. 6611, El Colli Urbano 1era Sección, Zapopan, Jalisco C.P.45070 **Correo electrónico:** hector.flores@tdi-sa.com  
(Address) (Email)

**Datos del ítem** (Item description):

**Ítem:** Perno roscado GO-NO GO  
(Item)  
**Marca:** OSG Royco **Identificación:** TDI QC 331 **Código de fabricante:** Sin referencia  
(Brand) (Id) (Code)  
**Modelo:** M6 X 1 6H **Especificación:** M6 X 1 6H  
(Model) (Specification)  
**Serie:** 1235861-44  
(Serial)

**Método** (Method):

**Procedimiento interno para la calibración de diámetro de paso de pernos roscados rectos.**  
(Internal procedure for calibration of external pitch diameter of parallel threaded gages)

**MESS-DI-PRO-029**

**Método:** Medición directa.  
(Method) (Direct measurement)

**Condiciones ambientales:**

(Environmental conditions)

**Temperatura mínima:** 19.83 °C  
(Minimum temperature)  
**Temperatura máxima:** 20.02 °C  
(Maximum temperature)  
**Humedad relativa:** 43.4 %  
(Relative humidity)

**Trazabilidad metrológica** (Metrological traceability):

| Descripción<br>(Description)                             | Serie<br>(Serial) | Certificado/Vigencia/Calibrado por<br>(Certificate/Validity/calibrated by) | Identificación<br>(ID) | INM<br>(NMI) |
|----------------------------------------------------------|-------------------|----------------------------------------------------------------------------|------------------------|--------------|
| Maquina de longitud universal                            | 1711              | MESS-CC-LCE-5744/2024<br>2025-10 / MESS                                    | MESS-ML-03             | CENAM        |
| Juego de alambres de 57 piezas<br>(0.170 mm a 6.350 mm). | Sin referencia    | MESS-CC-DISLE-0866/2024<br>2025-05 / MESS                                  | MESS-P-ALA-05_1        | CENAM        |

**Firmas** (Signatures):

**Calibró:**  
(Calibrated by)  
Martín de Jesús Bustamante Pérez  
**Ingeniero de servicio**  
(Service Engineer)

**Aprobó:**  
(Approved by)  
Juan Gerardo Delgado Méndez  
**Signatario**  
(Signatory)

**Formato y revisión:**  
(Format / review)

**MESS-DI-FOR-086**  
**Rev.: 6**

El presente certificado ha sido emitido por Mess Servicios Metroológicos S. de R.L. de C.V. laboratorio acreditado por ema que es signataria del Arreglo de Reconocimiento Mutuo (MRA) de la Cooperación Internacional de Acreditación de Laboratorios (ILAC) y de la cooperación de Asia Pacífico para la Acreditación de Laboratorios, APLAC. El (los) resultado (s) de la calibración declarado (s) en este certificado puede (n) ser aceptado (s) internacionalmente a través del MRA ILAC/APLAC.  
(This calibration certificate has been issued by Mess Servicios Metroológicos S. de R.L. de C.V. laboratory accredited by ema that is a signatory of the Mutual Recognition Agreement (MRA) of the International Laboratory Accreditation Cooperation (ILAC) and of the Asia Pacific cooperation for the accreditation of Laboratories (APLAC). The result (s) of the calibration declared in this certificate can be accepted internationally through the MRA ILAC / APLAC).

Los resultados de este certificado tienen validez, dentro de las condiciones ambientales encontradas durante el proceso de calibración y únicamente en su forma íntegra y original. Está prohibida la reproducción parcial o total de este documento a personal no autorizado por Mess.  
(The results of this certificate are valid, within the conditions found in the calibration process and in its complete and original form).  
(The partial or total reproduction of this document is prohibited, without the approval of Mess).

Los resultados y niveles de incertidumbres declaradas en este certificado corresponden exclusivamente al instrumento descrito.  
(The results and the level of uncertainties declared in this certificate correspond exclusively to the instrument described at the moment of calibration.)

Mess Servicios Metroológicos S. de R. L. de C. V. Suc. Av. Juárez, No. 7751, Nave C, Col. Micro Parque Industrial M57, C.P. 78395, San Luis Potosí, San Luis Potosí.

Para cualquier duda, comentario, sugerencia, felicitación o queja favor de llamar o comunicarse a:  
Tel. (442) 1 96 49 38, oscar@mess.com.mx marypaz.cruz@mess.com.mx calidad@mess.com.mx

**CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN**  
**DIGITAL ORIGINAL**  
**MESS SERVICIOS METROLÓGICOS**



Laboratorio acreditado por ema con número de acreditación D-97-S1 a partir del 2021-09-29.  
En cumplimiento a la norma ISO/IEC 17025:(vigente) NMX-EC-17025-IMNC-vigente.  
"Requisitos generales para la competencia de laboratorios de ensayo y de calibración".  
(Laboratory accredited by ema with accreditation number D-97-S1 as of 2021-09-29.  
In compliance with ISO/IEC 17025:(valid) NMX-EC-17025-IMNC-valid.  
"General requirements for the competence of testing and calibration laboratories").  
"La emisión de certificados de calibración/informes de medición o ensayo es de manera electrónica en cumplimiento de los estándares"

