

Observaciones generales
(General observations)

-Es responsabilidad del usuario la correcta calibración del equipo. El tiempo de los resultados informados en este documento se basa en las características técnicas de los instrumentos de medición y las buenas prácticas de uso de los mismos.
(It is the responsibility of the user to ensure the correct calibration of the equipment. The time of the results reported in this document is based on the technical characteristics of the measuring instruments and the good use and practices.)

-Los resultados de la calibración son válidos para el usuario.
(The results of the calibration are valid for the user.)

-Los resultados y niveles de incertidumbre se expresan en términos de calibración respectivamente al instrumento de medición en la hoja 1.
(The results and levels of uncertainty are expressed in terms of calibration respectively to the measuring instrument on page 1.)

-Los resultados se presentan en este certificado de conformidad con los patrones nacionales.
(The results are presented in this certificate of conformity with national standards.)

-La incertidumbre se expresa en un factor de cobertura $k=2$, que asegura un nivel de confianza del 95%.
(The uncertainty is expressed with a coverage factor of $k=2$, which ensures a confidence level of 95%.)

-La incertidumbre medida se estima de acuerdo a la norma ISO 140:2002 para la expresión de la incertidumbre en las mediciones.
(The measured uncertainty is estimated according to the ISO 140:2002 standard for the expression of uncertainty in measurements.)

Descripción del método
(Description of the method)

-La calibración consiste en la medición de la longitud de onda de la luz láser de patrón.
(The calibration consists in the measurement of the wavelength of the laser light of the standard.)

-La repetibilidad se determina al medir la longitud de onda de la luz láser de patrón en tres mediciones consecutivas.
(The repeatability is determined by measuring the wavelength of the laser light of the standard in three consecutive measurements.)

-En las mediciones digitales se determinan los resultados de medición en 10 divisiones y en el equipo de medición en 10 mediciones a 10 divisiones.
(In digital measurements, the measurement results are determined in 10 divisions and in the measuring equipment in 10 measurements at 10 divisions.)

-El equipo de calibración se instala en el sistema de medición de la longitud de onda de la luz láser de patrón.
(The calibration equipment is installed in the measurement system of the wavelength of the laser light of the standard.)

-El equipo de calibración se instala en el sistema de medición de la longitud de onda de la luz láser de patrón.
(The calibration equipment is installed in the measurement system of the wavelength of the laser light of the standard.)

Mess Servicios Metrológicos S. de R.L. de C.V. Acceso III, No. 16A, Nave 10, Parque Industrial Benito Juárez, Querétaro, Qro.
Para cualquier duda, comentario, sugerencia, felicitación o queja favor de llamar o comunicarse a los siguientes correos:
Tel. (442) 1 96 49 38, oscar@mess.com.mx marypaz.cruz@mess.com.mx calidad@mess.com.mx

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN
DIGITAL ORIGINAL
MESS SERVICIOS METROLÓGICOS



ACREDITACION D-97

Laboratorio acreditado por ema con número de acreditación D-97 a partir del 2010-08-18.
En cumplimiento a la norma ISO/IEC 17025:(vigente) NMX-EC-17025-IMNC-vigente.
"Requisitos generales para la competencia de laboratorios de ensayo y de calibración".

(Laboratory accredited by ema with accreditation number D-97 as of 2010-08-18.
In compliance with ISO/IEC 17025:(valid) NMX-EC-17025-IMNC-valid.
"General requirements for the competence of testing and calibration laboratories".)

"La emisión de certificados de calibración/informes de medición o ensayo es de manera electrónica en cumplimiento de los estándares"

