

Observaciones generales

(General observations)

- La responsabilidad del usuario es la de verificar la calibración del equipo. El tiempo de espera de los resultados informados en este certificado es basado en las características de los métodos de operación de las buses patentes de uso de día.
(It is the responsibility of the user to verify the calibration of the equipment. The waiting time for the results reported in this certificate is based on the characteristics of the operation of the patents of use of day.)

- Los resultados de la calibración son de carácter informativo.
(The results of the calibration are for informational purposes.)

- Los resultados y niveles de incertidumbre se expresan en términos de la calibración respectivamente al instrumento o escala de la figura 1.
(The results and uncertainty levels are expressed in terms of the calibration respectively to the instrument or scale of figure 1.)

- Los resultados que se presentan en este certificado son de carácter informativo.
(The results presented in this certificate are for informational purposes.)

- La incertidumbre expresada en este certificado es de $k=2$, que asegura un nivel de confianza del 95%.
(The uncertainty expressed in this certificate is for $k=2$, which ensures a confidence level of 95%.)

- La incertidumbre medida se estima de acuerdo a la norma ISO 9001 para la expresión de la incertidumbre en las mediciones.
(The uncertainty measured is estimated according to the ISO 9001 standard for the expression of uncertainty in measurements.)

Descripción del método

(Description of the method)

- La calibración consiste en la medición de la señal de salida de la escala de patrón.
(The calibration consists in the measurement of the signal output of the scale of the standard.)

- La repetibilidad se determina a lo largo de la línea de la escala de patrón. Se toma una muestra de 3 mediciones seleccionadas.
(The repeatability is determined along the line of the scale of the standard. A sample of 3 selected measurements is taken.)

- En las escalas digitales se determinan 10 divisiones y en las escalas de los instrumentos se toman 10 mediciones a 10 divisiones. En las escalas analógicas se toman 10 mediciones en 10 divisiones equidistantes y se toman 10 mediciones en 10 divisiones.
(In digital scales 10 divisions are determined and in instrument scales 10 measurements are taken at 10 divisions. In analog scales 10 measurements are taken at 10 divisions and 10 measurements are taken at 10 equidistant divisions.)

- La resolución de la calibración es de 1 división de la escala de patrón.
(The resolution of the calibration is 1 division of the scale of the standard.)

- La resolución de la calibración es de 1 división de la escala de patrón.
(The resolution of the calibration is 1 division of the scale of the standard.)



ACREDITACION D-97

Laboratorio acreditado por ema con número de acreditación D-97 a partir del 2010-08-18. En cumplimiento a la norma ISO/IEC 17025:(vigente) NMX-EC-17025-IMNC-vigente. "Requisitos generales para la competencia de laboratorios de ensayo y de calibración".

(Laboratory accredited by ema with accreditation number D-97 as of 2010-08-18. In compliance with ISO/IEC 17025:(valid) NMX-EC-17025-IMNC-valid. "General requirements for the competence of testing and calibration laboratories".)

"La emisión de certificados de calibración/informes de medición o ensayo es de manera electrónica en cumplimiento de los estándares"

