

Observaciones generales

(General observations)

- La responsabilidad del usuario es la de mantener la calibración del equipo. El tiempo de validez de los resultados informados en este documento se basa en las características propias de las condiciones de operación de las herramientas de medición.
(It is the responsibility of the user to maintain the calibration of the equipment. The validity of the results is based on the characteristics of the equipment operating conditions and good use and care.)

- Los datos de los resultados de la calibración son de uso exclusivo del usuario.
(The use of calibration results is for the user's exclusive use.)

- Los resultados y niveles de incertidumbre se expresan en términos de calibración respectivamente al instrumento o al sistema de medición.
(The results and levels of uncertainty are expressed in terms of calibration of the instrument or the measurement system.)

- Los resultados se expresan en términos de incertidumbre de medición.
(The results are expressed in terms of measurement uncertainty.)

- La incertidumbre se expresa en términos de $k=2$, que asegura un nivel de confianza del 95%.
(The expanded uncertainty is expressed with a coverage factor of $k=2$, which ensures a confidence level of 95%.)

- La incertidumbre de medida se estima de acuerdo a la norma ISO 9001:2002 para la expresión de la incertidumbre de medición.
(The measurement uncertainty is estimated according to the ISO 9001:2002 standard for the expression of measurement uncertainty.)

Descripción del método

(Description of the method)

- La calibración se realiza en el laboratorio de calibración de la empresa.
(The calibration is performed in the company's calibration laboratory.)

- La repetibilidad se determina a lo largo de la vida útil del instrumento de medición. Se determina la incertidumbre de medición en los 3 niveles de selección.
(The repeatability is determined throughout the useful life of the measuring instrument. The measurement uncertainty is determined at the 3 selection levels.)

- En los casos de instrumentos de medición de 10 divisiones y en adelante, los instrumentos de medición de 10 divisiones a 10 valores de división, se expresan los intervalos de validez de los resultados en términos de división. Se repite el ensayo de calibración en los 3 niveles de división.
(In the case of digital measuring instruments of 10 divisions and above, the measuring instruments of 10 divisions to 10 values of division, the validity intervals of the results are expressed in terms of division. The calibration test is repeated at the 3 division levels.)

- El equipo se calibra en un sistema de medición a las siguientes referencias: 1 in (1 pulgada) = 25.4 mm.
(The equipment is calibrated in a measurement system at the following references: 1 in (1 inch) = 25.4 mm.)

- El equipo se calibra en un sistema de medición a las siguientes referencias: 1 in (1 pulgada) = 25.4 mm.
(The equipment is calibrated in a measurement system at the following references: 1 in (1 inch) = 25.4 mm.)

Mess Servicios Metrológicos S. de R.L. de C.V. Acceso III, No. 16A, Nave 10, Parque Industrial Benito Juárez, Querétaro, Qro.
Para cualquier duda, comentario, sugerencia, felicitación o queja favor de llamar o comunicarse a los siguientes correos:
Tel. (442) 1 96 49 38, oscar@mess.com.mx marypaz.cruz@mess.com.mx calidad@mess.com.mx

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN
DIGITAL ORIGINAL
MESS SERVICIOS METROLÓGICOS



ACREDITACION D-97

Laboratorio acreditado por ema con número de acreditación D-97 a partir del 2010-08-18.
En cumplimiento a la norma ISO/IEC 17025:(vigente) NMX-EC-17025-IMNC-vigente.
"Requisitos generales para la competencia de laboratorios de ensayo y de calibración".

(Laboratory accredited by ema with accreditation number D-97 as of 2010-08-18.
In compliance with ISO/IEC 17025:(valid) NMX-EC-17025-IMNC-valid.
"General requirements for the competence of testing and calibration laboratories".)

"La emisión de certificados de calibración/informes de medición o ensayo es de manera electrónica en cumplimiento de los estándares"

