

**Observaciones generales**

(General observations)

- La responsabilidad del usuario es la de verificar la calibración del equipo. El tiempo de los resultados informados en este certificado es basado en las características de los instrumentos de medición y las buenas prácticas de uso de los mismos.  
(It is the responsibility of the user to verify the calibration of the equipment. The time of the results of the equipment is based on the characteristics of the measuring instruments and the good use and practices.)

- Los resultados de la calibración son de carácter informativo.  
(The calibration results are for informational purposes.)

- Los resultados y niveles de incertidumbre se expresan en términos de la calibración respectiva de los instrumentos de medición en la hoja 1.  
(The results and uncertainty levels are expressed in terms of the respective calibration of the measuring instruments on page 1.)

- Los resultados se expresan en términos de la capacidad de medición de los patrones metrológicos.  
(The results are expressed in terms of the metrological measurement capability.)

- La incertidumbre expresada se expresa en términos de la ley de los errores, que asegura un nivel de confianza del 95%.  
(The expressed uncertainty is expressed in terms of the law of errors, which ensures a confidence level of 95%.)

- La incertidumbre medida se estima de acuerdo a la norma ISO 9001:2002 para la expresión de la incertidumbre en las mediciones.  
(The measured uncertainty is estimated according to the ISO 9001:2002 standard for the expression of uncertainty in measurements.)

**Descripción del método**

(Description of the method)

- La calibración consiste en la medición de la longitud de onda de la luz láser en el patrón.  
(The calibration consists of measuring the wavelength of the laser light in the standard.)

- La repetibilidad se determina a lo largo de la línea de medición. Se toma una muestra de 3 mediciones seleccionadas.  
(The repeatability is determined along the measurement line. A sample of 3 selected measurements is taken.)

- En las mediciones digitales se determinan los resultados de medición en 10 divisiones y en el nivel de los instrumentos de medición en 10 mediciones a 10 divisiones. En el caso de mediciones analógicas se determinan los resultados de medición en 10 divisiones y en el nivel de los instrumentos de medición en 10 mediciones a 10 divisiones.  
(In digital measurements, the measurement results are determined in 10 divisions and at the instrument level in 10 measurements. In the case of analog measurements, the measurement results are determined in 10 divisions and at the instrument level in 10 measurements.)

- El equipo de calibración se instala en un sistema de medición de la longitud de onda de la luz láser (trazado).  
(The calibration equipment is installed in a laser wavelength measurement system (tracing).)

- El equipo de calibración se instala en un sistema de medición de la longitud de onda de la luz láser (trazado).  
(The calibration equipment is installed in a laser wavelength measurement system (tracing).)



ACREDITACION D-97

Laboratorio acreditado por ema con número de acreditación D-97 a partir del 2010-08-18. En cumplimiento a la norma ISO/IEC 17025:(vigente) NMX-EC-17025-IMNC-vigente. "Requisitos generales para la competencia de laboratorios de ensayo y de calibración".

(Laboratory accredited by ema with accreditation number D-97 as of 2010-08-18. In compliance with ISO/IEC 17025:(valid) NMX-EC-17025-IMNC-valid. "General requirements for the competence of testing and calibration laboratories".)

"La emisión de certificados de calibración/informes de medición o ensayo es de manera electrónica en cumplimiento de los estándares"

