

Observaciones generales

(General observations)

- La responsabilidad del usuario es la de mantener la calibración del equipo. El tiempo de validez de los resultados informados en este certificado se basa en las características técnicas de los instrumentos de medición y las buenas prácticas de uso de los mismos.
(It is the responsibility of the user to maintain the calibration of the equipment. The validity of the results of the equipment is based on the technical characteristics of the measuring instruments and good use and practices.)

- Los datos de los resultados de la calibración son de uso exclusivo del usuario.
(The use of the calibration results is the exclusive property of the user.)

- Los resultados y niveles de incertidumbre se expresan en términos de calibración respectivamente al instrumento o a la norma.
(The results and levels of uncertainty are expressed in terms of calibration respectively to the instrument or the standard.)

- Los resultados se expresan en términos de la exactitud de los patrones nacionales.
(The results are expressed in terms of the accuracy of the national standards.)

- La incertidumbre se expresa en términos de la exactitud de $k=2$, que asegura un nivel de confianza del 95%.
(The uncertainty is expressed in terms of the accuracy of $k=2$, which ensures a confidence level of 95%.)

- La incertidumbre de medida se estima de acuerdo a la norma ISO 9002 para la expresión de la incertidumbre en las mediciones.
(The measurement uncertainty is estimated according to the ISO 9002 standard for the expression of uncertainty in measurements.)

Descripción del método

(Description of the method)

- La calibración consiste en la medición de la longitud de onda de la luz emitida por el patrón.
(The calibration consists in the measurement of the wavelength of the light emitted by the standard.)

- La repetibilidad se determina al medir la longitud de onda de la luz emitida por el patrón en tres mediciones consecutivas.
(The repeatability is determined by measuring the wavelength of the light emitted by the standard in three consecutive measurements.)

- En las mediciones digitales se determinan los datos de medición en 10 divisiones y en el analógico en las mediciones de 10 divisiones y en las mediciones de 10 divisiones y en las mediciones de 10 divisiones.
(In digital measurements, the measurement data are determined in 10 divisions and in the analog measurements in 10 divisions and in the measurements in 10 divisions and in the measurements in 10 divisions.)

- El equipo se calibra en sistema de unidades de longitud de onda de la luz emitida por el patrón.
(The equipment is calibrated in the wavelength of the light emitted by the standard.)

- El equipo se calibra en sistema de unidades de longitud de onda de la luz emitida por el patrón.
(The equipment is calibrated in the wavelength of the light emitted by the standard.)

Mess Servicios Metrológicos S. de R.L. de C.V. Acceso III, No. 16A, Nave 10, Parque Industrial Benito Juárez, Querétaro, Qro.
Para cualquier duda, comentario, sugerencia, felicitación o queja favor de llamar o comunicarse a los siguientes correos:
Tel. (442) 1 96 49 38, oscar@mess.com.mx marypaz.cruz@mess.com.mx calidad@mess.com.mx

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN
DIGITAL ORIGINAL
MESS SERVICIOS METROLÓGICOS



ACREDITACION D-97

Laboratorio acreditado por ema con número de acreditación D-97 a partir del 2010-08-18.
En cumplimiento a la norma ISO/IEC 17025:(vigente) NMX-EC-17025-IMNC-vigente.
"Requisitos generales para la competencia de laboratorios de ensayo y de calibración".

(Laboratory accredited by ema with accreditation number D-97 as of 2010-08-18.
In compliance with ISO/IEC 17025:(valid) NMX-EC-17025-IMNC-valid.
"General requirements for the competence of testing and calibration laboratories".)

"La emisión de certificados de calibración/informes de medición o ensayo es de manera electrónica en cumplimiento de los estándares"

