

**Observaciones generales**

(General observations)

- La responsabilidad del usuario es la de verificar la calibración del equipo. El tiempo de los resultados informados en este certificado es basado en las características de los equipos operados y las buenas prácticas de uso de los mismos.  
(It is the responsibility of the user to verify the calibration of the equipment. The time of the results of the equipment in this certificate is based on the characteristics of the equipment operated and the good use and practices.)

- Los resultados de la calibración son de carácter informativo.  
(The use of the calibration is for informational purposes.)

- Los resultados y niveles de incertidumbre se expresan en términos de la calibración respectiva de los instrumentos de medición en la hoja 1.  
(The results and uncertainty levels are expressed in terms of the respective calibration of the measuring instruments on page 1.)

- Los resultados se expresan en términos de la capacidad de medición de los patrones metrológicos.  
(The results are expressed in terms of the metrological measurement capability.)

- La incertidumbre expresada se expresa en términos de la ley de los errores, que asegura un nivel de confianza del 95%.  
(The expressed uncertainty is expressed in terms of the law of errors, which ensures a confidence level of 95%.)

- La incertidumbre medida se estima de acuerdo a la norma ISO 9001:2015 para la expresión de la incertidumbre de las mediciones.  
(The measured uncertainty is estimated according to the ISO 9001:2015 standard for the expression of measurement uncertainty.)

**Descripción del método**

(Description of the method)

- La calibración se realiza en el laboratorio de calibración de la empresa en la planta.  
(The calibration is performed in the company's calibration laboratory at the plant.)

- La repetibilidad se determina a lo largo de la línea de producción de los instrumentos de medición. Se realiza una medición en un punto de la línea de producción y se repite el proceso de medición en tres puntos de la línea de producción.  
(The repeatability is determined along the production line of the measuring instruments. A measurement is performed at one point on the production line and the measurement process is repeated at three points on the production line.)

- En las mediciones digitales se determinan los resultados de las mediciones en 10 divisiones y en el caso de los instrumentos de medición analógicos se determinan los resultados de las mediciones en 10 divisiones y se expresan los resultados de las mediciones en términos de los resultados de las mediciones en 10 divisiones.  
(In digital measurements, the results of the measurements are determined in 10 divisions and in the case of analog measuring instruments, the results of the measurements are determined in 10 divisions and the results of the measurements are expressed in terms of the results of the measurements in 10 divisions.)

- Los equipos de calibración se calibran en un sistema de calibración que se refiere a la longitud de onda de la luz (línea de calibración).  
(The calibration equipment is calibrated in a calibration system that refers to the wavelength of light (calibration line).)

- Los equipos de calibración se calibran en un sistema de calibración que se refiere a la longitud de onda de la luz (línea de calibración).  
(The calibration equipment is calibrated in a calibration system that refers to the wavelength of light (calibration line).)



ACREDITACION D-97

Laboratorio acreditado por ema con número de acreditación D-97 a partir del 2010-08-18. En cumplimiento a la norma ISO/IEC 17025:(vigente) NMX-EC-17025-IMNC-vigente. "Requisitos generales para la competencia de laboratorios de ensayo y de calibración".

(Laboratory accredited by ema with accreditation number D-97 as of 2010-08-18. In compliance with ISO/IEC 17025:(valid) NMX-EC-17025-IMNC-valid. "General requirements for the competence of testing and calibration laboratories".)

"La emisión de certificados de calibración/informes de medición o ensayo es de manera electrónica en cumplimiento de los estándares"

