

Observações gerais

(6) ~~el~~ ob ~~ait~~ on \$

[illegible]

El uso de los resultados de la calibración considera al usuario
(The use of calibration results considers the user)

Is resulta de y niveles de inertia brase en el area de fabricacion res ponsablemente al instrument o de cit o en la ho ja 1.
(The island hotel lo u riente dize it is a libat on of it a r on du i ve y c h e i n s m a t d i e d a t t e m o n e t e a l i b a t o n)

-ls resulta de q se p e s e n t a n e n e s t e c o n f i r m a z a b i l i d a d p a t r o n e s m a c i o n a l e s .
 (The result p e s e n t s i n t h i s a v e a t a b i l i t y t n a t o n a l s a n d a d)

Inertia breeders expressed a uniformity of $\lambda = 2$, as a general rule (95% confidence).
(The standard deviation is equal with accuracy of $k = 2$, while as a rule not more than 0.5%)

La inertiam breede med te estimad Nijmegen 2002 Gira para la expresion kien las mediores.
(The inertiy of the mass on a visum and in the N X - C 14010 2002 Gira de la on of the inertiy in the mass on a visum)

Descripti ó n e l m é t o d o

(Despite on of mte od)

-la alibracóns iste en la medción le sapé zamiert oel Bónia es ala el patrón
(The alibaton on issotite di mas ena bñte di pl aneto fite IB wñt lte ab enñt)

-la reabilitid de a determina la joia la finalitate intervalo mediu. 2000 era nădăma în conunismosertid5 era un d las 3 in la toa sealea d s.

-Relas o los dígtales se e t e r m i n a n s o d e 2 d e m e d i d o n e 10 d i v i s i o n e s y e n t o d a v a n t o R h e l a s o l o s i n s t r u m e n t o s e l e m e n t a n s o m e d i d o r e s d e 10 v a l d i v i s i o n d e s p e s e s d i v i d e t o e l i n t e r v a l o e n 10 p a r t e s e q u i d a n t e s y s e t o n e r a n t a n e s i g n i f i c a s . S e r e p t a n 2 e n t e r e s a l l o d i t i o n e l i n t e r v a l o (i n t e a s e d i g i t a l o n l y 2 m a s m e d i t o r d : i n 10 d i v i s i o n s a n e l i n t e a s e d i g i t a l i n s t r u m e n t 20 m a s e a d a e e 10 d i v i s i o n v a l u e l e m e n t a n e l i s d i v i d e i n t o 10 p a r t a n d i a m a s e n e s t a d a t a l e p o l y e t a e p e r i n t e a s e d i g i t a l a n d e t l o n g i n e l)

~~The mole equipment is calibrated against the following reference length = 1 inch (symbol) = 1 inch (notation).~~

~~The equipment is a libras instrument a elsigient a t o r e over said 1-25.4 mm .~~
(The equipment is a libras instrument a elsigient a t o r e over said 1-25.4 mm .)

Mess Servicios Metrológicos S. de R.L. de C.V. Acceso III, No. 16A, Nave 10, Parque Industrial Benito Juárez, Querétaro, Qro.
Para cualquier duda, comentario, sugerencia, felicitación o queja favor de llamar o comunicarse a los siguientes correos:
Tel. (442) 1 96 49 38, oscar@mess.com.mx marypaz.cruz@mess.com.mx calidad@mess.com.mx

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN
DIGITAL ORIGINAL
MESS SERVICIOS METROLÓGICOS



ACREDITACION D-97

Laboratorio acreditado por ema con número de acreditación D-97 a partir del 2010-08-18.
En cumplimiento a la norma ISO/IEC 17025:(vigente) MX-EC-17025-IMNC-vigente.
"Requisitos generales para la competencia de laboratorios de ensayo y de calibración".

(Laboratory accredited by ema with accreditation number D-97 as of 2010-08-18.
In compliance with ISO/IEC 17025:(valid) NMX-EC-17025-IMNC-valid.
"General requirements for the competence of testing and calibration laboratories").

"La emisión de certificados de calibración/informes de medición o ensayo es de manera electrónica en cumplimiento de los estándares"

