

Observaciones generales

(General observations)

-Es responsabilidad del usuario la correcta utilización del equipo. El tiempo de validez de los resultados informados en este certificado se basa en las características técnicas de los instrumentos de medición y las buenas prácticas de uso de los mismos.  
(It is the responsibility of the user to use the equipment correctly. The validity of the results is based on the technical characteristics of the measuring instruments and good use and practice.)

-Los datos de los resultados de la calibración son de carácter confidencial.  
(The use of calibration data is confidential.)

-Los resultados y niveles de incertidumbre se expresan en términos de la calibración respectiva de acuerdo al instrumento de medición en la hoja 1.  
(The results and levels of uncertainty are expressed in terms of the respective calibration of the measuring instrument on page 1.)

-Los resultados se expresan en términos de la exactitud de los patrones nacionales.  
(The results are expressed in terms of the accuracy of national standards.)

-La incertidumbre se expresa en términos de la cobertura de  $k=2$ , que asegura un nivel de confianza del 95%.  
(The expanded uncertainty is expressed in terms of coverage of  $k=2$ , which ensures a confidence level of 95%.)

-La incertidumbre de medida se estima de acuerdo a la norma ISO 9001:2015 para la expresión de la incertidumbre en mediciones.  
(The measurement uncertainty is estimated according to the ISO 9001:2015 standard for the expression of measurement uncertainty.)

Descripción del método

(Description of method)

-La calibración consiste en la medición de la longitud de onda de la luz emitida por el patrón.  
(The calibration consists of measuring the wavelength of the light emitted by the standard.)

-La repetibilidad se determina a partir de la incertidumbre de la medición. Se toma como muestra un número de 5 mediciones de las 3 líneas de emisión.  
(The repeatability is determined from the measurement uncertainty. A sample of 5 measurements is taken from the 3 emission lines.)

-En las mediciones digitales se determinan los datos de medición en 10 divisiones y en el analógico en las mediciones de 10 mediciones a 10 divisiones.  
(In digital measurements, the measurement data is determined in 10 divisions and in the analog measurements in 10 measurements in 10 divisions.)

-El equipo se calibra en sistema de unidades de las siguientes referencias: 1 m (metro) y 1 s (segundo).  
(The equipment is calibrated in the following units: 1 m (meter) and 1 s (second).)

-El equipo se calibra en sistema de unidades de las siguientes referencias: 1 mm.  
(The equipment is calibrated in the following units: 1 mm.)

Mess Servicios Metrológicos S. de R.L. de C.V. Acceso III, No. 16A, Nave 10, Parque Industrial Benito Juárez, Querétaro, Qro.  
Para cualquier duda, comentario, sugerencia, felicitación o queja favor de llamar o comunicarse a los siguientes correos:  
Tel. (442) 1 96 49 38, oscar@mess.com.mx marypaz.cruz@mess.com.mx calidad@mess.com.mx

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN  
DIGITAL ORIGINAL  
MESS SERVICIOS METROLÓGICOS



ACREDITACION D-97

Laboratorio acreditado por ema con número de acreditación D-97 a partir del 2010-08-18.  
En cumplimiento a la norma ISO/IEC 17025:(vigente) NMX-EC-17025-IMNC-vigente.  
"Requisitos generales para la competencia de laboratorios de ensayo y de calibración".

(Laboratory accredited by ema with accreditation number D-97 as of 2010-08-18.  
In compliance with ISO/IEC 17025:(valid) NMX-EC-17025-IMNC-valid.  
"General requirements for the competence of testing and calibration laboratories".)

"La emisión de certificados de calibración/informes de medición o ensayo es de manera electrónica en cumplimiento de los estándares"

