

Observaciones generales
(General observations)

- La responsabilidad del usuario es la de mantener la calibración del equipo. El tiempo de validez de los resultados informados en este documento se basa en las características propias de las condiciones de operación y de las buenas prácticas de uso de los equipos.
(It is the responsibility of the user to maintain the calibration of the equipment. The validity of the results is based on the characteristics of the equipment and good use and practices.)

- Los datos de los resultados de la calibración son de uso exclusivo del usuario.
(The use of the calibration results is the exclusive property of the user.)

- Los resultados y niveles de incertidumbre se expresan en términos de la calibración respectiva de los instrumentos de medición en la hoja 1.
(The results and levels of uncertainty are expressed in terms of the calibration of the measuring instruments on sheet 1.)

- Los resultados se presentan en este documento en forma de patrones metrológicos.
(The results are presented in this document in the form of metrological patterns.)

- La incertidumbre se expresa en un factor de cobertura $k=2$, que asegura un nivel de confianza del 95%.
(The uncertainty is expressed with a coverage factor of $k=2$, which ensures a confidence level of 95%.)

- La incertidumbre medida se estima de acuerdo a la norma ISO 9001:2015 para la expresión de la incertidumbre en las mediciones.
(The uncertainty of the measurement is estimated according to the ISO 9001:2015 standard for the expression of uncertainty in measurements.)

Descripción del método
(Description of the method)

- La calibración consiste en la medición de la longitud de onda de la luz emitida por el patrón.
(The calibration consists in the measurement of the wavelength of the light emitted by the pattern.)

- La repetibilidad se determina al repetir la medición de la longitud de onda de la luz emitida por el patrón en tres mediciones consecutivas.
(The repeatability is determined by repeating the measurement of the wavelength of the light emitted by the pattern in three consecutive measurements.)

- En las mediciones digitales se determinan los datos de medición en 10 divisiones y en el equipo de medición en 10 mediciones a 10 valores de división. El peso de la división de la longitud de onda de la luz emitida por el patrón es de 10 divisiones. Se repite el proceso de medición de la longitud de onda de la luz emitida por el patrón en tres mediciones consecutivas.
(In digital measurements, the measurement data are determined in 10 divisions and in the measuring equipment in 10 measurements at 10 values of division. The weight of the division of the wavelength of the light emitted by the pattern is 10 divisions. The measurement process of the wavelength of the light emitted by the pattern is repeated in three consecutive measurements.)

- El equipo de calibración es un sistema de medición de la longitud de onda de la luz emitida por el patrón.
(The calibration equipment is a measurement system of the wavelength of the light emitted by the pattern.)

- El equipo de calibración es un sistema de medición de la longitud de onda de la luz emitida por el patrón.
(The calibration equipment is a measurement system of the wavelength of the light emitted by the pattern.)

Mess Servicios Metrológicos S. de R.L. de C.V. Acceso III, No. 16A, Nave 10, Parque Industrial Benito Juárez, Querétaro, Qro.
Para cualquier duda, comentario, sugerencia, felicitación o queja favor de llamar o comunicarse a los siguientes correos:
Tel. (442) 1 96 49 38, oscar@mess.com.mx marypaz.cruz@mess.com.mx calidad@mess.com.mx

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN
DIGITAL ORIGINAL
MESS SERVICIOS METROLÓGICOS



ACREDITACION D-97

Laboratorio acreditado por ema con número de acreditación D-97 a partir del 2010-08-18.
En cumplimiento a la norma ISO/IEC 17025:(vigente) NMX-EC-17025-IMNC-vigente.
"Requisitos generales para la competencia de laboratorios de ensayo y de calibración".

(Laboratory accredited by ema with accreditation number D-97 as of 2010-08-18.
In compliance with ISO/IEC 17025:(valid) NMX-EC-17025-IMNC-valid.
"General requirements for the competence of testing and calibration laboratories".)

"La emisión de certificados de calibración/informes de medición o ensayo es de manera electrónica en cumplimiento de los estándares"

