

Observaciones generales

(General observations)

- La responsabilidad del usuario es la de mantener la calibración del equipo. El tiempo de validez de los resultados informados en este documento se basa en las características propias de las condiciones de operación de las herramientas de medición.
(It is the responsibility of the user to maintain the calibration of the equipment. The validity of the results reported in this document is based on the characteristics of the equipment operating conditions and good use and care.)

- Los datos de los resultados de la calibración son de carácter confidencial.
(The use of calibration results is confidential.)

- Los resultados y niveles de incertidumbre expresados en esta calibración corresponden a la instrumentación citada en la hoja 1.
(The results and levels of uncertainty expressed in this calibration correspond to the instrumentation cited on page 1.)

- Los resultados se expresan en esta calibración en términos de patrón metrológico.
(The results are expressed in this calibration in terms of metrological pattern.)

- La incertidumbre expresada en esta calibración es de $k=2$, lo que asegura un nivel de confianza del 95%.
(The expanded uncertainty is expressed with a coverage factor of $k=2$, which ensures a confidence level of 95%.)

- La incertidumbre de medida se estima de acuerdo a la norma ISO 9001:2002 para la expresión de la incertidumbre en las mediciones.
(The measurement uncertainty is estimated according to the ISO 9001:2002 standard for the expression of measurement uncertainty.)

Descripción del método

(Description of the method)

- La calibración se realiza en la medición de la longitud de onda de la luz roja.
(The calibration is performed in the measurement of the wavelength of red light.)

- La repetibilidad se determina a lo largo de la línea de calibración. Se toma una muestra de 5 mediciones de cada una de las 3 líneas de calibración.
(The repeatability is determined along the calibration line. A sample of 5 measurements is taken from each of the 3 calibration lines.)

- En las mediciones digitales se determinan los datos de medición en 10 divisiones y en el analógico en las mediciones de 10 divisiones. En las mediciones de 10 divisiones se toma una muestra de 10 mediciones de cada una de las 3 líneas de calibración.
(In digital measurements, the measurement data is determined in 10 divisions and in the analog measurements in 10 divisions. In the 10 division measurements, a sample of 10 measurements is taken from each of the 3 calibration lines.)

- El equipo se calibra en un sistema de medición a las siguientes condiciones de referencia: $k=1$ en (símbolo) = 1 in (tracción).
(The equipment is calibrated in a measurement system under the following reference conditions: $k=1$ in (symbol) = 1 in (traction).)

- El equipo se calibra en un sistema de medición a las siguientes condiciones de referencia: $k=1$ en (símbolo) = 1 in (tracción).
(The equipment is calibrated in a measurement system under the following reference conditions: $k=1$ in (symbol) = 1 in (traction).)

Mess Servicios Metrológicos S. de R.L. de C.V. Acceso III, No. 16A, Nave 10, Parque Industrial Benito Juárez, Querétaro, Qro.
Para cualquier duda, comentario, sugerencia, felicitación o queja favor de llamar o comunicarse a los siguientes correos:
Tel. (442) 1 96 49 38, oscar@mess.com.mx marypaz.cruz@mess.com.mx calidad@mess.com.mx

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN
DIGITAL ORIGINAL
MESS SERVICIOS METROLÓGICOS



ACREDITACION D-97

Laboratorio acreditado por ema con número de acreditación D-97 a partir del 2010-08-18.
En cumplimiento a la norma ISO/IEC 17025:(vigente) NMX-EC-17025-IMNC-vigente.
"Requisitos generales para la competencia de laboratorios de ensayo y de calibración".

(Laboratory accredited by ema with accreditation number D-97 as of 2010-08-18.
In compliance with ISO/IEC 17025:(valid) NMX-EC-17025-IMNC-valid.
"General requirements for the competence of testing and calibration laboratories".)

"La emisión de certificados de calibración/informes de medición o ensayo es de manera electrónica en cumplimiento de los estándares"

