

Observaciones generales

(General observations)

- La responsabilidad del usuario es la de mantener el equipo de calibración en las condiciones de uso adecuadas para garantizar la validez de los resultados.
(It is the user's responsibility to maintain the calibration equipment in the conditions of use that ensure the validity of the results.)

- Los resultados de la calibración son válidos para el usuario.
(The user of the calibration is responsible for the results.)

- Los resultados y niveles de incertidumbre se expresan en términos de la calibración respectiva de los instrumentos de medida en la hoja 1.
(The results and uncertainty levels are expressed in terms of the respective calibration of the measuring instruments on page 1.)

- Los resultados se expresan en términos de la capacidad de los patrones materiales.
(The results are expressed in terms of the capability of the material standards.)

- La incertidumbre se expresa en términos de $k=2$, que asegura un nivel de confianza del 95%.
(The uncertainty is expressed in terms of $k=2$, which ensures a confidence level of 95%.)

- La incertidumbre medida se estima de acuerdo a la norma ISO 9001:2015 para la expresión de la incertidumbre de las mediciones.
(The measured uncertainty is estimated according to the ISO 9001:2015 standard for the expression of measurement uncertainty.)

Descripción del método

(Description of the method)

- La calibración se realiza en el laboratorio de calibración de la empresa.
(The calibration is performed in the company's calibration laboratory.)

- La repetibilidad se determina a partir de la incertidumbre de la medición. Se realiza una medición en tres ocasiones.
(The repeatability is determined from the measurement uncertainty. Three measurements are performed.)

- En las mediciones digitales se determinan los resultados de la medición en 10 divisiones y en el caso de los instrumentos de medida analógicos se determinan los resultados de la medición en 10 divisiones.
(In digital measurements, the results of the measurement are determined in 10 divisions, and in the case of analog instruments, the results of the measurement are determined in 10 divisions.)

- El equipo de calibración se encuentra en el sistema de referencia de la empresa.
(The calibration equipment is in the company's reference system.)

- El equipo de calibración se encuentra en el sistema de referencia de la empresa.
(The calibration equipment is in the company's reference system.)



ACREDITACION D-97

Laboratorio acreditado por ema con número de acreditación D-97 a partir del 2010-08-18. En cumplimiento a la norma ISO/IEC 17025:(vigente) NMX-EC-17025-IMNC-vigente. "Requisitos generales para la competencia de laboratorios de ensayo y de calibración".

(Laboratory accredited by ema with accreditation number D-97 as of 2010-08-18. In compliance with ISO/IEC 17025:(valid) NMX-EC-17025-IMNC-valid. "General requirements for the competence of testing and calibration laboratories".)

"La emisión de certificados de calibración/informes de medición o ensayo es de manera electrónica en cumplimiento de los estándares"

