

Observaciones generales
(General observations)

- Es responsabilidad del usuario la correcta utilización del equipo. El tiempo de los resultados informados en este documento se basa en las características técnicas de los instrumentos de medición y las buenas prácticas de uso de los mismos.
(It is the responsibility of the user to use the equipment correctly. The time of the results of the equipment is based on the technical characteristics of the measuring instruments and the good use and practices.)

- Los resultados de la calibración son válidos para el usuario.
(The use of the calibration is valid for the user.)

- Los resultados y niveles de incertidumbre se expresan en términos de la calibración respectivamente al instrumento de medición en la hoja 1.
(The results and levels of uncertainty are expressed in terms of the calibration respectively to the measuring instrument on page 1.)

- Los resultados se presentan en este certificado de conformidad con los patrones nacionales.
(The results are presented in this certificate of conformity with national standards.)

- La incertidumbre se expresa en un factor de cobertura $k=2$, que asegura un nivel de confianza del 95%.
(The expanded uncertainty is expressed with a coverage factor of $k=2$, which ensures a confidence level of 95%.)

- La incertidumbre medida se estima de acuerdo a la norma ISO 9001:2015 para la expresión de la incertidumbre en las mediciones.
(The measured uncertainty is estimated according to the ISO 9001:2015 standard for the expression of uncertainty in measurements.)

Descripción del método
(Description of the method)

- La calibración consiste en la medición de la longitud de onda de la luz láser en el patrón.
(The calibration consists in the measurement of the wavelength of the laser light in the pattern.)

- La repetibilidad se determina al repetir la medición de la longitud de onda de la luz láser en el patrón en 3 mediciones seleccionadas.
(The repeatability is determined by repeating the measurement of the wavelength of the laser light in the pattern in 3 selected measurements.)

- En los casos de mediciones de la longitud de onda de la luz láser en el patrón, se utilizan los instrumentos de medición de la longitud de onda de la luz láser en el patrón.
(In the case of measurements of the wavelength of the laser light in the pattern, the instruments of measurement of the wavelength of the laser light in the pattern are used.)

- El equipo de calibración se encuentra en las siguientes condiciones de referencia: 1 in (symbol) = 1 in (reference).
(The calibration equipment is in the following reference conditions: 1 in (symbol) = 1 in (reference).)

- El equipo de calibración se encuentra en las siguientes condiciones de referencia: 1 in (symbol) = 1 in (reference).
(The calibration equipment is in the following reference conditions: 1 in (symbol) = 1 in (reference).)

Mess Servicios Metrológicos S. de R.L. de C.V. Acceso III, No. 16A, Nave 10, Parque Industrial Benito Juárez, Querétaro, Qro.
Para cualquier duda, comentario, sugerencia, felicitación o queja favor de llamar o comunicarse a los siguientes correos:
Tel. (442) 1 96 49 38, oscar@mess.com.mx marypaz.cruz@mess.com.mx calidad@mess.com.mx

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN
DIGITAL ORIGINAL
MESS SERVICIOS METROLÓGICOS



ACREDITACION D-97

Laboratorio acreditado por ema con número de acreditación D-97 a partir del 2010-08-18.
En cumplimiento a la norma ISO/IEC 17025:(vigente) NMX-EC-17025-IMNC-vigente.
"Requisitos generales para la competencia de laboratorios de ensayo y de calibración".

(Laboratory accredited by ema with accreditation number D-97 as of 2010-08-18.
In compliance with ISO/IEC 17025:(valid) NMX-EC-17025-IMNC-valid.
"General requirements for the competence of testing and calibration laboratories".)

"La emisión de certificados de calibración/informes de medición o ensayo es de manera electrónica en cumplimiento de los estándares"

