

Observaciones generales
(General observations)

-Es responsabilidad del usuario la correcta utilización del equipo. El tiempo de los resultados informados en este documento se basa en las características técnicas de los instrumentos de medición y las buenas prácticas de uso de los mismos.
(It is the responsibility of the user to use the equipment correctly. The time of the results of the equipment is based on the technical characteristics of the measuring instruments and the good use and practices.)

-Los resultados de la calibración son válidos para el usuario.
(The use of the calibration is valid for the user.)

-Los resultados y niveles de incertidumbre se expresan en términos de la calibración respectiva de los instrumentos de medición en la hoja 1.
(The use of the results and the uncertainty levels are expressed in terms of the calibration of the measuring instruments on the sheet 1.)

-Los resultados se expresan en términos de la exactitud de los patrones nacionales.
(The use of the results is expressed in terms of the accuracy of the national standards.)

-La incertidumbre se expresa en términos de la exactitud de $k=2$, que asegura un nivel de confianza del 95%.
(The use of the uncertainty is expressed in terms of the accuracy of $k=2$, which ensures a confidence level of 95%.)

-La incertidumbre de medida se estima de acuerdo a la norma ISO 9002 para la expresión de la incertidumbre en las mediciones.
(The use of the measurement uncertainty is estimated according to the ISO 9002 standard for the expression of the uncertainty in the measurements.)

Descripción del método
(Description of the method)

-La calibración consiste en la medición de la longitud de onda de la luz láser en el patrón.
(The calibration consists in the measurement of the wavelength of the laser light in the pattern.)

-La repetibilidad se determina a lo largo de la longitud de onda de la luz láser en el patrón. Se toma una muestra de 3 mediciones.
(The repeatability is determined along the wavelength of the laser light in the pattern. A sample of 3 measurements is taken.)

-En las mediciones digitales se determinan los resultados de la medición en 10 divisiones y en el analógico en las mediciones de 10 divisiones y en el analógico en las mediciones de 10 divisiones.
(In the digital measurements the results of the measurement are determined in 10 divisions and in the analog measurements in 10 divisions.)

-El equipo se calibra en sistema de unidades de longitud de onda de la luz láser en el patrón.
(The equipment is calibrated in the system of units of wavelength of the laser light in the pattern.)

-El equipo se calibra en sistema de unidades de longitud de onda de la luz láser en el patrón.
(The equipment is calibrated in the system of units of wavelength of the laser light in the pattern.)

Mess Servicios Metrológicos S. de R.L. de C.V. Acceso III, No. 16A, Nave 10, Parque Industrial Benito Juárez, Querétaro, Qro.
Para cualquier duda, comentario, sugerencia, felicitación o queja favor de llamar o comunicarse a los siguientes correos:
Tel. (442) 1 96 49 38, oscar@mess.com.mx marypaz.cruz@mess.com.mx calidad@mess.com.mx

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN
DIGITAL ORIGINAL
MESS SERVICIOS METROLÓGICOS



ACREDITACION D-97

Laboratorio acreditado por ema con número de acreditación D-97 a partir del 2010-08-18.
En cumplimiento a la norma ISO/IEC 17025:(vigente) NMX-EC-17025-IMNC-vigente.
"Requisitos generales para la competencia de laboratorios de ensayo y de calibración".

(Laboratory accredited by ema with accreditation number D-97 as of 2010-08-18.
In compliance with ISO/IEC 17025:(valid) NMX-EC-17025-IMNC-valid.
"General requirements for the competence of testing and calibration laboratories".)

"La emisión de certificados de calibración/informes de medición o ensayo es de manera electrónica en cumplimiento de los estándares"

