

Observaciones generales

(General observations)

- La responsabilidad del usuario es la de verificar la calibración del equipo. El tiempo de validez de los resultados informados en este certificado se basa en las características propias de las condiciones de operación y de las buenas prácticas de uso de dicho equipo.
(It is the responsibility of the user to verify the calibration of the equipment. The validity of the results is based on the characteristics of the operating conditions and good use and practices.)

- Los resultados de la calibración son de carácter informativo.
(The calibration results are for information only.)

- Los resultados y niveles de incertidumbre se expresan en términos de la calibración respectiva de acuerdo a lo establecido en el Anexo 1.
(The results and uncertainty levels are expressed in terms of the respective calibration according to what is established in Annex 1.)

- Los resultados se expresan en términos de la capacidad de medición.
(The results are expressed in terms of measurement capability.)

- La incertidumbre expresada en este certificado es de $k=2$, que asegura un nivel de confianza del 95%.
(The uncertainty expressed in this certificate is for $k=2$, which ensures a confidence level of 95%.)

- La incertidumbre medida se estima de acuerdo a la norma ISO 9001:2015 para la expresión de la incertidumbre de las mediciones.
(The uncertainty of the measurement is estimated according to the ISO 9001:2015 standard for the expression of measurement uncertainty.)

Descripción del método

(Description of the method)

- La calibración se realiza en el laboratorio de calibración de la empresa.
(The calibration is performed in the company's calibration laboratory.)

- La repetibilidad se determina a lo largo de la línea de calibración. Se realiza una medición en un mismo punto de calibración en tres mediciones consecutivas.
(The repeatability is determined along the calibration line. A measurement is performed at the same calibration point in three consecutive measurements.)

- En las mediciones digitales se determinan los resultados de medición en 10 divisiones y en el caso de los instrumentos de medida analógicos se determinan los resultados de medición en 10 divisiones.
(In digital measurements, the measurement results are determined in 10 divisions. In the case of analog instruments, the measurement results are determined in 10 divisions.)

- La resolución de la calibración se determina a las siglas de referencia de 1 mm.
(The calibration resolution is determined by the reference siglas of 1 mm.)

- La resolución de la calibración se determina a las siglas de referencia de 0.4 mm.
(The calibration resolution is determined by the reference siglas of 0.4 mm.)



ACREDITACION D-97

Laboratorio acreditado por ema con número de acreditación D-97 a partir del 2010-08-18. En cumplimiento a la norma ISO/IEC 17025:(vigente) NMX-EC-17025-IMNC-vigente. "Requisitos generales para la competencia de laboratorios de ensayo y de calibración".

(Laboratory accredited by ema with accreditation number D-97 as of 2010-08-18. In compliance with ISO/IEC 17025:(valid) NMX-EC-17025-IMNC-valid. "General requirements for the competence of testing and calibration laboratories".)

"La emisión de certificados de calibración/informes de medición o ensayo es de manera electrónica en cumplimiento de los estándares"

