

**Observaciones generales**

(General observations)

- La responsabilidad del usuario es la de mantener la calibración del equipo. El tiempo de validez de los resultados informados en este documento se basa en las características propias de las condiciones de operación de las herramientas de medición.  
(It is the responsibility of the user to maintain the calibration of the equipment. The validity of the results reported in this document is based on the characteristics of the equipment operating conditions and good use and care.)

- Los datos de los resultados de la calibración son de carácter confidencial.  
(The use of calibration results is confidential.)

- Los resultados y niveles de incertidumbre se expresan en términos de calibración respectivamente al instrumento o al sistema de medición.  
(The standard deviation and uncertainty levels are expressed in terms of calibration respectively to the instrument or the measurement system.)

- Los resultados se expresan en términos de conformidad con los requisitos.  
(The results are expressed in terms of conformity with the requirements.)

- La incertidumbre se expresa en términos de  $k=2$ , que asegura un nivel de confianza del 95%.  
(The expanded uncertainty is expressed in terms of  $k=2$ , which ensures a confidence level of 95%.)

- La incertidumbre de medida se estima de acuerdo a la norma ISO 9001:2002 para la expresión de la incertidumbre en las mediciones.  
(The measurement uncertainty is estimated according to the ISO 9001:2002 standard for the expression of measurement uncertainty.)

**Descripción del método**

(Description of the method)

- La calibración consiste en la medición de la longitud de onda de la luz láser.  
(The calibration consists in the measurement of the wavelength of the laser light.)

- La repetibilidad se determina a lo largo de la longitud de onda de la luz láser. Se toma una muestra de 3 mediciones.  
(The repeatability is determined along the wavelength of the laser light. A sample of 3 measurements is taken.)

- En las mediciones digitales se determinan los datos de medición en 10 divisiones y en el analógico en las mediciones de 10 a 100 divisiones. Se expresan los resultados en términos de longitud de onda de la luz láser.  
(In digital measurements, the measurement data is determined in 10 divisions and in the analog measurements in 10 to 100 divisions. The results are expressed in terms of the wavelength of the laser light.)

- El equipo de calibración es un sistema de medición de la longitud de onda de la luz láser.  
(The calibration equipment is a measurement system of the wavelength of the laser light.)

- El equipo de calibración es un sistema de medición de la longitud de onda de la luz láser.  
(The calibration equipment is a measurement system of the wavelength of the laser light.)

Mess Servicios Metrológicos S. de R.L. de C.V. Acceso III, No. 16A, Nave 10, Parque Industrial Benito Juárez, Querétaro, Qro.  
Para cualquier duda, comentario, sugerencia, felicitación o queja favor de llamar o comunicarse a los siguientes correos:  
Tel. (442) 1 96 49 38, oscar@mess.com.mx marypaz.cruz@mess.com.mx calidad@mess.com.mx

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN  
DIGITAL ORIGINAL  
MESS SERVICIOS METROLÓGICOS



ACREDITACION D-97

Laboratorio acreditado por ema con número de acreditación D-97 a partir del 2010-08-18.  
En cumplimiento a la norma ISO/IEC 17025:(vigente) NMX-EC-17025-IMNC-vigente.  
"Requisitos generales para la competencia de laboratorios de ensayo y de calibración".

(Laboratory accredited by ema with accreditation number D-97 as of 2010-08-18.  
In compliance with ISO/IEC 17025:(valid) NMX-EC-17025-IMNC-valid.  
"General requirements for the competence of testing and calibration laboratories".)

"La emisión de certificados de calibración/informes de medición o ensayo es de manera electrónica en cumplimiento de los estándares"

