

Observaciones generales
(General observations)

- La responsabilidad del usuario es la de verificar la calibración del equipo. El tiempo de los resultados informados en este certificado es basado en las características de los instrumentos de operación de las buesapartias de uso diario.
(It is the responsibility of the user to verify the calibration of the equipment. The time of the results of the equipment is based on the characteristics of the instruments of daily use.)

- Los resultados de la calibración son de carácter informativo.
(The results of the calibration are for informational purposes.)

- Los resultados y niveles de incertidumbre se expresan en términos de la calibración respectiva de los instrumentos de medición en la hoja 1.
(The results and uncertainty levels are expressed in terms of the respective calibration of the measuring instruments on page 1.)

- Los resultados se expresan en términos de la capacidad de medición de los patrones metrológicos.
(The results are expressed in terms of the metrological capacity of the standards.)

- La incertidumbre expresada en términos de la capacidad de medición, que asegura un nivel de confianza del 95%.
(The uncertainty expressed in terms of the metrological capacity, which ensures a confidence level of 95%.)

- La incertidumbre medida se estima de acuerdo a la norma ISO 9002 para la expresión de la incertidumbre en las mediciones.
(The uncertainty is estimated according to the ISO 9002 standard for the expression of uncertainty in measurements.)

Descripción del método
(Description of the method)

- La calibración consiste en la medición de la longitud de onda de la luz láser en el patrón.
(The calibration consists of measuring the wavelength of the laser light in the standard.)

- La repetibilidad se determina a lo largo de la línea de medición. Se toma una muestra de 3 mediciones seleccionadas.
(The repeatability is determined along the measurement line. A sample of 3 selected measurements is taken.)

- En las mediciones digitales se determinan los resultados de medición en 10 divisiones y en el nivel de los instrumentos de medición en 10 mediciones a 10 divisiones. En el caso de mediciones analógicas se determinan los resultados de medición en 20 divisiones y en el nivel de los instrumentos de medición en 10 mediciones a 10 divisiones.
(In digital measurements, the measurement results are determined in 10 divisions and at the instrument level in 10 measurements. In the case of analog measurements, the measurement results are determined in 20 divisions and at the instrument level in 10 measurements.)

- La resolución de la calibración es de 1 micrómetro.
(The calibration resolution is 1 micrometer.)

- La resolución de la calibración es de 0.025 mm.
(The calibration resolution is 0.025 mm.)



ACREDITACION D-97

Laboratorio acreditado por ema con número de acreditación D-97 a partir del 2010-08-18. En cumplimiento a la norma ISO/IEC 17025:(vigente) NMX-EC-17025-IMNC-vigente.
"Requisitos generales para la competencia de laboratorios de ensayo y de calibración".

(Laboratory accredited by ema with accreditation number D-97 as of 2010-08-18. In compliance with ISO/IEC 17025:(valid) NMX-EC-17025-IMNC-valid.
"General requirements for the competence of testing and calibration laboratories".)

"La emisión de certificados de calibración/informes de medición o ensayo es de manera electrónica en cumplimiento de los estándares"

