

Observaciones generales

(General observations)

- La responsabilidad del usuario es la de mantener la calibración del equipo. El tiempo de validez de los resultados informados en este documento se basa en las características propias de las condiciones de operación de las herramientas de medición.
(It is the responsibility of the user to maintain the calibration of the equipment. The validity of the results reported in this document is based on the characteristics of the equipment operating conditions and good use and care.)

- Los datos de los resultados de la calibración son de uso exclusivo del usuario.
(The use of calibration results is the exclusive property of the user.)

- Los resultados y niveles de incertidumbre expresados en forma de calibración resultan válidos para el instrumento o sistema de medición en la hoja 1.
(The results and levels of uncertainty expressed in the form of calibration are valid for the instrument or measurement system on page 1.)

- Los resultados se presentan en este documento en unidades de medida patrón.
(The results are presented in this document in units of measurement.)

- La incertidumbre expresada en este documento es de $k=2$, que asegura un nivel de confianza del 95%.
(The expanded uncertainty is expressed with a coverage factor of $k=2$, which ensures a confidence level of 95%.)

- La incertidumbre de medida se estima de acuerdo a la norma ISO 9001:2002 para la expresión de la incertidumbre en mediciones.
(The measurement uncertainty is estimated according to the ISO 9001:2002 standard for the expression of measurement uncertainty.)

Descripción del método

(Description of the method)

- La calibración se realiza en el laboratorio de calibración de la empresa.
(The calibration is performed in the company's calibration laboratory.)

- La repetibilidad se determina a partir de la incertidumbre de la medición. Se toma como muestra un número de mediciones de 3 en las 3 incertidumbres seleccionadas.
(The repeatability is determined from the measurement uncertainty. The sample size is 3 measurements in the 3 selected uncertainties.)

- En las mediciones digitales se determinan los resultados de la medición en 10 divisiones y en el equipo de medición se toman 10 mediciones a 10 divisiones. En las mediciones analógicas se toman 10 mediciones a 10 divisiones y se toman 10 mediciones a 10 divisiones. Se repite el proceso de medición en 3 incertidumbres seleccionadas.
(In digital measurements, the results are determined in 10 divisions and 10 measurements are taken in the equipment. In analog measurements, 10 measurements are taken in 10 divisions and 10 measurements are taken in 10 divisions. The measurement process is repeated in 3 selected uncertainties.)

- El equipo de calibración se utiliza en el sistema de medición a las siguientes condiciones de referencia: 1 in (1 mm) a 1 in (1 mm).
(The calibration equipment is used in the measurement system under the following reference conditions: 1 in (1 mm) to 1 in (1 mm).)

- El equipo de calibración se utiliza en el sistema de medición a las siguientes condiciones de referencia: 1 in (1 mm) a 1 in (1 mm).
(The calibration equipment is used in the measurement system under the following reference conditions: 1 in (1 mm) to 1 in (1 mm).)

Mess Servicios Metrológicos S. de R.L. de C.V. Acceso III, No. 16A, Nave 10, Parque Industrial Benito Juárez, Querétaro, Qro.
Para cualquier duda, comentario, sugerencia, felicitación o queja favor de llamar o comunicarse a los siguientes correos:
Tel. (442) 1 96 49 38, oscar@mess.com.mx marypaz.cruz@mess.com.mx calidad@mess.com.mx

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN
DIGITAL ORIGINAL
MESS SERVICIOS METROLÓGICOS



ACREDITACION D-97

Laboratorio acreditado por ema con número de acreditación D-97 a partir del 2010-08-18.
En cumplimiento a la norma ISO/IEC 17025:(vigente) NMX-EC-17025-IMNC-vigente.
"Requisitos generales para la competencia de laboratorios de ensayo y de calibración".

(Laboratory accredited by ema with accreditation number D-97 as of 2010-08-18.
In compliance with ISO/IEC 17025:(valid) NMX-EC-17025-IMNC-valid.
"General requirements for the competence of testing and calibration laboratories".)

"La emisión de certificados de calibración/informes de medición o ensayo es de manera electrónica en cumplimiento de los estándares"

