

Observaciones generales

(General observations)

- La responsabilidad del usuario es la de mantener la calibración del equipo. El tiempo de validez de los resultados informados en este certificado se basa en las características técnicas de los instrumentos de medición y las buenas prácticas de uso de los mismos.
(It is the responsibility of the user to maintain the calibration of the equipment. The validity of the results of the equipment is based on the technical characteristics of the measuring instruments and good use and practices.)

- Los datos de los resultados de la calibración son de uso exclusivo del usuario.
(The use of the calibration results is for the exclusive use of the user.)

- Los resultados y niveles de incertidumbre se expresan en términos de la calibración respectiva de los instrumentos de medición en la hoja 1.
(The results and levels of uncertainty are expressed in terms of the calibration of the measuring instruments on sheet 1.)

- Los resultados se presentan en este certificado en forma de patrones metrológicos.
(The results are presented in this certificate in the form of metrological patterns.)

- La incertidumbre se expresa en un factor de cobertura $k=2$, que asegura un nivel de confianza del 95%.
(The uncertainty is expressed with a coverage factor of $k=2$, which ensures a confidence level of 95%.)

- La incertidumbre de medida se estima de acuerdo a la norma ISO 9001:2015 para la expresión de la incertidumbre en las mediciones.
(The measurement uncertainty is estimated according to the ISO 9001:2015 standard for the expression of measurement uncertainty.)

Descripción del método

(Description of the method)

- La calibración consiste en la medición de la longitud de onda de la luz láser en el patrón.
(The calibration consists of measuring the wavelength of the laser light in the pattern.)

- La repetibilidad se determina a lo largo de la longitud de onda de la luz láser en el patrón. Se toma una muestra de 3 mediciones seleccionadas.
(The repeatability is determined along the wavelength of the laser light in the pattern. A sample of 3 selected measurements is taken.)

- En las mediciones digitales se determinan los datos de medición en 10 divisiones y en el analógico en las mediciones de 10 mediciones a 10 divisiones.
(In digital measurements, the measurement data is determined in 10 divisions and in the analog measurements in 10 measurements in 10 divisions.)

- El equipo de calibración se instala en el sistema de medición de la siguiente manera: 1 in (pulgada) = 1 in (pulgada) = 1 in (pulgada).
(The calibration equipment is installed in the measurement system in the following way: 1 in (pulgada) = 1 in (pulgada) = 1 in (pulgada).)

- El equipo de calibración se instala en el sistema de medición de la siguiente manera: 1 in (pulgada) = 1 in (pulgada) = 1 in (pulgada).
(The calibration equipment is installed in the measurement system in the following way: 1 in (pulgada) = 1 in (pulgada) = 1 in (pulgada).)

Mess Servicios Metrológicos S. de R.L. de C.V. Acceso III, No. 16A, Nave 10, Parque Industrial Benito Juárez, Querétaro, Qro.
Para cualquier duda, comentario, sugerencia, felicitación o queja favor de llamar o comunicarse a los siguientes correos:
Tel. (442) 1 96 49 38, oscar@mess.com.mx marypaz.cruz@mess.com.mx calidad@mess.com.mx

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN
DIGITAL ORIGINAL
MESS SERVICIOS METROLÓGICOS



ACREDITACION D-97

Laboratorio acreditado por ema con número de acreditación D-97 a partir del 2010-08-18.
En cumplimiento a la norma ISO/IEC 17025:(vigente) NMX-EC-17025-IMNC-vigente.
"Requisitos generales para la competencia de laboratorios de ensayo y de calibración".

(Laboratory accredited by ema with accreditation number D-97 as of 2010-08-18.
In compliance with ISO/IEC 17025:(valid) NMX-EC-17025-IMNC-valid.
"General requirements for the competence of testing and calibration laboratories".)

"La emisión de certificados de calibración/informes de medición o ensayo es de manera electrónica en cumplimiento de los estándares"

